

ภาคผนวกที่ 11

ปริมาณการใช้น้ำประปาของโรงงาน
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
1	BAOJIE ELECTRIC MOTOR (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/29	-	-	-	-	-	1	1
2	BAOJIE ELECTRIC MOTOR (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/30	-	-	-	-	-	-	-
3	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	PIN1 789/75	375	500	444	451	450	405	2,625
4	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD	PIN1 789/157	1,505	2,524	2,131	1,721	2,339	2,470	12,690
5	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	PIN1 789/34	134	202	193	103	155	85	872
6	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/153	168	223	208	200	205	246	1,250
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	PIN1 789/129	128	177	173	134	156	210	978
8	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	PIN1 789/93	9	14	13	12	16	22	86
9	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	PIN1 789/91	16	23	17	21	19	19	115
10	CPRAM CO.,LTD.	PIN1 789/173	44,528	50,485	43,668	47,335	50,547	49,685	286,248
11	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/13	103	134	120	103	113	122	695
12	DAIICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/176	224	347	232	204	179	203	1,389
13	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/20	20	20	21	18	24	16	119
14	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	PIN1 789/51	79	95	86	82	77	85	504
15	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/45	14	16	16	16	14	15	91
16	FEDERAL EXPRESS (THAILAND) LTD.	PLP G4-1	21	13	66	60	181	77	418
17	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	PIN1 789/144	130	189	117	133	157	141	867
18	FRASERS PROPERTY (EVER FLOW (THAILAND) CO., LTD.)	PIN1 789/106	63	59	50	50	54	52	328
19	FRASERS PROPERTY (FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.)	PIN1 789/72	747	993	804	751	770	940	5,005
20	FRASERS PROPERTY (JOHNAN SIAM CORPORATION LIMITED)	PIN1 789/107	9	12	11	21	13	9	75
21	FRASERS PROPERTY (JOHNAN SIAM CORPORATION LIMITED)	PIN1 789/108	134	155	179	197	165	128	958
22	FRASERS PROPERTY (JOHNAN SIAM CORPORATION LIMITED)	PIN1 789/109	119	167	135	141	170	152	884
23	FRASERS PROPERTY (JOHNAN SIAM CORPORATION LIMITED)	PIN1 789/110	146	173	149	182	173	170	993
24	FRASERS PROPERTY (JOHNAN SIAM CORPORATION LIMITED)	PIN1 789/111	2	-	-	-	-	-	2
25	FRASERS PROPERTY (LEISTRITZ(THAILAND)LTD.)	PIN1 789/117	1,058	1,853	1,586	1,354	2,116	3,913	11,880

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
26	FRASERS PROPERTY (MUROOKA (THAILAND) CO.,LTD.)	PIN1 789/70	24	37	30	27	177	33	328
27	FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.)	PIN1 789/112	4,280	5,261	4,435	4,014	4,591	4,727	27,308
28	FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.)	PIN1 789/113	493	750	806	537	574	519	3,679
29	FRASERS PROPERTY (SC WADO CO.,LTD.)	PIN1 789/114	5,134	6,166	5,163	4,882	6,017	6,005	33,367
30	FRASERS PROPERTY (SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.)	PIN1 789/115	2,139	2,907	1,987	2,100	2,744	2,925	14,802
31	FRASERS PROPERTY (SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.)	PIN1 789/116	398	591	363	208	321	775	2,656
32	FRASERS PROPERTY (Tachibana Yamamoto Technology (Thailand) Co., Ltd)	PIN1 789/68	5	92	2	1	5	1	106
33	FRASERS PROPERTY (Tachibana Yamamoto Technology (Thailand) Co., Ltd)	PIN1 789/69	28	46	40	44	48	49	255
34	FRASERS PROPERTY (THAI DELICA CO.,LTD.)	PIN1 789/61	53	49	53	69	42	52	318
35	FRASERS PROPERTY (VMI (Thailand) Ltd.)	PIN1 789/71	10	15	8	7	7	9	56
36	FRASERS PROPERTY (YAMATO POLYMER CO., LTD.)	PIN1 789/58	1,428	1,702	1,364	1,143	1,320	1,445	8,402
37	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	PIN1 789/193	37	99	48	31	34	34	283
38	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/8	68	54	48	48	51	53	322
39	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/131	1,084	1,389	1,223	1,050	1,083	1,199	7,028
40	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/143	225	321	225	212	192	282	1,457
41	G.W.RAY CO.,LTD.	PIN1 789/137	17	28	22	19	25	26	137
42	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/77	38	48	38	34	37	40	235
43	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/140	69	40	146	136	163	182	736
44	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	PIN1 789/145 (1)	566	724	559	652	431	437	3,369
45	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	PIN1 789/145 (2)	345	330	219	549	790	630	2,863
46	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/132	157	236	216	200	231	209	1,249
47	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	PIN1 789/142	22	38	26	27	38	33	184
48	ILYA CS (THAILAND) COMPANY LIMITED	PIN1 789/197	19	29	21	23	49	32	
49	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/130	282	287	186	264	202	243	1,464
50	ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/147	36	38	26	27	30	42	199

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
51	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/12	49	41	17	17	232	254	610
52	JITIAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	PIN1 789/65	-	-	-	1	1	6	8
53	JTW ASSET CO.,LTD.	PIN1 ลิฟวิ่ง (เรือนมลูรี)	24	38	55	57	57	59	290
54	JUTHAWAN METAL LTD.	PIN1 789/27	309	532	270	235	215	328	1,889
55	K.T.E CO., LTD.	PIN1 789/39	164	235	185	173	172	184	1,113
56	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	PIN1 789/32	13	22	23	16	26	22	122
57	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/76	804	870	606	607	699	732	4,318
58	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/66	278	563	285	196	188	266	1,776
59	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/99	445	591	494	467	485	584	3,066
60	KOUEI SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/18	9	26	146	9	11	11	212
61	KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/163	120	145	80	67	83	97	592
62	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	PIN1 789/90	80	96	83	86	87	88	520
63	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	PIN1 789/35	1,498	2,901	2,395	2,001	2,767	2,877	14,439
64	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/152	29	32	25	25	26	25	162
65	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	PIN1 789/150	1,264	1,829	1,635	1,404	751	645	7,528
66	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	PIN1 789/28	22	24	17	30	20	23	136
67	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 MAIN 1 อพาทเม้นท์	146	178	163	204	186	197	1,074
68	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 MAIN 2 อพาทเม้นท์	152	186	161	182	184	173	1,038
69	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 MAIN 3 อพาทเม้นท์	1,386	1,860	1,575	1,734	1,792	1,791	10,138
70	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 789/279	411	411	411	411	439	470	2,553
71	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 สโตร์ลิฟวิ่ง	117	133	112	122	115	157	756
72	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN1 C06 Food Cabin	513	570	382	382	425	384	2,656
73	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	PIN1 789/156	166	158	60	78	50	49	561
74	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/23	66	79	66	60	68	78	417
75	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/134	195	170	99	106	103	96	769

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
76	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/50	-	5	12	12	20	17	66
77	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/48	57	84	72	64	73	78	428
78	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/49	50	72	71	62	61	67	383
79	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/47	103	125	76	68	69	66	507
80	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD	PIN1 789/55	219	268	191	181	210	263	1,332
81	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/31	3	4	21	2	3	3	36
82	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/174	825	519	397	347	334	438	2,860
83	MINAMIDA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/162	289	394	243	260	381	324	1,891
84	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/170	2,448	2,799	2,074	1,747	1,732	2,472	13,272
85	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/92	15	20	14	13	17	15	94
86	NIHON PARTS (THAILAND) CPIN1 789/168O.,LTD.	PIN1 789/168	170	228	171	243	207	198	1,217
87	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 178/2	104	131	99	120	132	108	694
88	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/175	216	330	229	644	406	213	2,038
89	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/194	13	20	14	9	6	8	70
90	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/42	25	45	33	30	32	32	197
91	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/43	48	79	67	42	58	61	355
92	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	PIN1 789/21	13	17	19	25	21	34	129
93	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/17	311	535	399	371	353	420	2,389
94	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/24	185	252	272	182	232	253	1,376
95	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/195 (P18A1)	15	-	-	11	19	16	61
96	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/146	129	151	118	171	96	148	813
97	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/172	1,743	3,048	1,767	1,857	2,397	2,703	13,515
98	NTPT CO., LTD	PIN1 789/171	743	1,213	891	915	915	922	5,599
99	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/101	77	87	71	66	66	62	429
100	OHE (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/167	412	524	444	469	587	634	3,070

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
101	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/161	151	298	221	277	649	734	2,330
102	PAN ASIA PACKING LTD.	PIN1 789/3	31	36	33	27	38	42	207
103	PAN ASIA PACKING LTD.	PIN1 789/4	23	26	22	20	25	24	140
104	PAN ASIA PACKING LTD.	PIN1 789/5	25	30	23	21	26	26	151
105	PAN ASIA PACKING LTD.	PIN1 789/6	72	100	62	62	66	57	419
106	PAN ASIA PACKING LTD.	PIN1 789/7	44	51	44	37	42	44	262
107	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/127	57	103	45	49	51	52	357
108	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	PIN1 789/63 (หน้า 1)	526	792	605	583	622	680	3,808
109	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	PIN1 789/159	3,664	5,411	4,730	4,352	6,353	8,017	32,527
110	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/191	22	27	18	16	16	36	135
111	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/151	29	49	43	37	42	45	245
112	SANZEN SEIKO THAI LTD.	PIN1 789/56	97	135	112	111	193	125	773
113	SANZEN SEIKO THAI LTD.	PIN1 789/57	114	151	119	106	131	162	783
114	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/128	266	390	203	434	439	481	2,213
115	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD	PIN1 G046	1,261	1,752	1,432	1,359	1,537	1,805	9,146
116	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/196	98	98	98	98	104	98	594
117	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/148	214	286	230	196	213	345	1,484
118	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 700/365	570	868	546	495	783	517	3,779
119	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	PIN1 789/22	25	34	26	32	28	37	182
120	SIAM NDK CO.,LTD.	PIN1 789/165	1,428	1,941	1,359	1,302	1,311	1,462	8,803
121	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	PIN1 789/59	73	99	78	60	86	70	466
122	SIAM SST CO., LTD.	PIN1 789/14	-	-	1	4	2	5	12
123	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	PIN1 G024	48	38	31	30	29	29	205
124	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	PIN1 789/135	39	45	37	34	37	49	241
125	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	PIN1 789/192	26	38	32	27	27	31	181

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
126	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/2	458	707	45	415	461	598	2,684
127	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/96	29	46	9	30	26	32	172
128	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/97	8	12		10	11	11	52
129	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/149	40	40	46	45	47	58	276
130	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/95	38	59	425	41	37	40	640
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/79	480	449	17	428	480	586	2,440
132	TANIGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/44	19	23	136	23	22	15	238
133	TAPACO MOLD CO.,LTD.	PIN1 789/10	141	175	1,744	130	152	150	2,492
134	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	PIN1 789/52	16	18	10	1,571	1,952	2,063	5,630
135	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	PIN1 789/40	1,663	2,018	394	17	14	22	4,128
136	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/126 (2)	418	480	975	291	398	454	3,016
137	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	PIN 1 789/78	924	1,217	53	1,069	1,130	1,185	5,578
138	TEKNIA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/138	48	71	457	55	63	73	767
139	THAI DELICA CO.,LTD.	PIN1 789/41-1	8	11	14	20	20	22	95
140	THAI DELICA CO.,LTD.	PIN1 789/41-2	-	1	-	-	-	-	1
141	THAI DELICA CO.,LTD.	PIN1 789/190	119	153	110	101	99	97	679
142	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	PIN1 789/1	183	227	145	121	140	237	1,053
143	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	PIN1 789/80 (1)	257	316	254	256	279	253	1,615
144	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	PIN1 789/80 (2)	1,030	1,835	1,976	1,865	2,039	1,934	10,679
145	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	PIN1 789/25	331	414	278	265	282	305	1,875
146	THAI MIHARA CO.,LTD.	PIN1 789/158	213	229	152	118	131	162	1,005
147	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMPANY	PIN1 789/139	7,532	12,881	9,865	8,827	10,885	10,695	60,685
148	THAI REBIRTH CO.,LTD.	PIN1 789/160	442	517	290	266	255	344	2,114
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	PIN1 789/60	104	150	121	148	155	181	859
150	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	PIN1 789/98 (2)	42	43	39	49	32	43	248

ตารางสรุปปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568

ลำดับ	รายชื่อโรงงาน	Location	ปริมาณการใช้น้ำโรงงาน ปั่นทอง โครงการ 1 ประจำปี 2568 (ลบ.ม.)						รวม
			มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	
151	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	PIN1 789/98 (1)	34	38	47	47	35	40	241
152	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	PIN1 789/177	227	355	314	255	308	510	1,969
153	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	PIN1 789/62 (หน้า)	36	55	52	43	41	41	268
154	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	PIN1 789/62 (หลัง)	331	516	421	336	423	481	2,508
155	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	PIN1 789/64	84	76	54	50	45	35	344
156	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	PIN1 789/155	35	71	49	68	104	106	433
157	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/166	330	528	510	601	501	560	3,030
158	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	PIN1 789/189	56	60	49	47	39	47	298
159	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/169	156	263	191	178	173	176	1,137
160	TOSTECH CO., LTD.	PIN1 789/46	48	62	54	46	51	57	318
161	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/188	629	910	808	669	886	881	4,783
162	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/19	53	62	46	58	53	53	325
163	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/136	22	30	20	17	21	28	138
164	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/26	3,553	5,020	3,989	2,917	1,739	1,665	18,883
165	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	PIN1 789/100	1,380	1,842	1,467	1,311	1,515	1,573	9,088
166	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/133	40	48	47	52	63	96	346
167	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/11	446	495	387	567	1,859	1,022	4,776
168	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/104	98	162	77	183	60	-	580
169	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/15	35	24	30	35	55	33	212
170	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	PIN1 789/33	-	4	-	-	1	3	8
171	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	PIN1 789/94	8	3	4	6	77	45	143

แบบรายงานขอข้อมูลโรงงาน เพื่อจัดทำรายงานสิ่งแวดล้อม



เรื่อง ขอข้อมูลเพื่อจัดทำรายงานสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการบริษัท/ผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการฝ่ายบุคคล

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานขอข้อมูลในช่วงเดือน [REDACTED] จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัทปิ่นทอง อินดัสเตรียลปาร์ค จำกัด (มหาชน) จะต้องดำเนินการจัดทำรายงานปฏิบัติการตามมาตรการแก้ไขและลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง, ปิ่นทอง (แหลมฉบัง), ปิ่นทอง (โครงการ 3) และปิ่นทอง (โครงการ 5) ทั้งนี้ เพื่อให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 และพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535

ดังนั้น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (สน.ปท.) ซึ่งมีหน้าที่กำกับ ดูแล ผู้ประกอบการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม กลุ่มปิ่นทอง จึงขอความร่วมมือบริษัทของท่าน ดำเนินการกรอกข้อมูลลงในแบบฟอร์มตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และจัดส่งสำเนาข้อมูลช่วงวันที่ [REDACTED] 2562 โดยให้จัดส่งภายใน [REDACTED] โดยมีรายละเอียดของข้อมูลที่จะต้องจัดส่ง ดังนี้

1. ข้อมูลที่จะต้องกรอกลงในแบบฟอร์มตามที่แนบ

- 1.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบาย (ในกรณีที่โรงงานมีปล่องระบายอากาศจากกระบวนการผลิต)
- 1.2 ผลการตรวจวัดด้านชีวอนามัยและความปลอดภัย
- 1.3 สรุปผลปริมาณขยะ/ของเสีย/สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน ประจำปี (มี 3 ประเภท คือ 1. ขยะมูลฝอย 2. ขยะทั่วไป 3. ขยะอันตราย)
- 1.4 สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโรงงาน
- 1.5 ผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานภายในโรงงาน

2. ข้อมูลที่จะต้องจัดส่งเป็นสำเนาเอกสารจากทางบริษัทให้นิคมฯ

- 2.1 ใบรายงานการขนส่งขยะอันตราย Manifest Form ที่ออกโดยผู้รับกำจัดขยะอันตราย
- 2.2 เอกสารการซ่อมแผนฉุกเฉินของโรงงาน ประจำปี
- 2.3 ภาพถ่ายกิจกรรมการซ่อมแผนฉุกเฉิน
- 2.4 สำเนาเอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร และระบบไฟฟ้าในโรงงาน ประจำปี
- 2.5 การใช้ก๊าซ LPG (สำหรับ LPG ที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ถ้ามี))

- ส่งแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดการรั่วไหลหรือไฟไหม้
- ส่งสำเนาใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการจัดส่งให้แล้วเสร็จภายใน วัน เวลา ที่กำหนด ดังกล่าวข้างต้นด้วย
หากมีข้อสงสัยกรุณาติดต่อคุณพริมา หลงคำหงษ์ เบอร์โทร. 081 559 0603 หรือคุณธำตรี เล็กสุวรรณ เบอร์โทร.
089 805 2087 จะขอบคุณยิ่ง



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

โทร. 0 3811 1944

โทรสาร 0 3811 1945

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการเรียนรู้จากการเปลี่ยนแปลงสภาพอากาศ ของ บริษัท

ประจำเดือน

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน.....

.....

.....

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง (L_{eq} 8 hr) และระดับความร้อน (WBGT) ในบริเวณการทำงาน

ประจำเดือน

บริษัท

[illegible]

ลงชื่อ ผู้รายงาน
(.....)
ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ
ขอขอบคุณค่ะ

แบบสรุปปริมาณของเสีย บริษัท.....

ประจำเดือน

ชนิดของเสีย /เดือน	ปริมาณของเสีย (ตัน)						รวม (ตัน)
	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1.ขยะมูลฝอย							
2.พลาสติก							
3.กระดาษ							
4.แก้ว							
5.เศษโลหะ							
6.ไม้							
7.น้ำมันที่ใช้แล้ว							
8. ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน							
9. เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน							
10. สารเคมีที่ใช้แล้ว							
11. ถังสารเคมีที่ใช้แล้ว							
12. ขยะจากห้องพยาบาล							
13. ถ่านไฟฉาย /แบตเตอรี่/ หลอดไฟ							
14. อื่น ๆ							
ปริมาณรวม							

ลงชื่อผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รายงานสถิติด้านอุบัติเหตุและเหตุการณ์ใกล้อุบัติเหตุ

บริษัท

ประจำเดือน

ประเภทของอุบัติเหตุ / เดือน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
พนักงานบริษัท						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน						
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น						
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย						
พนักงาน Subcontractor						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน						
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น						
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย						
ผู้รับเหมาอื่นๆ และลูกค้า						
อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน						
อุบัติเหตุที่ต้องปฐมพยาบาลเบื้องต้น						
อุบัติเหตุที่มีทรัพย์สินเสียหาย						
รวม						

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

สาเหตุ / เดือน	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
การกระทำที่ไม่ปลอดภัย						
สภาพการที่ไม่ปลอดภัย						
รวม						

ลงชื่อ ผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน บริษัท.....

รายการตรวจ	จำนวนพนักงานทั้งหมด		จำนวนพนักงานที่ตรวจ	ผลปกติ	ผลผิดปกติ	หมายเหตุ
	(คน)	(คน)				
ตรวจสอบสุขภาพ วันที่ เดือน พ.ศ.....						
ตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)						
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR) ฟิมล์เล็ก,ใหญ่						
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)						
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)						
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)						
ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน						
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น						
ตรวจสมรรถภาพปอด						
การทำงานของตับในเลือด (SGOT)						
การทำงานของไตในเลือด (SGPT)						
การทำงานของไตในเลือด (BUN)						
การทำงานของไตในเลือด (Creatinine)						

ลงชื่อผู้รายงาน

(.....)

ตำแหน่ง.....

รบกวนสรุปข้อมูลตามแบบฟอร์มค่ะ

ขอบคุณค่ะ

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปีนทอง 1 ปี 2567พื้นที่ส่วนเดิม

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปีนทอง 1		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของ พื้นที่นิคมทั้งหมดส่วนเดิม	4,404.25 กก/วัน	6,043.23 กก/วัน	2,068.90 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 67-1)		
2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ พื้นที่ส่วนเดิม (34 โรงงาน)	220.81 กก/วัน	82.82 กก/วัน	530.41 กก/วัน
รายการ	ความสามารถรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด เทียบกับ พื้นที่ส่วนเดิม	4,183.44 กก/วัน	5,960.41 กก/วัน	1,538.49 กก/วัน

หมายเหตุ : คำนวณมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมส่วนเดิม 1,061.52 ไร่ ส่วนขยาย 412 ไร่
พื้นที่นิคมทั้งหมด 1,473.52 ไร่

สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปีนทอง 1 ปี 2567 ส่วนขยาย

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปีนทอง 1		
	TSP	SO ₂	NO ₂
1. ความสามารถรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ค่ากำหนดในรายงาน EIA ส่วนขยาย	1,139.00 กก/วัน	1,452.35 กก/วัน	238.07 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 67-1)		
2. อัตราการระบายมลพิษจากโรงงาน ในพื้นที่ส่วนขยายที่ส่งรายงาน 174.35 ไร่ (9 โรงงาน)	44.75 กก/วัน	20.68 กก/วัน	25.77 กก/วัน
รายการ	ความสามารถรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศ เทียบกับค่ากำหนดในรายงาน EIA พื้นที่ส่วนขยาย	1,094.25 กก/วัน	1,431.67 กก/วัน	212.30 กก/วัน

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	9																
	ปล่องจากกระบวนการสีรองพื้น No.1		15	0.60x0.60	30	2.08	2.43	<0.40	<0.01		0.0485				0.4367			
							Xylene = 0.936 ppm		Toluene = 0.577 ppm									
	ปล่องจากกระบวนการสีรองพื้น No.2		15	0.25x0.25	38.00	0.36	2	<0.40	<0.01		0.0069				0.0622			
							Xylene = 1.032 ppm		Toluene = 0.215 ppm									
	ปล่อง Top Booth Stack No.3		15	0.60x0.60	35	2.76	3.04	<0.40	<0.01		0.0805				0.7249			
	ปล่อง Touch Up Painting Stack No.4		15	0.60x0.60	35	21.26	2.98	<0.40	<0.01		0.6082				5.4739			
	ปล่อง Touch Up Painting Stack No.5		15	0.20x0.20	40	0.38	2	<0.40	<0.01		0.0073				0.0657			
2	บริษัท คลีน เท็กซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	7.2																
			6	0.4	112	0.74	31.66	21.21	4.53	56.15	0.2716	0.1820	0.0388	0.4817	1.9555	1.3104	0.2794	3.4682
			6	0.3	92	0.46	28.12	3.96	46.31	17.16	0.1504	0.0212	0.2476	0.0917	1.0829	0.1526	1.7827	0.6602
3	บริษัท นิธิกุลระ (ประเทศไทย) จำกัด	13.575																
	ปล่อง Dryer 1		10	0.35	78.6	0.75	3.3	1	11	63	0.0158	0.0125	0.0988	0.3444	0.2138	0.1696	1.3411	4.6751
	ปล่อง Dryer 2		15	0.35	117.53	0.71	22.58	1	5	16	0.1020	0.0118	0.0425	0.0828	1.3851	0.1606	0.5771	1.1240
	ปล่อง Dryer 3		15	0.35	98.37	0.67	3.12	<1	4	20	0.0133		0.0321	0.0977	0.1806		0.4356	1.3259
	ปล่อง Dryer 4		15	0.35	101.4	0.76	7.55	<1	4	15	0.0365		0.0364	0.0831	0.4958		0.4942	1.1280
	ปล่อง Dryer 5		10	0.3	45.17	0.36	1.28	<1	<1	<1	0.0029				0.0398			
	ปล่อง Dryer 6		10	0.3	53.27	1.04	2.08	<1	<1	<1	0.0138				0.1869			
	ปล่อง Dryer 7		7	0.15	76.27	0.09	7.43	<1	<1	<1	0.0043				0.0578			
	ปล่อง Dryer 8		7	0.15	73.2	0.09	0.72	<1	<1	<1	0.0004				0.0056			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
4	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	43.85																
	Primer Coat Booth No.1		14	0.75x0.75	27.5	5.255	12.5				0.0431				1.8914			
	Primer Coat Booth No.2		14	0.75x0.75	30.1	4.689	10.8				0.0333				1.4586			
	Base Coat Booth No.1		14	0.75x0.75	47	4.483	12.4				0.0365				1.6011			
	Base Coat Booth No.2		14	0.75x0.75	48	3.054	16.3				0.0327				1.4340			
	Base Coat Booth No.3		14	0.75x0.75	26.2	4.253	10.6				0.0296				1.2985			
	Clear Coat Booth No.1		14	0.65x0.65	27.1	3.785	12.6				0.0313				1.3735			
	Clear Coat Booth No.2		14	0.65x0.65	26.9	4.523	13.8				0.0410				1.7976			
	Clear Coat Booth No.1		14	0.65x0.65	43	3.215	16.1				0.0340				1.4910			
	Clear Coat Booth No.2		14	0.65x0.65	44	3.287	15.5				0.0335				1.4673			
	Side & Setting Room		14	0.60x0.60	50	2.653	22.6				0.0394				1.7270			
	Oven		14	0.30x0.30	51.1	0.2	10.5				0.0014				0.0605			
	Base Coat Booth No.1		14	0.60x0.60	45	1.861	13.5				0.0165				0.7236			
	Base Coat Booth No.2		14	0.60x0.60	27.9	2.99	10.6				0.0208				0.9126			
	Boiler No.1		11	0.47	120.2	1.41	10.3	2.2	34	40.8	0.0095	0.0054	0.0593	0.0432	0.4184	0.2355	2.5988	1.8962
	Boiler No.2		11	0.37	105	0.258	12.6	1.4	19.1	11.4	0.0021	0.0006	0.0061	0.0022	0.0934	0.0276	0.2666	0.0974
	Chemical Storage Room		4	0.20	34.3	0.048	2.2				0.0002				0.0092			
	Generator		2	0.10	97	0.28	26.1	4.7	32		0.0002	0.0001	0.0004		0.0066	0.0031	0.0153	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
5	บริษัท ไสสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	5.2																
	Dust collector No.1		10	0.4	27	1.6	6.81	<0.30	<2.0		0.1810				0.9414			
	Dust collector No.2		10	0.4	30	1.83	6.77	<0.30	<2.0		0.2058				1.0704			
	Dust collector No.3		10	0.4	30	2.31	0.85	<0.30	<2.0		0.0326				0.1696			
	Laboratory Preparation		10	0.22	27	0.26	1.51	<0.30	<2.0		0.0065				0.0339			
	Titanium Etching Exhaust		18	0.59	24	1.7	HCl <0.50 mg/m ³											
	Wet Scrubber 1		10	0.40	34.0	1.750	2.02	<0.30	<2.0		0.0587				0.3054			
	Nickel Plating Exhaust		18	0.59	31	3.3	2.26	HCl <0.09 mg/m ³			0.1239				0.6444			
	Spray Glass Coating		19	0.58	34	0.60	4.82				0.0481				0.2499			
	Wet Scrubber	2.0	10	1.00	30.0	9.480	7.52	<0.30	<2.0		3.0797				6.1594			
6	บริษัท ชานเซน เซอโล ไทย จำกัด	3.469																
	Waching M/C		7	0.30x0.30	30	1	3	<1	<1	<1	0.0747				0.2592			
7	บริษัท ทากาชิโฮ เคนไซ (ประเทศไทย) จำกัด	5																
	ปล่อง Line Injection		5	0.30x0.50	26	0.3036	19.11			0.01	0.1003			0.0001	0.5013			0.0003
	ปล่อง Line Solder		5	0.30x0.50	25	0.7475				0.01				0.0001				0.0007
8	บริษัท ฟรุททาว ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	6.566																
	Injection		10	0.45x0.60	34	0.9325	4.5				0.0552				0.3626			
	Mold Room		10	0.45x0.60	34	0.9325	3.6				0.0442				0.2900			
	Printing Room		10	0.45x0.60	34	2.42	4				0.1274				0.8364			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
8 (ต่อ)	บริษัท ฟรุททาว ออร์โตโมทีฟ ซีเอสเอ็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	6.566																
	Busbar Room		10	0.45x0.60	34	2.42	3.3				0.1051				0.6900			
	JB room No.1		10	0.45x0.60	31	0.9326	3.1				0.0380				0.2498			
	JB room No.2		10	0.45x0.60	33	0.9925	3.9				0.0509				0.3344			
	JB room No.3		10	0.45x0.60	34	2.42	4.3				0.1369				0.8991			
	JB room No.4		10	0.45x0.60	34	1.6975	2.7				0.0603				0.3960			
	JB room No.5		10	0.45x0.60	34	1.6975	3.7				0.0827				0.5427			
9	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด	6.373																
	Recycle line		10.5	0.40x0.40	37	2.06	15.557				0.4345				2.7689			
	Airbag Sewing Stack No.1		10.5	0.6	35	2.94	12.6	<1.3		0.3	0.5022			0.0137	3.2006			0.0873
	Airbag Sewing Stack No.2		10.5	0.6	46	3.67	1.2	<1.3		0.8	0.0597			0.0456	0.3805			0.2905
10	บริษัท วาดานาเบ้ ฮีท ทรีทเม้นท์ จำกัด	10.3																
	Induction No.1		6.1	0.2			3.8			3.0								
	Induction No.2		6.1	0.2			2.7			6.31								
	Induction No.3		6	0.2			2.9			4.0								
	Induction No.4		0.7	0.2			3.1			2.0								
	Induction No.5		7	0.2			2.9			2.0								

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
10 (ต่อ)	บริษัท วาดานาบี อีท ทรูเทค จำกัด	10.3																
	Induction No.6		7	0.20			6.4			<1.0								
	Induction No.8		7	0.20			3.5			3.0								
	Exhaust No.1 (Fac.1)		7	0.40			4.6		<1.0	4.0								
	Exhaust No.2 (Fac.1)		7	0.40			6.7		3.0	12.0								
	Washing 3 (Fac.2)		7	0.35			2.4		<1.0	<1.0								
	Washing 4 (Fac.2)		7	0.35			2.0		<1.0	<1.0								
	Exhaust No.1 (Fac.2)		7	0.40			4.9		<1.0	3.0								
11	บริษัท ไทย ทาซึมิ เทค จำกัด	11																
	ปล่องดูดอากาศจากงานเชื่อมโลหะ		12	0.8 x 0.6	32	2.568	<1.0	<1.0	<0.1	<1.0								
12	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟคเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.465																
	Furnace & Microwave		24	0.5	51.6	3.000	0.81	<3.07	22.91	18.01	0.0603		3.22	1.5429	0.2089		11.17	5.3460
	Baghouse No.1 (POT 1,2)		5	0.3	46.5	0.396	0.24	<3.07	22.70	4.00	0.0024		0.42	0.0452	0.0082		1.46	0.1567
	Baghouse No.2 (POT 3,4)		5	0.3	48.6	0.408	0.55	<3.07	29.87	5.03	0.0056		0.57	0.0586	0.0194		1.98	0.2031
	Baghouse No.4 (หน้าเตา Furnace)		5	0.3	54.5	0.417	0.62	4.62	44.20	25.01	0.0064	0.126	0.86	0.2978	0.0223	0.436	3.00	1.0319
13	บริษัท ทาปาโก้ จำกัด (มหาชน)	8.045																
	Printing			0.2 x 0.2	28.3	0.17	5.8			0.1	0.0106			0.0002	0.0852			0.0017

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
14	บริษัท ซีเนียร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	27.268																
	AE F1 : Paint Booth		6	0.35	29	0.84	8.2				0.0218				0.5951			
	AE F1 : Paint LEAP (New paint)		6	0.30x0.30	29	0.5	0.5				0.0008				0.0216			
	AE F1 : Regrinding Room		3.9	0.15	28	0.11	5.6				0.0020				0.0532			
	AE F2 : Outlet NDT		8	0.40	30	0.83	1.2				0.0032				0.0861			
	AE F2 : Outlet New Wet Scrubber AE NDT		8	0.40	31	1.1	1.5				0.0052				0.1426			
	AE F2 : ELE		6	0.45	33	1.31	3.9				0.0162				0.4414			
	AE F2 : Polishing		8	0.45	34	1.42	4.1				0.0184				0.5030			
	AE F2 : Tool Room		3	0.15	32	0.1	2.7				0.0009				0.0233			
	AE F3 : Assy Room		10	0.60	32	1.9	2.2	<1.0	<1.0	<1.0	0.0132				0.3612			
	AS F4 : Reclean		10	0.90	30	3.9	2.5	<1.0	<1.0	<1.0	0.0309				0.8424			
	AS F4 : Anodize		10	0.90	31	4.00	2.7	<1.0	<1.0	<1.0	0.0342				0.9331			
	AS F4 : Lab		10	0.65	30	2.4	<0.010	<1.0	<1.0	<1.0								
	AS F4 : Oil Paint		10	0.75	30	3.18	4.6	<1.0	<1.0	<1.0	0.0463				1.2639			
	AS F4 : Paint (New)		10	0.65	30	3.2	4.2	<1.0	<1.0	<1.0	0.0426				1.1612			
	AS F4 : Deburring Center		8	0.50	30	1.2	3.7				0.0141				0.3836			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่	ความสูง	เส้นผ่าน	อุณหภูมิ	อัตรา	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
		(ไร่)	(เมตร)	ศูนย์กลาง (เมตร)	(°C)	การไหล (ม. ³ /วินาที)	TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
15	บริษัท ไทยเคมิคัล จำกัด	3.583																
	Weldind Stack 1		4	0.22x0.22	34	0.89	1.0			2.1	0.0215			0.0516	0.0769			0.1849
	Weldind Stack 2		4	0.34x0.26	34	0.37	0.9			0.5	0.0080			0.0051	0.0288			0.0183
	Weldind Stack 3		4	0.33x0.18	35	0.23	0.1			0.7	0.0006			0.0044	0.0020			0.0159
	Shot Blast Stack		4	0.15x0.15	36	0.32	0.4				0.0031				0.0111			
	ปล่องพ่นสี	3.0	10	0.58x0.66	37	4.54	0.6				0.0785				0.2354			
16	บริษัท เทคโนโลยีสาน (ประเทศไทย) จำกัด	11.86																
	ปล่องพ่นสี (Top Coat BKC) No. 1/1		15	1.20x0.60	40	3.21	2.031	<0.40	<0.01		0.048				0.563			
	ปล่องพ่นสี (Top Coat BKC) No.1/2		15	1.20x0.60	41.3	3.71	2.63	<0.40	<0.01		0.071				0.843			
	ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/1		15	0.80x0.80	32	3.64	3.066	<0.40	<0.01		0.081				0.964			
	ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/2		15	0.80x0.80	40.7	1.03	3.804	<0.40	<0.01		0.029				0.339			
	ปล่องขัดสี (Top Coat BKC) No.2/3		15	0.80x0.80	34.8	3.63	2.125	<0.40	<0.01		0.056				0.666			
	ปล่อง Repair No.3		15	1.05x0.55	35	2.14	1.711	<0.40	<0.01		0.027				0.316			
	ปล่องอบสี (BKC) No.4/1		15	0.30x0.30	34	0.03	2.405	<0.40	<0.01	<1.00	0.001				0.006			
	ปล่องอบสี (BKC) No.4/2		15	0.30x0.30	36	0.03	2.259	<0.40	<0.01	<1.00	0.0005				0.006			
	ปล่องพ่นสี (Primer) No.5/1		15	0.80x0.80	38	1.79	6.35	<0.40	<0.01		0.083				0.982			
	ปล่องพ่นสี (Primer) No.5/2		15	0.80x0.80	35	1.47	4.534	<0.40	<0.01		0.049				0.576			
	ปล่องขัด (BK) No.6		15	1.0x1.0	38	4.27	3.563	<0.40	<0.01		0.111				1.314			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
16 (ต่อ)	บริษัท เทค โนแฟบ (ประเทศไทย) จำกัด	11.86																
	ปล่องชุด (Primer) No.7/1		15	1.80x0.90	33	18.99	3.62	<0.40	<0.01		0.501				5.939			
	ปล่องชุด (Primer) No.7/2		15	1.80x0.90	32	19.03	3.764	<0.40	<0.01		0.522				6.189			
	ปล่องอบสี (CW) No.8/1		15	0.25x0.25	36	0.02	2.944	<0.40	<0.01	<1.00	0.0004				0.005			
	ปล่องอบสี (CW) No.8/2		15	0.30x0.30	41	0.05	2.708	<0.40	<0.01	<1.00	0.001				0.012			
	ปล่องชุด (CW) No.9/1		15	0.90x0.90	35	3.35	2.654	<0.40	<0.01		0.065				0.768			
	ปล่องชุด (CW) No.9/2		15	1.80x0.90	32	11.61	4.789	<0.40	<0.01		0.405				4.804			
	ปล่องชุด (CW) No.9/3		15	1.80x0.90	31	13.50	3.867	<0.40	<0.01		0.380				4.510			
	ปล่อง Shot blast ARM No.10		6	0.45x0.45	42	0.06	2.635	<0.40	<0.01		0.001				0.014			
	ปล่อง Shot blast BK No.11		6	0.45x0.45	40	0.18	4.819	<0.40	<0.01		0.006				0.075			
	ปล่อง Shot blast Cutting No.12		6	0.30x0.41	43	0.07	3.076	<0.40	<0.01		0.002				0.019			
17	บริษัท ไฟลัส แมคคานิค จำกัด	2.033																
	LPG		4	0.2	129	5.12	2.89	6	2	11	0.629	3.418	0.819	2.742	1.278	6.948	1.665	5.573
	Lab Room		8	0.2			0.1	0.21										
	Genererator Stack		1.9	0.8			24.514	127.1	11.52	211.09								
	Hot Water			0.2			18.945	17	2.03	38.25								
	Fire Pump			0.1	104.8	0.04	6.34	<0.13	119.37	107.43	0.011		0.382	0.209	0.022		0.776	0.425

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
18	บริษัท เอ็นทีเอ็นแมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	89.234																
	ปล่อง Test burn room		6	0.2	32	0.2	4.7				0.001				0.081			
	Shaft Tempering		8	0.63x1.30	42	5.4	6.5				0.034				3.033			
	H / T Line 2		7	0.75x0.75	31	3.437	8.99				0.030				2.670			
	Paint line 1		7	0.8	50	3.72	5.30				0.019				1.703			
	Paint line 2		7	0.8	49	3.64	5.40				0.019				1.698			
	Tempering M/C Line 3-4		0.6	0.80x1.20	35	6.7	6.50				0.042				3.763			
	Rework		10	0.3	31	0.4	7.8				0.003				0.270			
	Shaft Tempering M/C Line 1		8	0.75x0.75	42	3.8	7.9				0.029				2.594			
	Shaft Tempering M/C Line 2		8	0.75x0.75	41	3.6	6.6				0.023				2.053			
	Tempering M/C Line 5		8	0.80x0.80	43	4.3	7.20				0.030				2.675			
19	บริษัท ซี.ไอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)	6.892																
	ปล่องห้องพ่นสี		5	0.40x0.40	35	0.8111	18.11	5.11	6.51	31.66	0.184	0.136	0.125	0.369	1.269	0.937	0.858	2.541
	ปล่องตู้อบแผ่นกเทศ		3	0.30x0.30	33	0.1853	14.11	5.12	3.55	38.51	0.033	0.031	0.016	0.102	0.226	0.215	0.107	0.706
	ปล่อง LAB QA		2	0.20x0.20	26	0.1122	15.11	6.11	9.12	31.66	0.021	0.023	0.024	0.051	0.147	0.155	0.166	0.352
	ปล่อง LAB QA		100	15x15	29	0.016	3.11	Xylene = 1.55ppm	Toluene = 1.21 ppm		0.001				0.004			
	ปล่องแผ่นสเตคเตอร์		2	0.30x0.30	27	0.1786	16.11	4.12	3.12	28.11	0.036	0.024	0.013	0.072	0.249	0.166	0.091	0.497
	ปล่องตู้อบแผ่นกเชื่อม		24	0.30x0.30	30	0.2431	15.11	4.11	4.05	28.11	0.046	0.033	0.023	0.098	0.317	0.226	0.160	0.676
	ปล่องงานเชื่อม		24	0.30x0.30	29	0.1792	28.11	9.11	7.12	48.66	0.063	0.054	0.030	0.125	0.435	0.369	0.207	0.863

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
20	บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด	3.1398																
	Oven Stack		10	0.30x0.20	63.3	0.660	0.64		<0.001	<0.001	0.0116				0.0363			
21	บริษัท โตโฮคุ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	12.5																
	Shot blast : Exhaust No.1		3	0.3	35	0.20	3.03				0.0042				0.0524			
	Shot blast : Exhaust No.2		3	0.3	37	0.95	0.29				0.0019				0.0238			
	Forging : Forging		1	0.26x0.23	40	0.23	3.09				0.0049				0.0614			
	NC : Honing 2		3	0.3	45	0.28	3.10				0.0060				0.0750			
	NC : Honing 3		3	0.3	45	0.27	1.74				0.0032				0.0406			
	Heat Treatment 1		0.75	0.18	33	0.05	4.23	<0.30	<0.20	<0.10	0.0015				0.0183			
	Heat Treatment 2		1	0.18	32	0.05	2.27	<0.30	<2.0	<0.10	0.0008				0.0098			
22	บริษัท ยูนิค เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	12.15																
	Dust Emission No.1		10	0.8	35	7.52	6.5	<1	<1	<1	0.348				4.2232			
23	บริษัท ไอเอซี แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	2.73																
	Line ATM-01		8	0.25x0.25	35		7.84											
24	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	16																
	ปล่อง Cyclone No.1		18.6	0.55	58	0.7553	2.5	<1.3	4.5	2.3	0.010		0.035	0.011	0.163		0.552	0.172
	ปล่อง Cyclone No.2		18.6	0.5	56	0.539	2.1	<1.3	4.1	3.4	0.006		0.022	0.011	0.098		0.359	0.181
	ปล่อง Boiler No. 01		6.5	0.3	154	0.571	11.6	<0.01	67.6	149	0.036		0.392	0.526	0.572		6.274	8.418

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
24 (ต่อ)	บริษัท ไทยนิปปอนรีไฟน์เบอร์อินดัสตรี จำกัด	16																
	ปล่อง Boiler No. 02		5	0.37	162	0.876	10.2	<0.01	44.4	134	0.048		0.395	0.726	0.772		6.322	11.615
	ปล่อง Boiler No. 03		6.5	0.3	104	0.1679	3.9	<1.3	8.3	42	0.004		0.014	0.044	0.057		0.227	0.698
	ปล่อง Boiler No. 04		5	0.37	228	0.94	2.1	<1.3	5.2	130	0.011		0.050	0.756	0.171		0.795	12.091
	ปล่อง Boiler BU 02		5	0.37	57	2.75	2.9	<1.3	2.7	135	0.043		0.075	2.296	0.689		1.207	36.733
	Dryer (Dust Collector No.1)		18.6	0.55	57	5.56	12.8	<0.01	<0.01	1	0.384			0.034	6.149			0.550
	Dryer (Dust Collector No.2)		18.6	0.5	55	4.503	12.1	<0.01	<0.01	2.3	0.294			0.064	4.708			1.025
25	บริษัท โฉนด สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	2.875																
	Stack SMT1		5	0.40x0.70	38	2.30	1	3.954	3.481		0.069	0.715	0.453		0.199	2.057	1.301	
	Stack SMT2		5	0.40x0.70	41	5.10	1.27	3.897	3.513		0.195	1.563	1.013		0.560	4.495	2.912	
	Stack SMT3		5	0.40x0.70	39	2.90	1	3.067	3.144		0.087	0.700	0.516		0.251	2.012	1.482	
	Stack DIP1		5	0.40x0.70	32	3.40	0.7	3.077	2.164		0.072	0.823	0.416		0.206	2.366	1.196	
	Stack DIP2		5	0.40x0.70	33	3.30	1.11	3.067	2.943		0.110	0.796	0.549		0.316	2.289	1.579	
	Stack DIP3		5	0.40x0.70	31	5.2	0.2	3.174	2.198		0.031	1.298	0.646		0.090	3.733	1.858	
	Hood		5	0.23x0.18	24.1	10.97	<1											
26	บริษัท นิชิโยริ (ประเทศไทย) จำกัด	5																
	Dip #1		12	0.65x0.65	73.56	7.372	44	<1.3	3	15	5.605		0.719	2.188	28.025		3.595	10.941
	Dip #2		12	0.65x0.65	145.33	5.123	11	<1.3	6	6	0.974		0.999	0.608	4.869		4.997	3.041
	Dip #3		12	0.65x0.65	98.11	5.123	5.5	<1.3	67	11	0.487		11.159	1.115	2.434		55.795	5.576
	Boiler		18	0.18	212.25	6.598	5.5	<1.3	67	11	0.627		14.372	1.436	3.135		71.859	7.181

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
27	บริษัท นิเด็ค ไค-คาสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	12.7																
	Oven Lab		10	0.15x0.20	35	0.0353	16.62	9.11	4.12	24.16	0.004	0.006	0.002	0.007	0.051	0.073	0.024	0.084
	Oven No.1		5	0.15x0.20	34	0.0667	15.11	5.61	3.21	22.51	0.007	0.007	0.003	0.012	0.087	0.085	0.035	0.148
	Oven No.2		5	0.15x0.20	34	0.0553	18.71	7.11	5.61	25.69	0.007	0.007	0.004	0.011	0.089	0.089	0.050	0.141
	Oven No.4		10	0.5	81	0.2960	22.41	11.86	1.41	18.61	0.045	0.062	0.005	0.043	0.573	0.794	0.068	0.545
	Oven No.5		10	0.5	80	0.8560	18.51	9.86	1.28	16.51	0.108	0.150	0.014	0.110	1.369	1.909	0.178	1.398
	Oven No.6		10	0.5	76	0.8800	16.86	8.12	1.15	14.86	0.101	0.127	0.013	0.102	1.282	1.616	0.165	1.294
	Oven No.7		10	0.3	85	0.3200	26.41	8.11	1.29	31.66	0.057	0.046	0.005	0.079	0.730	0.587	0.067	1.002
	Oven No.8		10	0.3	83	0.3250	28.99	9.26	1.51	32.44	0.064	0.054	0.006	0.082	0.814	0.681	0.080	1.043
	Oven No.9 Lab		10	0.15x0.20	30	0.0422	9.11	1.2	1.01	2.03	0.003	0.001	0.001	0.001	0.033	0.011	0.007	0.008
	Oven No.10		11	0.8	81	2.1840	17.11	8.61	2.41	25.61	0.254	0.335	0.067	0.436	3.229	4.253	0.856	5.534
	Oven No.11		10	0.9	85	3.1100	27.15	4.1	2.09	38.53	0.574	0.227	0.083	0.933	7.295	2.884	1.057	11.856
	RTO		10	0.6	94	1.3231	10.61	4.18	3.12	21.46	0.095	0.098	0.053	0.221	1.213	1.251	0.671	2.809
	Furnace		11	0.8	78	2.4200	19.77	3.21	1.51	15.89	0.325	0.138	0.047	0.299	4.134	1.757	0.594	3.805
	ชุดความร้อน No.1		5	0.20x0.40	65	0.3200	25.61	3.86	1.41		0.056	0.022	0.006		0.708	0.279	0.073	
	ชุดความร้อน No.2		5	0.20x0.40	68	0.1840	14.86	3.86	2.11		0.019	0.013	0.005		0.236	0.161	0.063	
	ปล่องโรงอาหาร No.1		4	0.20x0.30	38	0.1508	12.18	12.55	5.61	24.66	0.012	0.034	0.011	0.029	0.159	0.428	0.138	0.368

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
27 (ต่อ)	บริษัท นิเด็ค ใด-คาสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	12.7																
	ปล่องโรงอาหาร No.2		4	0.20x0.30	36	0.1456	15.1	10.51	4.55	30.71	0.015	0.027	0.008	0.035	0.190	0.346	0.108	0.442
	ปล่องโรงอาหาร No.3		4	0.20x0.30	37	0.1328	17.11	5.61	3.32	29.61	0.015	0.013	0.006	0.031	0.196	0.168	0.072	0.389
	Dust Collector Stack		10	0.8	54	2.0772	10.28	9.11	6.51	20.1	0.145	0.337	0.173	0.325	1.845	4.280	2.198	4.131
	Wet Scrubber Stack		8	0.9	32	0.6900	4.11	1.86	0.21	12.09	0.019	0.023	0.002	0.065	0.245	0.290	0.024	0.825
28	บริษัท เอสแอนด์เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด	43.20																
	Boiler Stack (ENG)		22	0.60			0.5	<1.3	17.6	0.3								
	Boiler Stack (ENG) (NEW)		22	0.60			0.9	<1.3	35.1	4.6								
29	บริษัท ซีพีแรม จำกัด	45.54																
	Boiler Stack No.1		20	0.3	140	12.88	0.2	<1.3	<1.0	11.8	0.0049			0.3302	0.2226			15.0380
	Boiler Stack No.2,3		20	0.4	20	0.47	2.2	<1.3	<1.0	10.1	0.0020			0.0103	0.0893			0.4697
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXH-09		8	0.80x1.13	42	7.81	0.4	<1.3	<1.0	0.3	0.0059			0.0051	0.2699			0.2318
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXH-10		8	0.80x1.13	29	7.98	0.3	<1.3	<1.0	1.6	0.0045			0.0277	0.2068			1.2633
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXF-107		9.5	0.60x0.71	55	3.57	0.2	<1.3	<1.0	0.2	0.0014			0.0016	0.0617			0.0706
	ปล่องระบายอากาศห้องหุงข้าว EXF-108		9.5	0.60x0.71	52	4.08	2.4	<1.3	<1.0	1.5	0.0186			0.0133	0.8460			0.6055
	ปล่องระบายเครื่องทอดไข่ EXH-07		8	0.80x1.13	29	8.59	0.1	<1.3	<1.0	0.2	0.0016			0.0037	0.0742			0.1700

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายนพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
32 (ต่อ)	บริษัท ไทย อีเคตะ เอ็มเอฟจี. จำกัด	23.303																
	จุดตำแหน่งที่ 3 (Degreasing no.3)			0.4x0.4	43	1.121												
	Phosphate no.1		11	0.50x0.50	32	1.7												
	Phosphate no.2		11	0.40x0.40	33	1.100												
	จุดตำแหน่งที่ 4 (Phosphate no.4)			0.4x0.4	46	1.058												
	จุดตำแหน่งที่ 5 (Phosphate no.5)			0.5x0.5	45	1.638												
	ED-Coating		11	0.40x0.40	38	1.100												
	Baking Oven no.1		16	0.50x0.50	59	1.7	4.7				0.0296				0.6903			
	Baking Oven no.2		16	0.50x0.50	14	1.7	4.6				0.0290				0.6756			
	จุดตำแหน่งที่ 7 (Baking Oven no.7)			0.5x0.5	180	1.754	5.44				0.0354				0.8244			
	จุดตำแหน่งที่ 8 (Baking Oven no.8)			0.5x0.5	170	1.728	5.72				0.0366				0.8540			
	TIM-Die Set-Hood Exhaust	4.98	5	0.15	33	0.1	0.05443			0.00989	0.0001			0.00002	0.0005			0.0001
33	บริษัท นิปปอน เซอิกิ คอนซูเมอร์ โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด	28.16																
	PD 1 (SMT)			0.2	29.5	0.01	8.74			3.6	0.0003			0.0001	0.0076			0.0036
	PD 2 (Assy)			0.20x0.30	29.3	0.03	8.54			2.5	0.0008			0.0003	0.0221			0.0074

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
34	บริษัท เจไออีไอ (ไทยแลนด์) จำกัด	2.745																
	Extrusion No1		15	0.3	36	0.51	22	<1.3	<1.1	3	0.3532			0.0551	0.9694			0.1514
	Extrusion No2		12	0.3	90		1.5		<1.1	<20								
	Extrusion No3		12	0.3	48		3.8		<1.1	<20								
	Extrusion No4		12	0.3	49		45		<1.1	<20								
	Extrusion No5		12	0.3	47		41		<1.1	<20								
	Silicon No1		12	0.3	34		2.8											
	Silicon No2		12	0.3	35		3.7											
35	บริษัท โอคูมะ อินด์ (ไทยแลนด์) จำกัด	10																
	Laser Stack No.1		6.5	0.3	38	0.8831	1.6			<1.1	0.0122				0.1221			
	Laser Stack No.2		7	0.3	40	0.3433	<1.0			<1.1								
36	บริษัท ริโก้ เจทีดับบลิว อีททริทเม้นท์ จำกัด	1.98																
	ไลน์รูป UC		20	0.30x0.30	115	1.57	0.73	10.70	81.22	238.64	0.0500	1.9188	10.4686	18.7228	0.0990	3.7993	20.7279	37.0711
	ไลน์รูป MB		20	0.4	71.42	1.01	0.604	<0.001	4	57.93	0.0266		0.3317	2.9238	0.0527		0.6567	5.7892
	เครื่องล้างชิ้นงาน		20	0.30x0.40	35	1.25	1.69	<0.001	<0.001	2.14	0.0922			0.1337	0.1825			0.2647
37	บริษัท มิเอะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	9.5																
	Stack No.1		6	0.6	37	22.24	0.7	1.30	1	0.04	0.1416	0.6883	0.3805	0.0093	1.3451	6.5387	3.6152	0.0880
	Stack No.2		7	0.6	37	24.47	0.4	1.30	1	0.04	0.0890	0.7573	0.4187	0.0102	0.8457	7.1944	3.9777	0.0968

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำเดือน มกราคม - ธันวาคม 2567

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. ³ /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (Kg/day)			
							TSP (mg/m ³)	SO ₂ (ppm)	NO _x (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO ₂	NO _x	CO	TSP	SO ₂	NO _x	CO
38	บริษัท ที-พาราคอน อินดัสเตรียล (ประเทศไทย) จำกัด	6.25																
	Polishing & Sandplasting No.1		8	0.38x0.70	33	2.4	7.3				0.2422				1.5137			
	Polishing & Sandplasting No.2		8	0.38x0.70	32	2.4	8.5				0.2820				1.7626			
	Polishing & Sandplasting No.3		8	0.38x0.70	33	2.39	6.1				0.2015				1.2596			
39	บริษัท นิสอน พาร์ทส์ (ประเทศไทย) จำกัด	4.658																
	Polishing & Sandplasting No.1		8.2	0.25	131.33	16.72	0.28	9.00	117	187	0.0868	7.3062	68.2677	66.4158	0.4045	34.0325	317.9910	309.3647
40	บริษัท ชุมโจ เมทัล (ประเทศไทย)จำกัด	23.675																
	TWB System #1		2.5	0.25	58	0.3	2.5	<1.3	<1.0	4	0.0027			0.0050	0.0648			0.1187
	TWB System #3		3.5	0.60x0.60	36	3.37	3.4	<1.3	<1.0	2	0.0418			0.0282	0.9900			0.6669
41	บริษัท อินโนเวชั่น โพลีเม็กซ์ จำกัด	5.03825																
	Dust Collector Stack		3.15	0.20x0.03	31	0.4	4.6				0.0316				0.1590			
	Wet Scrubber		0.2	20	30	0.14				1				0.0027				0.0139
42	บริษัท ไชยทามะ จิจี (ประเทศไทย) จำกัด	1.03125																
	Friction Welding						0.37	ND	ND	<1.0								
43	บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริง จำกัด	2.88																
	Friction Welding		13	0.60x0.60	29	3.82	0.5				0.0573				0.1650			
											27.36	23.14	123.30	109.86	266.55	103.50	556.18	550.73

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี VOCs
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	29/02/67	Iron Fume	1	0.026	mg/m ³
			Carbon Dioxide	2	975, 1195	ppm
			Aluminum	1	0.013	mg/m ³
			Xylene	2	3.452, 23.679	ppm
			Toluene	2	6.312, 15.414	ppm
			Methyl ethyl ketone	2	0.012, 2.260	ppm
			Acetone	2	0.517, 0.684	ppm
			Isopropyl alcohol	2	0.024, 0.035	ppm
			Methanol	2	0.206, 2.011	ppm
			Ethylene Vinyl acetate	2	<0.001	ppm
2	บริษัท นิธิกุลระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	10/6/67	Total Dust	2	1.33, 1.75	mg/m ³
			Iron Oxide fume	4	0.011-0.023	mg/m ³
			Carbon Monoxide	4	ND	ppm
			Propane	1	0.21	ppm
			Methy Ethyl Ketone	1	<0.050	ppm
			Styrene	1	0.223	ppm
			Oxalic acid	1	<0.01	mg/m ³
			Hydrochloric acid	1	0.15	ppm
			Iron Dust	1	0.019	mg/m ³
			Toluene	1	<0.050	ppm
3	บริษัท นิธิกุลระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	10/06/67	Total Dust	3	0.04-0.58	mg/m ³
4	บริษัท นิธิกุลระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3)	11/06/67	Total Dust	5	0.67-4.54	mg/m ³
			Iron Oxide fume	1	0.007	ppm
			Carbon Monoxide	1	ND	ppm
5	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	22-23/04/67	Total dust	3	0.333-1.330	mg/m ³
			IPA	24	<0.001-38.861	ppm
			Respirable dust	3	0.133-0.441	mg/m ³
			Toluene	28	0.551-18.747	ppm
			Xylene	21	<0.001-18.655	ppm
			MEK	10	0.074-5.312	ppm
			Cyclohexane	7	<0.001-0.983	ppm
			Ethyl acetate	14	<0.001-13.869	ppm
			Acetone	9	0.127-3.692	ppm
			MIBK	8	<0.001-9.276	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
5 (ต่อ)	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	22-23/04/67	H ₂ SO ₄	2	0.140, 0.148	mg/m ³
			Styrene	6	0.831-1.172	ppm
			n-Hexane	16	<0.001-1.583	ppm
			CO	6	2.0-3.1	ppm
			CO ₂	6	435-461	ppm
			SO ₂	3	<0.001-0.009	ppm
			NO ₂	3	<0.001-0.004	ppm
		17/10/67	IPA	22	2.426-11.302	mg/m ³
			Toluene	28	1.764-71.278	mg/m ³
			Xylene	21	2.735-30.072	mg/m ³
			MEK	10	2.589-14.652	mg/m ³
			Cyclohexane	7	2.403-12.567	mg/m ³
			Ethyl acetate	14	2.670-13.377	mg/m ³
			Acetone	9	2.017-8.989	mg/m ³
			MIBK	8	2.241-10.954	mg/m ³
			H ₂ SO ₄	2	0.055, 0.071	mg/m ³
			Styrene	6	3.561-5.861	mg/m ³
			n-Hexane	16	2.629-4.945	mg/m ³
			CO	6	1.9-5.9	ppm
			CO ₂	6	503-530	ppm
			SO ₂	3	0.033-0.043	ppm
			NO ₂	3	0.106-0.146	ppm
6	บริษัท ไสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1)	02/07/67	Carbon Monoxide	1	1	ppm
			Carbon Dioxide	1	227	ppm
			Total Dust	1	0.34	mg/m ³
			Respirable Dust	1	0.3	mg/m ³
7	บริษัท ไสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2)	02/07/67	Oil Mist	1	ND	mg/m ³
			Total Dust	3	ND	mg/m ³
			Respirable Dust	3	ND	mg/m ³
			Hydrochloric Acid	1	<0.07	ppm
			Nitric Acid	1	ND	ppm
8	บริษัท ไสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3)	02/07/67	Oil Mist	1	ND	mg/m ³
9	บริษัท ไทย ชันเขียว จำกัด	08/04/67	Zinc (as ZnO)	1	0.134	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
10	บริษัท ชานเซน เซอิโค ไทย จำกัด	14/12/67	Oil mist	11	0.146-0.354	mg/m ³
			Methylene chloride	6	0.085-0.205	ppm
			Methanol	1	0.283	ppm
11	บริษัท ทากาชิโฮ เดนโซ (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/67	Tin	1	0.11	mg/m ³
			Isopropyl Alcohol	1	0.51	ppm
			Polyvinyl Chloride	2	0.12, 0.15	ppm
			Toluene	1	0.44	ppm
			Acetone	1	0.08	ppm
			Respirable dust	2	0.018, 0.19	mg/m ³
12	บริษัท ชุมิโฮ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	07/05/67	Iron fume	1	<0.052	mg/m ³
			Oil mist	8	<0.417-1.570	mg/m ³
			Total dust	8	<0.030-0.929	mg/m ³
			Respirable dust	8	<0.025-0.278	mg/m ³
13	บริษัท ไทย มิฮาร่า จำกัด	03/07/67	Total dust	5	0.625-0.833	mg/m ³
			Oil mist	1	0.125	mg/m ³
			Naphtha	1	1.284	ppm
14	บริษัท ฟูกาวา ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	29/05/67	Total Dust	5	0.375-0.625	mg/m ³
			Respirable Dust	1	0.133	mg/m ³
			Cyclohexane	2	0.106, 0.134	ppm
			Tin	2	0.005, 0.007	mg/m ³
			Copper fume	2	<0.001	mg/m ³
			Ethanol	4	<0.050-0.234	ppm
			Butanone	2	0.115, 0.118	ppm
			Cyclohexanone	2	0.098, 0.286	ppm
			Isopropyl alcohol	2	0.273, 0.327	ppm
			Methyl cyclohexane	2	<0.050	ppm
			Hexane	1	0.149	ppm
			Oil Mist	1	0.250	mg/m ³
15	บริษัท ซาตรีโบลว์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-20/09/67	Total dust	2	1.18, 1.22	mg/m ³
			Carbon dioxide	1	251.1	ppm
16	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด	03/07/67	Total dust	10	<0.025-0.558	mg/m ³
			Respirable dust	18	<0.025-0.087	mg/m ³
			Oil mist	7	<0.417	mg/m ³
			Iron fume	2	<0.052	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
17	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด	04/07/67	Respirable dust	4	<0.025	mg/m ³
			Toluene	7	<0.017-7.025	ppm
			Oil mist	2	<0.41, 0.454	mg/m ³
			Total hydrocarbon	3	0.650-3.278	mg/m ³
			Methylene chloride	5	<1.151	ppm
			n-Hexane	3	<0.035	ppm
			Xylene	3	<0.005	ppm
			Ethyl benzene	3	<0.005	ppm
			Total dust	1	<0.030	mg/m ³
			Iron fume	1	<0.052	mg/m ³
18	บริษัท ทีไอพี เมทัล อินดัสทรีส์ จำกัด	25/05/67	Total Dust	1	3.333	mg/m ³
			Iron Oxide	1	<0.001	mg/m ³
			Total Dust	1	0.833	mg/m ³
			Cadmium	1	<0.001	mg/m ³
			n-Hexane	1	<0.001	mg/m ³
			Hydrochloric acid	1	<0.25	mg/m ³
19	บริษัท วาดานาเบิ้ล อีททรีทเม้นท์ จำกัด	ม.ค.-มิ.ย. 67	ปริมาณฝุ่นละอองขนาดเล็ก	6	0.167-0.300	mg/m ³
			ละอองน้ำมัน	7	0.229-0.458	mg/m ³
			เอทานอล	1	0.243	ppm
			กรดไนตริก	1	0.018	ppm
20	บริษัท ไทย ทาซิมู เทค จำกัด	11/03/67	Iron Oxide fume	1	0.02	mg/m ³
			Nitric Acid	1	<0.01	ppm
		16/09/67	Iron oxide fume	1	0.004	mg/m ³
			Nitric acid	1	<0.01	ppm
21	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟกเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/67	Inhalable Dust	4	0.094-0.505	mg/m ³
			Lead	2	<0.006, 0.301	mg/m ³
			Sulfuric Acid	1	<0.005	mg/m ³
			Tin	2	<0.006, 0.157	mg/m ³
			Respirable Dust	4	0.090-0.541	mg/m ³
			Isopropyl Alcohol	1	<0.407	ppm
			Nitric Acid	1	<0.002	ppm
			Sulfuric Acid	1	<0.005	mg/m ³
22	บริษัท มิอะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	22/03/67	Total Dust	1	0.073	mg/m ³
			Iron dust	1	<0.052	mg/m ³
			Oil Mist	1	1.667	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
23	บริษัท ริก้า เจทีดับบลิว สีทาριθเม้นท์ จำกัด	18/06/67	Total Dust	6	0.417-0.833	mg/m ³
			Ammonia	1	0.003	mg/m ³
24	บริษัท ซีเนียร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	27-28/03/67	Volatile organic compounds	4	4.360-21.368	mg/m ³
			Methyl Ethyl Ketone	8	0.175-0.758	ppm
			Oil mist	14	0.208-0.527	mg/m ³
			Total Dust	20	0.417-1.167	mg/m ³
			Borax as Total dust	1	0.417	mg/m ³
			Pentasodium triphosphate as Sodium	1	0.01	mg/m ³ mg/m ³
			Nitric acid	5	<0.010	ppm
			Sulfuric acid	5	<0.010-0.016	mg/m ³
			Iron sulfate as Iron	1	<0.001	mg/m ³
			Ferric sulfate as Iron	2	0.004, 0.007	mg/m ³
			Potassium hydroxide	1	0.133	mg/m ³
			Sodium hydroxide	7	<0.100-0.167	mg/m ³
			Chromium trioxide	1	<0.001	mg/m ³
			Boric acid as Total dust	1	0.583	mg/m ³
			Silica dust	1	<0.001	mg/m ³
			Talc	1	0.167	mg/m ³
			Acetone	11	<0.050-1.085	ppm
			Isopropanol	2	0.316, 0.654	ppm
			Hexavalent chromium as Chromium	1	<0.001	mg/m ³
			Xylene	2	0.576, 0.648	ppm
			Toluene	1	1.235	ppm
			2-butoxyethanol	1	0.097	ppm
			Strontium chromate, as Chromium	2	<0.0001	mg/m ³
			Titanium dioxide	1	<0.001	mg/m ³
			Butanone	1	0.145	ppm
			Cyclohexanone	1	0.857	ppm
			Hydrochloric acid	4	<0.010	ppm
			Sodium bisulfate	3	<0.001-0.051	mg/m ³
			Chromium oxide	1	<0.001	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
24 (ต่อ)	บริษัท ซีเนียร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	27-28/03/67	Phosphoric acid	1	<0.010	mg/m ³
			Propanol	1	<0.050	ppm
			Ethyl alcohol	1	0.206	ppm
			Respirable dust	6	0.167-0.300	mg/m ³
			Potassium salt as Potassium	2	<0.001, 0.015	mg/m ³
			Carbon Monoxide	1	<1.0	ppm
			Tetra-n-butoxy titanate as Titanium	1	<0.001	mg/m ³
			Tin	5	<0.001	mg/m ³
			Severely hydrotreated (Coolant TRIM) as Petroleum Naphtha	6	<0.050-0.184	ppm
			Total hydrocarbon	2	<0.050, 1.026	mg/m ³
			Vinyl chloride	1	<0.050	ppm
			Vinyl acetate	1	0.097	ppm
			Ferric chloride as Iron	3	<0.001-0.004	mg/m ³
			Hydrotreated middle distillates (Petroleum) as Petroleum Naphtha	1	<0.050	ppm
			Distillates petroleum middle, Hydrotreated as Petroleum Naphtha	1	0.205	ppm
			Isopropyl alcohol	2	<0.050	ppm
			Nonylphenol, ethoxylated as Phenol	1	<0.050	ppm
			Tetrapotassium pyrophosphate as Potassium	1	0.014	mg/m ³
			Ammonia bifluoride as Ammonia	1	<0.010	ppm
			Hydrogen peroxide	1	0.012	ppm
			Iron dust	1	0.019	mg/m ³
			Aluminium oxide	1	0.018	mg/m ³
			Titanium oxide	1	<0.001	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
24 (ต่อ)	บริษัท ซีเนียร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	27-28/03/67	Kerosine (petroleum), hydrodesulfurized as Petroleum Naphtha	1	<0.050	ppm
			2-Propanol	1	<0.050	ppm
			Severely hydrotreated petroleum oil (Coolant) as Petroleum Naphtha	1	0.115	ppm
25	บริษัท ไทยเคลิแก จำกัด	28/03/67	Carbon Monoxide	3	<1.0-1.0	ppm
26	บริษัท เทค โนแฟบ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/04/67	Total Dust	22	0.874-2.544	mg/m ³
			Iron Oxide Fume	20	0.044-0.159	mg/m ³
			Copper	20	0.010-0.057	mg/m ³
			Xylene	6	2.258-7.514	ppm
			Toluene	6	0.886-4.780	ppm
		03/10/67	Isobutyl acetate	6	ND, 0.91-2.81	ppm
			Hexone	6	ND, <0.3-0.54	ppm
			Toluene	6	ND, 0.50-10.5	ppm
27	บริษัท ไทยรีเบิร์ต จำกัด	29/04/67	Total dust	8	0.58-1.83	mg/m ³
			Oil mist	7	0.29-0.92	mg/m ³
			Iron oxide fume	2	0.107, 0.124	mg/m ³
			Manganese	2	<0.001	mg/m ³
			Silicon	2	<0.001	mg/m ³
			Copper Fume	2	0.012, 0.028	mg/m ³
			Carbon monoxide	2	1	ppm
			Carbon dioxide	2	509, 733	ppm
			Sulfuric acid	2	0.041, 0.045	mg/m ³
			Toluene	1	0.314	mg/m ³
28	บริษัท ไฟคัส แมคคานิค จำกัด	06/03/67	Benzene	2	0.03, 0.04	mg/m ³
29	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/67	Hydrochloric acid	1	<0.010	ppm
			Nitric acid	1	<0.010	ppm
			Methanol	1	<0.050	ppm
			Sodium Hydroxide	1	<0.100	mg/m ³
			Sodium borate (Hydrate) as Boron	1	<0.001	mg/m ³
			Xylene	1	0.374	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
29 (ต่อ)	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/67	Isopropyl Alcohol	1	0.215	ppm
			Benzene	1	1	ppm
			Oil Mist	4	<0.100-0.375	mg/m ³
			Alpha alumina as Aluminium	1	0.018	mg/m ³
			Ethylene glycol	1	0.084	mg/m ³
			Ethanolamine	1	<0.050	ppm
			Sulfur dioxide	3	<0.010	ppm
			Total dust	2	0.583, 0.708	mg/m ³
30	บริษัท โตโฮคุ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	24/04/67	Oil Mist	16	0.13-0.80	mg/m ³
			Total Dust	4	ND, 0.76	mg/m ³
			Respirable Dust	4	ND	mg/m ³
			Molybdenum Disulfide as Molybdenum	1	ND	mg/m ³
			Naphthas	5	ND, <0.50-1.38	mg/m ³
			Silicon Dioxide	1	<0.01	mg/m ³
31	บริษัท ซี.ไอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)	09/12/67	Oil mist	6	0.12-0.17	mg/m ³
			L.P.G.	3	<0.01	ppm
			Ethyl acetate	2	0.11	ppm
			Acetone	7	0.06-0.12	ppm
			Xylene	3	0.55-0.66	ppm
			n-Butanol	3	0.11-0.13	ppm
			Toluene	6	0.24-0.56	ppm
			Total dust	13	1.02-1.38	mg/m ³
			Copper (Fume)	2	0.03, 0.12	mg/m ³
			Methylene chloride	2	0.20, 0.28	ppm
			Phosphoric acid	2	0.06, 0.08	mg/m ³
			Carbon monoxide	2	2.51, 2.91	ppm
			Acrylic acid	3	0.12-0.18	ppm
			Isopropanol	3	0.18-0.42	ppm
			Butyl acetate	2	0.12, 0.15	ppm
			Butane and Isobutane	1	<0.01	ppm
			Propene	1	<0.01	ppm
			Ethyl benzene	1	0.15	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
32	บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด	05/06/67	Toluene	1	0.048	mg/m ³
33	บริษัท เค.ที.อี. จำกัด	21/03/67	Acetone	3	<0.050-1.381	ppm
			Toluene	3	<0.050-0.179	ppm
			Cyclohexane	1	0.358	ppm
			Ethyl acetate	1	<0.050	ppm
34	บริษัท ไอเอซี แมนูแฟกเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	21/03/67	Total Dust	2	0.83, 0.96	mg/m ³
			Oil Mist	4	0.29-0.38	mg/m ³
35	บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริง จำกัด	29/11/67	Xylene	1	<0.005	ppm
			Toluene	1	<0.017	ppm
			Petroleum naphtha	1	<0.500	mg/m ³
			n-Butyl acetate	1	<0.042	ppm
			Iron dust	1	<0.052	mg/m ³
			Iron oxide fume	1	<0.052	mg/m ³
			Carbon monoxide	1	<0.04	ppm
36	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	21/08/67	Acetone	1	0.523	mg/m ³
			Toluene	1	0.854	mg/m ³
			Xylene	1	0.358	mg/m ³
			Formaldehyde	1	<0.001	mg/m ³
			Total dust	5	1.08-1.33	mg/m ³
			Respirable dust	3	0.50-0.62	mg/m ³
			Propene	1	<0.001	mg/m ³
37	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	27/02/67	NH ₃	10	0.049-0.426	ppm
			KOH	3	0.113-0.258	mg/m ³
			Total dust	12	0.333-4.833	mg/m ³
			Respirable dust	12	0.200-2.500	mg/m ³
			H ₂ SO ₄	4	0.017-0.032	mg/m ³
			HCl	5	0.020-0.226	ppm
			NaOH	8	0.258-0.433	mg/m ³
			Chloroform	1	2.157	ppm
			Ethyl alcohol	8	1.152-2.606	ppm
			MEK	11	1.078-5.834	ppm
			Toluene	1	3.174	ppm
			NH ₄ Cl	2	0.235, 0.298	mg/m ³
			CH ₃ COOH	2	0.021, 0.025	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
37 (ต่อ)	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	27/02/67	IPA	2	1.371, 2.179	ppm
			HNO ₃	1	0.049	ppm
			n-Hexane	1	1.616	ppm
			Dichloromethane	1	1.201	ppm
			Formaldehyde	1	ND	ppm
38	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	28/08/67	NH ₃	8	0.115-0.164	ppm
			KOH	1	0.092	mg/m ³
			Total dust	7	1.250-2.250	mg/m ³
			Respirable dust	6	0.300-1.067	mg/m ³
			H ₂ SO ₄	2	0.009, 0.012	mg/m ³
			NaOH	4	0.128-0.217	mg/m ³
			Chloroform	1	2.217	ppm
			HCl	1	0.299	ppm
39	บริษัท โจนน สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	18-19/11/67, 23/12/67	Total dust	6	0.853-6.826	mg/m ³
			Isopropyl Alcohol	7	1.873-4.763	ppm
			Bisphenol A as Phenol	2	0.014, 0.069	ppm
			Cobalt	3	<0.005-0.011	mg/m ³
			Nickel	3	0.039-0.071	mg/m ³
			Aluminium Oxide	4	0.041-0.854	mg/m ³
			Silicon as Silica	14	0.006-0.012	mg/m ³
			Lead	14	ND, 0.005-0.007	mg/m ³
			Tin	14	ND, 0.005-0.007	mg/m ³
			Flux as Propane	5	0.251-0.491	ppm
			Ethanol	1	9.762	ppm
			2-Propanol	1	1.048	ppm
			Toluene	1	2.398	ppm
			Ethyl acetate	1	4.242	ppm
			Butyl acetate	2	3.174, 3.275	ppm
			Ethyl benzene	2	1.997, 2.017	ppm
			Methylcyclohexane	2	3.962, 3.981	ppm
40	บริษัท นิเคิล ไค-คาสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	21/10/67	Oil mist	4	0.15-0.19	mg/m ³
			Total dust	5	1.12-1.28	mg/m ³
			Respirable dust	5	0.11-0.17	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
40 (ต่อ)	บริษัท นิเคิล ได-คาสติ้ง (ประเทศไทย) จำกัด	21/10/67	Isopropyl alcohol	2	0.33, 0.41	ppm
			Aluminum (Fume)	4	0.10-0.13	mg/m ³
			Feric Chloride as Iron	2	0.10, 0.13	mg/m ³
			Feric Chloride as Chlorine	2	0.08, 0.09	ppm
			Sodium hydroxide	3	0.02-0.03	mg/m ³
			Sulfuric acid	3	0.15-0.19	mg/m ³
			Isopropyl alcohol	3	0.36-0.41	ppm
			Sodium hydroxide	2	0.05	mg/m ³
			Acetone	1	0.08	ppm
			Ethylene glycol monobutyl Ether as Ethylene glycol	2	0.17, 0.22	mg/m ³
			Ethylene glycol monobutyl Ether as Diethyl ether	2	0.14, 0.17	ppm
			Ethylene glycol monobutyl Ether as n-Butanol	2	0.73, 0.98	ppm
			Sodium Carbonate as Carbon dioxide	2	163.2, 183.90	ppm
			Sodium Carbonate as Respirable dust	2	0.04, 0.05	mg/m ³
			Nitric acid	2	0.14, 0.17	ppm
41	บริษัท มินามิตะ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/10/67	Total dust	6	0.574-0.875	mg/m ³
			Oil mist	5	<0.001-0.123	mg/m ³
			Sodium hydroxide	1	<0.001	mg/m ³
			Hydrochloric acid	1	<0.01	ppm
42	บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน)	04/04/67	Acetone	1	<13.17	mg/m ³
			Ethanol	1	25.44	mg/m ³
			Hydrogen chloride	1	<0.015	mg/m ³
			Nitric acid	1	<0.026	mg/m ³
			Chloroform	1	<4.93	mg/m ³
			Diethyl ether	1	<11.88	mg/m ³
			Sulfuric acid	1	<0.040	mg/m ³
			Isopropyl alcohol	1	<3.28	mg/m ³
			Xylene (Total)	1	<3.58	mg/m ³
			Ammonium Chloride	1	0.12	mg/m ³
			Ethyl acetate	1	<7.21	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
42 (ต่อ)	บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน)	04/04/67	Phosphoric acid	1	<0.040	mg/m ³
			Methyl Ethyl Ketone	1	8.53	mg/m ³
			Alpha-alumina Inhalable Dust	1	3.0	mg/m ³
			Alpha-alumina Respirable Dust	1	2.3	mg/m ³
			Sodium Hydroxide	1	<0.4	mg/m ³
			Acetic acid	1	<0.11	mg/m ³
			Borate, Tetra, Sodium Salts Decahydrate as Boron	1	0.0534	mg/m ³
			Acrylic acid	1	<0.01	mg/m ³
43	บริษัท ที.เอส.เคอีไอ (ประเทศไทย) จำกัด	23/09/67	Oil mist	4	0.14-0.18	mg/m ³
			Isopropanolamine as Ammonia	1	<0.01	ppm
			Isopropanolamine as Methanol	1	0.41	ppm
			Isopropanolamine as Isopropyl alcohol	1	0.51	ppm
			2-Amino-2-methyl-1 -propanol as Total VOCs	1	1.66	ppm
44	บริษัท แหลมบง คิลีนิง เซอร์วิส จำกัด	17/06/67	Dichloromethane	1	<0.01	ppm
			Ethanol	1	<0.03	ppm
			Paraffin Wax Fume	1	0.04	mg/m ³
			Kerosene	1	0.18	mg/m ³
			Hydrofluoric acid	1	0.02	ppm
			Carbon monoxide	1	0.64	ppm
			Sodium Hydroxide	1	0.02	mg/m ³
			Nitric acid	1	0.02	ppm
			Sulfuric acid	1	0.03	mg/m ³
			Hydrochloride acid	1	0.05	mg/m ³
45	บริษัท เซ็นทรัล ฟู้ดส์ พาร์ท จำกัด	26/04/67	Diethanolamine	2	<0.001	mg/m ³
			Calcium Hydroxide	2	0.012, 0.015	mg/m ³
46	บริษัท ไทย อีเคเด คาถินูมา จำกัด	07/03/67	Oil Mist	9	0.146-0.354	mg/m ³
			Total dust	5	0.500-0.833	mg/m ³
			Respirable dust	5	0.100-0.233	mg/m ³
			Ammonia	1	<0.010	ppm
			Ferric oxide	1	<0.001	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
46 (ต่อ)	บริษัท ไทย อิเลคคา คาปิธูมา จำกัด	12/11/67	Oil mist	7	0.229-0.354	mg/m ³
			Total dust	1	0.917	mg/m ³
			Iron	1	0.015	mg/m ³
			Carbon monoxide	1	1.0	ppm
			Ammonia	1	<0.010	ppm
			Ferric oxide	1	<0.001	mg/m ³
47	บริษัท ซีจิกาวา (ประเทศไทย) จำกัด	26/07/67	Total dust	1	0.417	mg/m ³
			Ethanolamine	1	<0.050	ppm
			Iron fume	2	0.004, 0.012	mg/m ³
			Oil mist	2	0.208, 0.275	mg/m ³
			Respirable dust	1	0.133	mg/m ³
48	บริษัท โตไก โคเกียว เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/10/67	Iron oxide fume	1	0.736	mg/m ³
			Oil mist	1	ND	mg/m ³
			Xylene	1	<0.050	ppm
49	บริษัท ไทย อิเลคคา เอ็มเอฟจี. จำกัด	06/03/67	Total dust	43	0.250-1.000	mg/m ³
			Oil mist	31	0.104-0.396	mg/m ³
			Iron	2	0.017, 0.038	mg/m ³
			Carbon monoxide	14	1.0-2.0	ppm
			Respirable Dust	15	0.133-0.400	mg/m ³
			Copper fume	11	<0.001	mg/m ³
			Iron fume	1	<0.001	ppm
			Sulfuric acid	1	<0.010	mg/m ³
			Calcium oxide	1	0.034	mg/m ³
		12/11/67	Oil mist	29	0.125-0.375	mg/m ³
			Total dust	27	0.333-1.083	mg/m ³
			Iron	2	0.019, 0.028	mg/m ³
			Carbon monoxide	13	1.0-2.0	ppm
			Sulfuric acid	1	0.012	mg/m ³
			Calcium oxide	1	0.045	mg/m ³
			Toluene	2	0.635, 1.358	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	2	0.304, 0.595	ppm
			Isopropanol	2	0.296, 0.387	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	0.128, 0.153	ppm
			Ethylene glycol monobutyl ether	2	0.066, 0.094	ppm
			Propylene glycol monomethyl ether	2	0.073, 0.088	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
49 (ต่อ)	บริษัท ไทย อีเคอะ เอ็มเอฟจี. จำกัด	12/11/67	1,2,4-Trimethyibenzene	4	0.187-0.273	ppm
			Zinc phosphate as Zinc	2	<0.001	mg/m ³
			Carbon black	2	<0.100	mg/m ³
			Naphthalene	2	<0.050	ppm
			Methanol	1	0.086	ppm
			Nitric acid	1	<0.010	ppm
			Copper fume	11	<0.001	mg/m ³
50	บริษัท โอเอะ (ไทยแลนด์) จำกัด	03/09/67	Total dust	6	0.683-2.560	mg/m ³
51	บริษัท เอ็นทีพีที จำกัด	02/05/67	Oil mist	27	<0.001-0.688	mg/m ³
			Diethanolamine	21	<0.050	mg/m ³
			Fe Fume	1	<0.001	mg/m ³
			Total dust	5	0.417-0.917	mg/m ³
			Respirable dust	5	0.133-0.367	mg/m ³
			Hexavalent chromium as chromium	1	<0.001	mg/m ³
52	บริษัท สยาม เอ็นดีเค จำกัด	30/07/67	Nitric acid	2	0.038, 0.042	mg/m ³
53	บริษัท สยาม ริคซ์ แมนิวแฟกเจอร์ริง จำกัด	26/11/67	Iron oxide fume	1	0.005	mg/m ³
54	บริษัท จุฬาวรรณ จำกัด สาขาศรีราชา	08/07/67	Total dust	1	0.12	mg/m ³
55	บริษัท สยาม ไทเซอิ อินดัสตรี จำกัด	08/04/67	Iron dust	1	0.19	mg/m ³
			Carbon monoxide	1	<0.1	ppm
56	บริษัท ฟรุทาวา ออร์โตโมทีฟ ซีสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	29/05/67	Total Dust	7	0.417-0.708	mg/m ³
			Ethyl acetate	1	<0.050	ppm
			Xylene	1	<0.050	ppm
			Titanium dioxide	1	<0.001	mg/m ³
			Silver	1	<0.001	mg/m ³
			Tin	1	<0.001	mg/m ³
			Hydrochloric Acid	1	0.016	ppm
			Copper	1	<0.001	mg/m ³
57	บริษัท มัตสึโมโตะ โคชัน (ไทยแลนด์) จำกัด	10/05/67	Total Hydrocarbon	7	<0.062-0.098	mg/m ³
			Oil Mist	7	0.551-3.588	mg/m ³
			Iron dust	6	<0.052	mg/m ³
			Carbon Monoxide	6	<0.04	ppm
58	บริษัท เฮอฮัทลี (ประเทศไทย) จำกัด	19/04/67	Toluene	1	<0.02	mg/m ³
			1,2,4 Trimethyl benzene	1	6.42	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
59	บริษัท ไชยทามะ จิจี (ประเทศไทย) จำกัด	30/09/67	Oil mist	1	0.17	mg/m ³
			Toluene	1	0.05	ppm
			Xylene	1	0.02	ppm
			Methanol	1	0.01	ppm
60	บริษัท มารูเทค (ประเทศไทย) จำกัด	06/09/67	Oil mist	4	<0.10-0.12	mg/m ³
61	บริษัท ทีเอ็นอาร์ ไปโอไฮเอ็นซ์ จำกัด	18/04/67	Azinphos-methyl	2	<0.01	mg/m ³
			Diazinon	2	<0.01	mg/m ³
			Dicrotophos	2	<0.01	mg/m ³
			EPN	2	<0.01	mg/m ³
			Mevinphos	2	<0.01	mg/m ³
			Monocrotophos	2	<0.01	mg/m ³
			Parathion	2	<0.01	mg/m ³
			Methyl parathion	2	<0.01	mg/m ³
			Aldrin	2	<0.01	mg/m ³
			Dieldrin	2	<0.01	mg/m ³
			Endrin	2	<0.01	mg/m ³
			Heptachlor	2	<0.01	mg/m ³
			Chlorpyrifos	2	<0.01	mg/m ³
			Dichlorvos	2	<0.01	mg/m ³
			Ethion	2	<0.01	mg/m ³
			Ethanol	5	0.12-2.11	ppm
			Isopropanol	6	0.15-0.86	ppm
			n-Pentane	3	<0.01	ppm
			Nitric acid	1	0.21	ppm
			Hydrochloric acid	1	0.18	ppm
			Ethyl alcohol	1	1.61	ppm
			Acetic acid	1	0.41	ppm
			Formic acid	1	<0.01	ppm
			Acetonitrile	2	0.26, 0.31	ppm
			n-Butanol	2	0.15	ppm
			Ethyl acetate	1	0.41	ppm
			n-Heptane	1	<0.01	ppm
			Total dust	1	1.21	mg/m ³
			Respirable Dust	1	0.15	mg/m ³

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	29/02/67	Leq 8 hr	2	83.1, 84.1	85.0	dB(A)
2	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	10/06/67	Leq 8 hr	6	77.5-88.1	85.0	dB(A)
3	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	10/06/67	Leq 8 hr	2	83.5, 84.7	85.0	dB(A)
4	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3)	10/06/67	Leq 8 hr	1	79.3	85.0	dB(A)
5	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/67	Leq 8 hr	14	57.2-87.9	85.0	dB(A)
6	บริษัท ไสสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1)	03/07/67	Leq 8 hr	1	80.4	85.0	dB(A)
7	บริษัท ไสสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2)	03/07/67	Leq 8 hr	8	80.4-87.1	85.0	dB(A)
8	บริษัท ไสสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 3)	03/07/67	Leq 8 hr	1	82.3	85.0	dB(A)
9	บริษัท ไทย ชันเคียว จำกัด	08/04/67	Leq 8 hr	2	67, 78	85.0	dB(A)
10	บริษัท ทากาชิโฮ เคนไซ (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/67	Leq 8 hr	1	75.6	85.0	dB(A)
11	บริษัท ชูมิโซ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	07/05/67	Leq 8 hr	8	79.3-84.0	85.0	dB(A)
12	บริษัท ไทย มิสาวา จำกัด	03/07/67	Leq 8 hr	5	77-96	85.0	dB(A)
13	บริษัท ฟุรุทาวา ออร์โตโมทิว ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	29/05/67	Leq 8 hr	6	70-81	85.0	dB(A)
14	บริษัท ฮาดริ โบลว์ (ประเทศไทย) จำกัด	19/09/67	Leq 8 hr	4	83-84	85.0	dB(A)
15	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่	03/07/67	Leq 8 hr	7	72.5-80.1	85.0	dB(A)
	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่	04/07/67	Leq 8 hr	7	71.7-78.9	85.0	dB(A)
16	บริษัท ทีไอพี เมททัล อินดัสทรีส์ จำกัด	25/05/67	Leq 8 hr	3	85.7-87.9	85.0	dB(A)
17	บริษัท วาดานาเบ้ ฮีททรีทเม้นท์ จำกัด	04/05/67	Leq 8 hr	2	78, 89	85.0	dB(A)
18	บริษัท ไทย ทาซึมุ เทค จำกัด	11/03/67	Leq 8 hr	2	76.4, 81.3	85.0	dB(A)
19	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/67	Leq 8 hr	4	60.2-79.5	85.0	dB(A)
20	บริษัท มิอะ เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	22/03/67	Leq 8 hr	1	75.6	85.0	dB(A)
21	บริษัท ริต้า เจทีดับบลิว ฮีททรีทเม้นท์ จำกัด	18/06/67	Leq 8 hr	5	78.9-83.6	85.0	dB(A)
22	บริษัท ซีนีเยร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	ม.ค.-มิ.ย. 67	Leq 8 hr	46	65-83	85.0	dB(A)
23	บริษัท ไทยเคลิก้า จำกัด	28/03/67	Leq 8 hr	2	75, 78	85.0	dB(A)
24	บริษัท เทคโนแฟบ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/04/67	Leq 8 hr	25	72.7-92.7	85.0	dB(A)
25	บริษัท ไทยรีเบิร์ต จำกัด	29/04/67	Leq 8 hr	6	76-87	85.0	dB(A)
26	บริษัท โพลัส แมคคานิค จำกัด	06/03/67	Leq 8 hr	1	75.4	85.0	dB(A)
27	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/67	Leq 8 hr	5	76-80	85.0	dB(A)
28	บริษัท โตโฮคุ แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	24-25/04/67	Leq 8 hr	22	77.2-89.6	85.0	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (ต่อ)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
29	บริษัท ซี.ไอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)	27/05/67	Leq 8 hr	9	75.9-84.7	85.0	dB(A)
30	บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด	08/11/67	Leq 8 hr	4	76.3-79.5	85.0	dB(A)
31	บริษัท โอเอซี แมนูแฟ็คเจอริง (ไทยแลนด์)จำกัด	21/03/67	Leq 8 hr	2	78.0	85.0	dB(A)
32	บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริง จำกัด	29/11/67	Leq 8 hr	1	66.1	85.0	dB(A)
33	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	21/08/67	Leq 8 hr	5	81-88	85.0	dB(A)
34	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	26-27/04/67	Leq 8 hr	21	73.0-84.0	85.0	dB(A)
		27/08/67	Leq 8 hr	2	86.1, 86.8	85.0	dB(A)
35	บริษัท โจนน สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	24/06/67	Leq 8 hr	3	54.5-75.3	85.0	dB(A)
36	บริษัท มินามิคะ (ไทยแลนด์)จำกัด	24/10/67	Leq 8 hr	6	71-84	85.0	dB(A)
37	บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพร	1-30/11/67	Leq 8 hr	8	70.9-84.7	85.0	dB(A)
38	บริษัท ที.เอส.เคอีโอ (ประเทศไทย) จำกัด	23/09/67	Leq 8 hr	2	81.3, 83.4	85.0	dB(A)
39	บริษัท แหลมฉับัง คลีนนิ่ง เซอร์วิส จำกัด	17/06/67	Leq 8 hr	1	84.8	85.0	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน (ต่อ)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
40	บริษัท เซ็นทรัล พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด	26/04/67	Leq 8 hr	9	54-74	85.0	dB(A)
41	บริษัท ไทย อิเลคโตรแมคานิกส์ จำกัด	07/03/67	Leq 8 hr	7	74.8-87.1	85.0	dB(A)
42	บริษัท ไทย ซิงโครแอตเชลเลอร์ จำกัด	12/03/67	Leq 8 hr	4	67.7-76.7	85.0	dB(A)
43	บริษัท ซิจิกาวา (ประเทศไทย) จำกัด	26/07/67	Leq 8 hr	2	74.6, 81.2	85.0	dB(A)
44	บริษัท ไทย อิเลคโตรแมคานิกส์ จำกัด	06-07/03/67	Leq 8 hr	26	74-98	85.0	dB(A)
45	บริษัท โอเอ (ไทยแลนด์) จำกัด	03/09/67	Leq 8 hr	5	65.7-84.3	85.0	dB(A)
46	บริษัท เอ็นทีพีที จำกัด	02-03/05/67	Leq 8 hr	26	56.3-83..8	85.0	dB(A)
47	บริษัท สยาม เอ็นดีเค จำกัด	30-31/07/67	Leq 8 hr	15	77-89	85.0	dB(A)
48	บริษัท สยาม ไทเซอิ อินดัสตรี จำกัด	08/04/67	Leq 8 hr	1	83.8	85.0	dB(A)
49	บริษัท ฟูกาวา ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	29/05/67	Leq 8 hr	6	68-74	85.0	dB(A)
50	บริษัท มัตสึโมโตะ โคซัน (ไทยแลนด์) จำกัด	10/05/67	Leq 8 hr	6	80.8-82.5	85.0	dB(A)
51	บริษัท เฮอริทาสี (ประเทศไทย) จำกัด	19/04/67	Leq 8 hr	2	78.0, 82.3	85.0	dB(A)
52	บริษัท ไชทามะ จิจิ (ประเทศไทย) จำกัด	27/09/67	Leq 8 hr	2	76.1, 76.7	85.0	dB(A)
53	บริษัท มารูเทค (ประเทศไทย) จำกัด	06/09/67	Leq 8 hr	5	66.6-82.0	85.0	dB(A)
54	บริษัท ทีเอ็นอาร์ ไบโอไซน์ซ์ จำกัด	18/04/67	Leq 8 hr	5	58.6-74.2	85.0	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด		หน่วย
					ผ่านมาตรฐาน	ไม่ผ่านมาตรฐาน	
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	29/02/67	แสงสว่าง	20	20	0	LUX
2	บริษัท ไทย ชันเคียว จำกัด	08/04/67	แสงสว่าง	66	64	2	LUX
3	บริษัท ทากาชิโฮ เคนไซ (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/67	แสงสว่าง	50	50	0	LUX
4	บริษัท ชุมิโฮ เมทัล (ประเทศไทย)จำกัด	07/05/67	แสงสว่าง	85	85	0	LUX
5	บริษัท วาดานาเบ้ อีททริทเม้นท์ จำกัด	04/05/67	แสงสว่าง	162	162	0	LUX
6	บริษัท ไทย ทาซึมุ เทค จำกัด	16/09/67	แสงสว่าง	96	96	0	LUX
7	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟคเจอร์ริง (ประเทศไทย) จำกัด	27/04/67	แสงสว่าง	46	35	11	LUX
8	บริษัท ไทย รีเบิร์ต จำกัด	29/04/67	แสงสว่าง	835	835	0	LUX
9	บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด	08/11/67	แสงสว่าง	8	8	0	LUX
10	บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริง จำกัด	29/11/67	แสงสว่าง	18	18	0	LUX
11	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	21/08/67	แสงสว่าง	59	59	0	LUX
12	บริษัท ที.เอส.เคอีโอ (ประเทศไทย) จำกัด	23/09/67	แสงสว่าง	52	52	0	LUX
13	บริษัท ไทย อีเคอะ คาถินูมา จำกัด	07/03/67	แสงสว่าง	38	38	0	LUX
14	บริษัท ซีจิกาว่า (ประเทศไทย) จำกัด	26/07/67	แสงสว่าง	65	37	28	LUX
15	บริษัท โตโก โคเกียว เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/10/67	แสงสว่าง	20	20	0	LUX
16	บริษัท สยาม ริคซ์ แมนิวแฟคเจอร์ริง จำกัด	26/11/67	แสงสว่าง	26	25	1	LUX
17	บริษัท สยาม ไทเซอิ อินดัสตรี จำกัด	08/04/67	แสงสว่าง	14	14	0	LUX
18	บริษัท ไชทามะ จิจิ (ประเทศไทย) จำกัด	27/09/67	แสงสว่าง	21	17	4	LUX
19	บริษัท มารูเทค (ประเทศไทย) จำกัด	06/09/67	แสงสว่าง	12	12	0	LUX

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท ไดอิจิ เพรส (ไทยแลนด์) จำกัด	29/02/67	WBGT	3	29.9-30.0	34	°C
2	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	10/06/67	WBGT	4	28.1-30.8	34	°C
3	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	10/06/67	WBGT	2	30.0, 31.6	34	°C
4	บริษัท นิชิคุระ (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3)	10/06/67	WBGT	3	30.0-30.3	34	°C
5	บริษัท โมริโรคุ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	22-23/04/67	WBGT	5	24.1-33.6	32	°C
			WBGT	3	30.6-31.7	34	°C
6	บริษัท ไสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 1)	11/07/67	WBGT	1	29	32	°C
7	บริษัท ไสตริตส์ (ไทยแลนด์) จำกัด (โรงงาน 2)	11/07/67	WBGT	3	29.0-29.2	32	°C
8	บริษัท ไทย ชันเคียว จำกัด	08/04/67	WBGT	1	31.8	32	°C
9	บริษัท ชูมิโซ เมทัล (ประเทศไทย) จำกัด	07/05/67	WBGT	10	25.1-27.0	32	°C
			WBGT	1	24.5	34	°C
10	บริษัท ไทย มิฮาร่า จำกัด	03/07/67	WBGT	5	28.8-30.5	32	°C
11	บริษัท ฟรุททาวา ออร์โตโมทีฟ ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย)	29/05/67	WBGT	6	21.2-28.6	32	°C
12	บริษัท ฮาตริ โบลว์ (ประเทศไทย) จำกัด	19-20/09/67	WBGT	6	31.0-33.4	34	°C
13	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่	03/07/67	WBGT	5	29.1-30.1	34	°C
			WBGT	3	29.1-29.9	32	°C
14	บริษัท โคเซ็น ไฟเบอร์เทค (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่	04/07/67	WBGT	2	28.5	34	°C
			WBGT	5	28.7-29.2	32	°C
15	บริษัท ทีไอพี เมททัล อินดัสทรีส์ จำกัด	25/05/67	WBGT	4	28.7-31.5	32	°C
16	บริษัท วาดานาเบิ้ล อีททริทเม้นท์ จำกัด	04/05/67	WBGT	4	32.2-35.3	32	°C
17	บริษัท ไทย ทาซึมุ เทค จำกัด	11/03/67	WBGT	1	28.8	34	°C
18	บริษัท โอ.เอ็ม. แมนูแฟกเจอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	26/04/67	WBGT	2	32.1, 32.6	32	°C
19	บริษัท ริก้า เจทีดับบลิว อีททริทเม้นท์ จำกัด	18/06/67	WBGT	3	31.2-32.2	32	°C
			WBGT	1	31.9	34	°C
20	บริษัท ซีนีเยร์ แอโรสเปค (ประเทศไทย) จำกัด	ม.ค.-มิ.ย. 67	WBGT	28	23.3-31.9	32	°C
21	บริษัท ไทยเคลิซ่า จำกัด	28/03/67	WBGT	1	29.4	32	°C
			WBGT	1	29.8	34	°C
22	บริษัท เทคโนโลยีแพบ (ประเทศไทย) จำกัด	26-27/04/67	WBGT	22	29.8-31.7	32	°C
23	บริษัท ไทยริเบิร์ต จำกัด	29/04/67	WBGT	6	30.9-31.8	32	°C
24	บริษัท ไฟลัส แมคคาณิก จำกัด	06/03/67	WBGT	1	29.9	32	°C
25	บริษัท เอ็นทีเอ็น แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	24/05/67	WBGT	3	28.8-31.1	32	°C
26	บริษัท ซี.ไอ. กรุ๊ป จำกัด (มหาชน)	27/05/67	WBGT	5	28.2-30.2	32	°C
			WBGT	5	29.1-30.9	34	°C

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน (ต่อ)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
27	บริษัท ยามาโตะ โพลีเมอร์ จำกัด	05/06/67	WBGT	2	30.9, 31.9	32	°C
28	บริษัท ไอเอซี แมนูแฟกเจอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	21/03/67	WBGT	4	29.6-30.2	32	°C
29	บริษัท ซากูไร เอ็มเอฟจี (ไทยแลนด์) จำกัด	ม.ค.-มิ.ย. 67	WBGT	6	31.30-35.90	ไม่ระบุ	°C
		ก.ค.-ธ.ค.67	WBGT	1	ปกติ	ไม่ระบุ	°C
30	บริษัท สยาม ชัน เอ็นจิเนียริง จำกัด	29/11/67	WBGT	1	28.5	34	°C
31	บริษัท แพน เอเชีย แพคกิ้ง จำกัด	21/08/67	WBGT	2	30.7, 31.3	32	°C
32	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี จำกัด	26-27/04/67	WBGT	7	27.9-35.6	34	°C
		27/08/67	WBGT	4	31.1-33.8	34	°C
33	บริษัท โจนน สยาม คอร์ปอเรชั่น จำกัด	21/06/67	WBGT	3	28.2-29.9	32	°C
34	บริษัท เอส แอนด์ เจ อินเตอร์เนชั่นแนล เอนเตอร์ไพรส์ จำกัด (มหาชน)	04/04/67	WBGT	3	28.6-33.7	34	°C
35	บริษัท แหลมอบบัง คลีนนิ่ง เซอร์วิส จำกัด	17/06/67	WBGT	1	28.3	32	°C
36	บริษัท เซ็นทรัล ฟริชชีน พาร์ท จำกัด	26/04/67	WBGT	2	31.6, 31.9	32	°C
37	บริษัท ไทย อีเคเค คาถิณูมา จำกัด	07/03/67	WBGT	7	29.9-30.3	32	°C
38	บริษัท ไทย ชูทกะ แอสเซสเซอร์ จำกัด	12/03/67	WBGT	2	28.7, 29.4	34	°C
39	บริษัท ซีจิก้า (ประเทศไทย) จำกัด	26/07/67	WBGT	2	28.6	32	°C
40	บริษัท ไคโก โคเกีย เซกิ (ประเทศไทย) จำกัด	10/10/67	WBGT	1	29.9	34	°C
41	บริษัท ไทย อีเคเค เอ็มเอฟจี. จำกัด	06/03/67	WBGT	30	26.0-31.9	32	°C
			WBGT	1	30.3	34	°C
42	บริษัท โอเอะ (ไทยแลนด์) จำกัด	03/09/67	WBGT	5	27.1-27.9		°C
43	บริษัท เอ็นทีพีที จำกัด	02-03/05/67	WBGT	24	29.5-31.6	32	°C
44	บริษัท สยาม เอ็นดีเค จำกัด	30-31/07/67	WBGT	10	22.2-25.2	32	°C
45	บริษัท สยาม ริคซ์ แมนิวแฟกเจอร์ จำกัด	26/11/67	WBGT	2	29.4, 30.4	34	°C
46	บริษัท สยาม ไทเซอิ อินดัสตรี จำกัด	08/04/67	WBGT	2	29.5, 30.4	34	°C
47	บริษัท มัตสึโมโตะ โคซัน (ไทยแลนด์) จำกัด	10/05/67	WBGT	2	30.9, 31.2	32	°C
48	บริษัท เฮอิทสึ (ประเทศไทย) จำกัด	19/04/67	WBGT	2	23.0, 25.5	34	°C
49	บริษัท ไชทามะ จิจิ (ประเทศไทย) จำกัด	27,30/09/67	WBGT	1	29.4	34	°C
			WBGT	2	29.3, 29.6	32	°C
50	บริษัท มารูเทค (ประเทศไทย) จำกัด	06/09/67	WBGT	2	29.4, 29.5	34	°C
51	บริษัท ทีเอ็นอาร์ ไบโอไฮเอนซ์ จำกัด	18/04/67	WBGT	1	30.2	32	°C

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง



คู่มือการจัดการมลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย
ขยะมูลฝอยและกากของเสียอันตราย
สำหรับผู้ประกอบการโรงงาน
ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 1-6)



คู่มือการตรวจสอบภาระการระบายมลพิษ
ที่สามารถระบายออกต่อหน่วยพื้นที่

คู่มือในการตรวจสอบภาระการระบายมลพิษที่สามารถระบายออกต่อหน่วยพื้นที่

โรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการฯ ต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศเสีย (ถ้ามี) ต่อโครงการ และแต่ละโรงงานจะต้องกำหนดความสูงของปล่องระบายตามข้อกำหนดของแต่ละโครงการ และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่เกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศดังนี้

นิคมอุตสาหกรรม	มลพิษ	ความสูงปล่อง (เมตร) และอัตราการระบายมลพิษสูงสุดที่สามารถระบายได้ (กิโลกรัม/ไร่/วัน)							ข้อกำหนดความสูง ของปล่องระบาย
		5 เมตร	10 เมตร	20 เมตร	30 เมตร	40 เมตร	50 เมตร	60 เมตร	
ปิ่นทองโครงการ 1 (PIN 1)	TSP	-	1.121	2.427	4.149	6.186	8.339	10.423	ต้องไม่น้อยกว่า 10 เมตร
	SO ₂	-	1.522	3.331	5.693	8.499	11.44	14.301	
	NO ₂	-	0.534	1.137	1.949	2.735	3.59	4.299	
ปิ่นทองโครงการ 2 (แหลมฉบัง) (PIN 2)	TSP	0.22	0.29	1.1	2.76	3.45	3.95	8.9	ต้องไม่น้อยกว่า 5 เมตร
	SO ₂	0.62	0.6	1.78	3.59	4.03	5.16	14.1	
	NO _x	0.27	0.44	0.94	1.19	1.42	1.86	5.39	
ปิ่นทองโครงการ 3 (PIN 3)	TSP	-	1.42	2.69	3.90	5.65	7.01	20.17	ต้องไม่น้อยกว่า 10 เมตร
	SO ₂	-	1.78	3.11	4.49	7.86	10.01	29.95	
	NO _x	-	0.07	0.14	0.21	0.32	0.39	1.22	
ปิ่นทองโครงการ 4 (PIN 4)	TSP	-	-	0.55	0.76	1.32	1.40	-	ต้องไม่น้อยกว่า 20 เมตร
	SO ₂	-	-	1.02	1.51	2.01	2.31	-	
	NO _x as NO ₂	-	-	0.40	0.60	0.80	0.91	-	
ปิ่นทองโครงการ 5 (PIN 5)	TSP	-	-	0.26	0.29	0.32	0.33	0.40	ต้องไม่น้อยกว่า 20 เมตร
	SO ₂	-	-	0.77	0.95	1.06	1.12	1.29	
	NO ₂	-	-	0.21	0.25	0.26	0.28	0.32	
ปิ่นทองโครงการ 6 (PIN 6)	TSP	-	-	1.56	2.50	3.37	3.89	4.49	ต้องไม่น้อยกว่า 20 เมตร
	SO ₂	-	-	2.35	2.87	3.68	4.42	5.97	
	NO _x	-	-	0.74	0.91	1.20	2.14	2.45	

ที่มา : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1 – 6

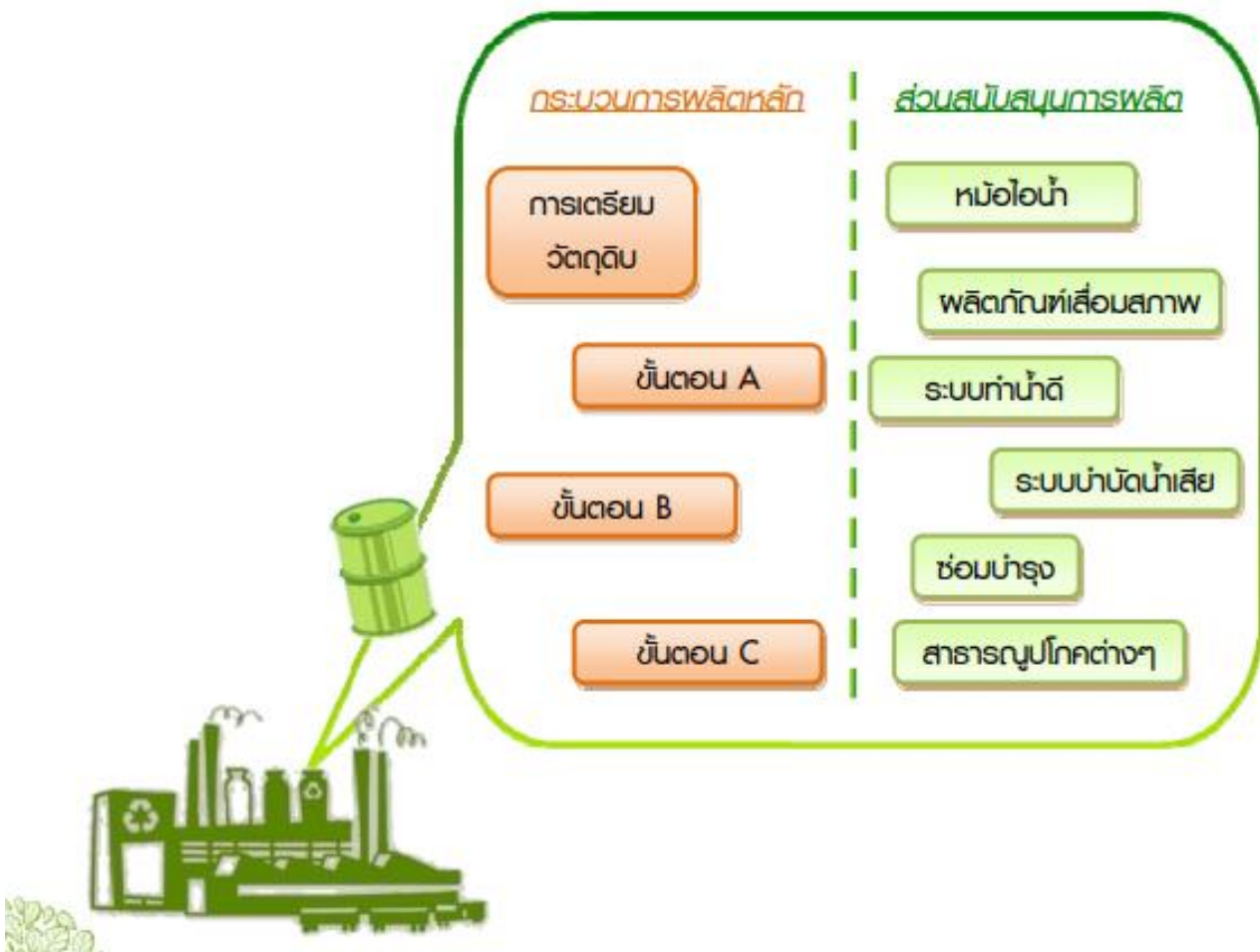
คู่มือด้านการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสีย
สำหรับผู้ประกอบการโรงงาน

คู่มือด้านการจัดการขยะมูลฝอยและกากของเสีย สำหรับผู้ประกอบการโรงงาน

โรงงานที่เข้ามาตั้งในพื้นที่โครงการฯ ต้องมีการคัดแยกของเสีย และส่งกำจัดตามประเภทของของเสียที่เกิดขึ้น ตลอดจนกำหนดมาตรการส่งเสริมการลดปริมาณมูลฝอยและกากของเสีย และเป้าหมายการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น ตามแนวทาง 3Rs โดยระยะระยะเวลาในการดำเนินการและติดตามผลอย่างต่อเนื่อง

ของเสีย

หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ทั้งที่เกิดจากวัตถุดิบ กระบวนการผลิต ส่วนสนับสนุนการผลิต และผลิตภัณฑ์เสื่อมสภาพ



3Rs คืออะไร ?

หากกล่าวถึงการจัดการของเสีย ทุกท่านคงจะคุ้นหูกับ “3Rs” คำฮิตติดปากที่ถูกกล่าวถึงมากที่สุด ประกอบด้วย **R1-Reduce** ซึ่งคือ การลดหรือใช้น้อยเท่าที่จำเป็น **R2-Reuse** ซึ่งคือ การใช้ซ้ำ และ **R3-Recycle** ซึ่งคือ การแปรรูปมาใช้ใหม่

“การจัดการ “ของเสีย” ตามหลัก 3Rs หมายถึง การจัดการของเสียที่ให้ความสำคัญในการลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุดเป็นลำดับแรก โดยมุ่งเน้นการใช้วัตถุดิบหรือทรัพยากรการผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ ต่อมาเมื่อเกิดของเสียแล้วต้องพยายามหาแนวทางการนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ให้ได้มากที่สุด โดยพิจารณาถึงศักยภาพการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภทตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เหลือของเสียที่จะต้องบำบัด/กำจัดในปริมาณน้อยที่สุด โดยเลือกใช้วิธีการกำจัดของเสียเป็นวิธีสุดท้าย”

โรงงานอุตสาหกรรมที่มีการจัดการของเสียที่ดีภายในโรงงานตามหลัก 3Rs จะต้องมีการดำเนินการดังนี้

- มีการพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการดำเนินงานทั้งในส่วนของการผลิตและกิจกรรมสนับสนุนการผลิตอย่างต่อเนื่อง เพื่อลดการเกิดของเสียให้เหลือน้อยที่สุด และ
- เมื่อเกิดของเสียขึ้นแล้ว ใช้วิธีจัดการกับของเสียแต่ละประเภทตามศักยภาพการใช้ประโยชน์ของเสียเหล่านั้น เพื่อให้มีของเสียที่ต้องถูกส่งไปกำจัดโดยวิธีฝังกลบในปริมาณน้อยที่สุด
- มีการจัดการของเสียเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด ตั้งแต่การจับเก็บของเสีย การนำไปใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน และการนำออกไปบำบัด/กำจัดภายนอกโรงงาน

ขั้นตอนการประยุกต์ใช้หลัก 3Rs

โรงงานอุตสาหกรรมที่จะนำหลัก 3Rs ไปประยุกต์ใช้จัดการของเสียภายในโรงงานนั้น จะต้องเริ่มจากการที่ผู้บริหารมีความมุ่งมั่นและให้ความสำคัญ มีการกำหนดแนวทางและผู้รับผิดชอบอย่างชัดเจน ดำเนินงานอย่างเป็นระบบ และมีการติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง

1 มีความมุ่งมั่นในการดำเนินงาน

องค์กรจะต้องตระหนักถึงความสำคัญในการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs โดยผู้บริหารให้การสนับสนุนและกำหนดผู้รับผิดชอบที่ทำหน้าที่ดูแลกิจกรรมด้านการจัดการของเสียภายในโรงงาน รวมถึงกำหนดนโยบายและเป้าหมายที่ชัดเจนในการลดปริมาณของเสียที่ต้องกำจัดให้เหลือน้อยที่สุด

2 กำหนดแนวทางและเป้าหมายชัดเจน

องค์กรจะต้องมีการวิเคราะห์การเกิดของเสียที่ครอบคลุมในทุกขั้นตอนการผลิต และทุกกิจกรรมภายในโรงงาน พร้อมทั้งวิเคราะห์และคัดเลือกแนวทางที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพในการจัดการของเสีย รวมถึงจัดลำดับความสำคัญหรือความเร่งด่วนของแนวทางที่คัดเลือก และจัดทำแผนงานการจัดการของเสียภายในโรงงานเพื่อให้บรรลุตามเป้าหมายที่ผู้บริหารประกาศไว้

3 มีการดำเนินงานอย่างเป็นระบบ

องค์กรจะต้องกำหนดและนำมาตราฐานมาใช้สำหรับวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย รวมถึงพัฒนาและส่งเสริมให้พนักงานทุกระดับมีการดำเนินการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs เพื่อให้เกิดการพัฒนาการด้านการจัดการของเสียอย่างต่อเนื่อง

4 มีการติดตามตรวจสอบและประเมินผลอย่างต่อเนื่อง

องค์กรจะต้องประเมินประสิทธิภาพการจัดการของเสียในโรงงาน และวิเคราะห์สาเหตุหรือข้อบกพร่องต่างๆ ที่ทำให้การจัดการของเสียของโรงงานยังไม่มีประสิทธิภาพหรือไม่บรรลุตามเป้าหมาย รวมทั้งมีการปรับปรุงและพัฒนากิจกรรมด้านการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs อย่างต่อเนื่อง

จะเลือกวิธีการจัดการของเสียอย่างไร ?

ในการเลือกวิธีการจัดการของเสียแต่ละชนิด ผู้ประกอบการควรพิจารณาศักยภาพในการนำของเสียนั้นๆ ไปใช้ประโยชน์ก่อนเป็นลำดับแรก ทั้งการใช้ประโยชน์ภายในโรงงาน หรือส่งไปใช้ประโยชน์ที่โรงงานอื่น หากไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใดๆ ได้แล้วจึงพิจารณาคัดเลือกวิธีการบำบัด/กำจัดที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของเสียนั้นๆ

ส่วนที่ 2 กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสีย สำหรับโรงงานผู้ก่อกำเนิด (Waste Generator : WG)

กฎหมายที่ควบคุมการจัดการกากอุตสาหกรรมของโรงงานผู้ก่อกำเนิด (Waste generator : WG) มีทั้งกฎหมายภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 และพระราชบัญญัติการสาธารณสุข พ.ศ. 2535 แต่กฎหมายหลักที่เกี่ยวข้องโดยตรงจะอยู่ภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ได้แก่ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535 ได้แก่ ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับ การขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 แต่ยังมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องและสนับสนุน การดำเนินงานตามประกาศทั้งสองฉบับดังกล่าวด้วย

สาระสำคัญของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

2.1 ประเภทของเสียที่โรงงานผู้ก่อกำเนิดจะต้องแจ้งและขออนุญาตก่อนจัดการ

ของเสียจากโรงงานอุตสาหกรรมหรือกากอุตสาหกรรม ซึ่งตามประกาศกระทรวงฯ ใช้คำว่า “สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว” หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช้แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบหรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

แต่ก็มีของเสียบางประเภทที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องปฏิบัติตามประกาศฉบับนี้ ได้แก่

- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และร้านอาหารในบริเวณโรงงาน เช่น กระดาษเอกสาร เศษกิ่งไม้จากการตกแต่งสวน ขวดเครื่องดื่มจากการบริโภคของพนักงาน เป็นต้น
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีกฎหมายควบคุมเฉพาะ ได้แก่ กากกัมมันตรังสี และมูลฝอยว่าด้วยการสาธารณสุข
- น้ำเสียที่ส่งบำบัดนอกบริเวณโรงงานทางท่อส่ง

2.1.1 ประเภทของเสีย จำแนกตามแหล่งกำเนิด แบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท ได้แก่

1) ของเสียจากกระบวนการผลิตหลัก

เป็นของเสียที่เกิดจากขั้นตอนต่างๆ ในกระบวนการแปรรูปวัตถุดิบให้เป็นผลิตภัณฑ์ของโรงงาน ชนิดของเสียจากกระบวนการผลิตหลักจึงแตกต่างกันในแต่ละประเภทอุตสาหกรรม โดยส่วนใหญ่จะเป็นเศษวัตถุดิบและเศษเหลือของผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้ขนาดหรือคุณภาพ



2) ของเสียจากกระบวนการสนับสนุนการผลิต

ได้แก่ ระบบผลิตน้ำประปา ระบบผลิตไอน้ำ การซ่อมบำรุง ระบบบำบัดน้ำเสีย ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ เป็นต้น โดยส่วนใหญ่ของเสียที่เกิดขึ้น เช่น กระดาษกรองปนเปื้อนสารเคมี จากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ สารเคมีใช้แล้ว แก้วลอยจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงของหม้อไอน้ำ เเรซินและถ่านกัมมันต์จากการผลิตน้ำประปา ผ้าปนเปื้อนน้ำมันและน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วจากแผนกซ่อมบำรุง กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย



3) ของเสียจากสำนักงาน บ้านพักอาศัย และโรงอาหารในบริเวณโรงงาน



ของเสียจากสำนักงาน มีทั้งของเสียจากการปฏิบัติงาน และจากการบริโภคของพนักงาน โดยทั่วไป ได้แก่ กระดาษใช้แล้ว หมึกพิมพ์เสื่อมสภาพ แบตเตอรี่จากอุปกรณ์สำนักงาน กระป๋องน้ำอัดลม ขวดน้ำ ถุงพลาสติก ฯลฯ

ของเสียจากโรงอาหาร ส่วนใหญ่เป็นเศษอาหารที่เหลือจากการบริโภค และเศษภาชนะที่ใช้บรรจุอาหาร

ของเสียจากบ้านพักอาศัยในโรงงาน จะมีลักษณะเช่นเดียวกับของเสียจากสำนักงานและโรงอาหาร

2.1.2 ประเภทของเสีย จำแนกตามความเป็นอันตราย แบ่งออกได้เป็น 2 ประเภท ได้แก่ ของเสียอันตราย และของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง ของเสียที่มีองค์ประกอบหรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ซึ่งได้แก่ สารไวไฟ สารกัดกร่อน สารที่เกิดปฏิกิริยาได้ง่าย สารพิษ สารอินทรีย์อันตราย และสารอินทรีย์อันตราย โดยรายละเอียดเกี่ยวกับลักษณะและคุณสมบัติของเสียอันตรายให้เป็นไปตามภาคผนวกที่ 2 ห้ายประกาศกระทรวงฯ

สำหรับประเภทของเสียที่โรงงานผู้ก่อกำเนิดจะต้องแจ้งและขออนุญาตต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ก่อนดำเนินการจัดการของเสียเหล่านั้น ได้แก่

แหล่งกำเนิดของเสีย	ของเสียที่จะต้องแจ้งและได้รับอนุญาตก่อนดำเนินการ
กระบวนการผลิตหลัก	ทุกชนิดทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ยกเว้น น้ำเสียที่ส่งไปบำบัดนอกโรงงานทางท่อส่ง
กระบวนการสนับสนุนการผลิต	ทุกชนิดทั้งที่เป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย
สำนักงาน บ้านพักอาศัยและโรงอาหารในบริเวณโรงงาน	เฉพาะของเสียที่เป็นอันตราย

ทั้งนี้ ประกาศกระทรวงฯ ได้จำแนกของเสียที่โรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งและขออนุญาตต่อหน่วยงานก่อนนำไปจัดการด้วยวิธีต่างๆ ออกเป็น 19 หมวดหมู่ และกำหนดรหัสเฉพาะสำหรับของเสีย โดยใช้รหัสเลข 6 หลัก (XX XX XX) โดย

เลข 2 หลักแรก แสดงประเภทของการประกอบกิจการหรือชนิดของของเสีย

เลข 2 หลักกลาง แสดงกระบวนการเฉพาะในการประกอบกิจการนั้นๆ ที่ทำให้เกิดของเสียหรือชนิดของเสีย

เลข 2 หลักสุดท้าย แสดงถึงลักษณะเฉพาะของของเสียนั้นๆ

ซึ่งผู้ประกอบการโรงงานสามารถศึกษาเพิ่มเติมได้ตามภาคผนวกที่ 1 ห้ายประกาศกระทรวงสำหรับของเสียที่มีอักษร HA (Hazardous waste - Absolute entry) กำกับท้ายรหัสเลข 6 หลัก ถือว่า เป็นของเสียที่เป็นอันตราย และในกรณีกำกับด้วย HM (Hazardous waste - Mirror entry) ก็ถือเป็นของเสียอันตรายเช่นกัน แต่ผู้ประกอบการสามารถโต้แย้งว่า ไม่เป็นของเสียอันตราย โดยต้องวิเคราะห์ของเสียตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดไว้ตามภาคผนวกที่ 2 ห้ายประกาศกระทรวงฯ

2.2 หน้าที่ของโรงงานผู้ก่อกำเนิดในการจัดการของเสีย

การครอบครองของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ต้องไม่ครอบครองของเสียไว้ในโรงงานเกินระยะเวลา 90 วัน หากเกินกว่าระยะเวลาที่กำหนดไว้นี้ ต้องขออนุญาต ตามแบบ สก.1 กรณีที่ครอบครองของเสียอันตรายให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
การควบคุมดูแลการจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ต้องจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของของเสียหรือเหตุที่คาดไม่ถึง ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 3 ห้ายประกาศกระทรวงฯ ต้องแยกเก็บของเสียอันตรายไว้ในที่รองรับต่างหากที่เหมาะสมและมีฝาปิดมิดชิด และต้องจัดให้มีการกำจัดของเสียโดยเฉพาะด้วยวิธีการที่ปลอดภัย และไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญ
การควบคุมดูแลการจัดการของเสีย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ต้องมีผู้ควบคุมดูแลระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมที่มีความรู้เฉพาะด้าน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดโรงงานฯ พ.ศ. 2545 และต้องจัดฝึกอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานตามหน้าที่ได้อย่างถูกต้องและปลอดภัย
การนำของเสียออกไปบำบัด/กำจัดนอกโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> ต้องขออนุญาตการนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน โดยใช้แบบ สก.2 ต้องส่งของเสียที่เป็นอันตรายให้แก่ผู้รวบรวมและขนส่ง หรือผู้บำบัดและกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น ในกรณีที่จะใช้บริการของผู้จัดการของเสีย จะต้องได้รับความเห็นชอบจาก <u>กรอ.</u>
การขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> ให้แจ้งข้อมูลการขนส่งของเสียทุกชนิดผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ เมื่อมีการนำของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน ต้องมีใบกำกับการขนส่ง
การบำบัด/กำจัดของเสียภายในบริเวณโรงงาน	<ul style="list-style-type: none"> ต้องปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการของเสียตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ กรอ. กำหนด (ต้องขอความเห็นชอบจาก กรอ. ก่อนดำเนินการ *) ต้องมีข้อมูลผลวิเคราะห์ทางเคมีและกายภาพของเสียก่อนการบำบัดหรือกำจัด และเก็บข้อมูลผลวิเคราะห์ไว้อย่างน้อย 3 ปี เพื่อการตรวจสอบ ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรอ. ตามแบบ สก.5 ห้ายประกาศกระทรวงฯ
ความรับผิดชอบต่อของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> ต้องตรวจสอบของเสียและต้องรับผิดชอบต่อภาระความรับผิด (Liability) ในกรณีสูญหาย เกิดอุบัติเหตุ การทิ้งผิดที่ หรือการลักลอบทิ้ง และการรับคืน จนกว่าผู้รับบำบัดและกำจัดของเสียจะรับของเสียนั้นไว้ในครอบครอง ร่วมรับผิดชอบกรณีแต่งตั้งผู้รวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย
การรายงานผล	<ul style="list-style-type: none"> ต้องส่งรายงานประจำปีให้แก่ กรอ. ตามแบบ สก.3 ภายในวันที่ 1 มีนาคมของปีถัดไป

2.3 หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการของเสีย

2.3.1 กรณีที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงานต้องจัดการของเสียเองภายในโรงงาน



• การฝังกลบ

ให้ดำเนินการฝังกลบ โดยจัดให้มีระบบกันซึม ระบบการตรวจสอบการรั่วไหล ระบบระบายก๊าซ และระบบบำบัดน้ำเสียตามความเหมาะสมของชนิดหรือประเภทของเสียนั้นๆ ทั้งนี้ ต้องได้รับความเห็นชอบจาก กรอ.



• การเผาของเสีย

- การเผาของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ให้เผาโดยควบคุมค่ามาตรฐานของมลสารที่ระบายออกจากปล่องให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากเตาเผามูลฝอย ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2540
- ห้ามเผาของเสียที่เป็นอันตราย เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบจาก กรอ.



• การจัดการวิธีอื่นๆ

เช่น การหมักทำปุ๋ย การถมที่ การนำกลับไปใช้ประโยชน์อีก ฯลฯ จะต้องได้รับความเห็นชอบจาก กรอ.

2.3.2 กรณีที่ผู้ประกอบการกิจการโรงงานต้องการขออนุญาตนำของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน

ต้องแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับของเสีย ระบุวิธีการ และผู้รับดำเนินการที่ขออนุญาตจัดการกับของเสียนั้นๆ โดยใช้แบบ สก.2 ซึ่งจำแนกวิธีการจัดการออกเป็น 8 ประเภท และต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อน จึงจะสามารถส่งของเสียออกไปจัดการตามวิธีการที่ได้รับอนุญาต



2.4 แนวทางการคัดเลือกวิธีการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs

การเลือกวิธีการจัดการของเสียตามหลัก 3Rs ที่สอดคล้องกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 ทั้ง 5 วิธี มีแนวทางพิจารณา ดังนี้

01 การคัดแยก (Sorting)



011 การคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (Sorting)

ใช้เฉพาะกับของเสียที่ไม่เป็นอันตราย เช่น เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติกหรือยางสังเคราะห์ เศษผ้า เศษโลหะต่างๆ ที่ไม่อยู่ในรูปของเกลือโลหะ โดยจัดส่งของเสียให้กับโรงงานลำดับที่ 105 คัดแยกของเสียที่ไม่เป็นอันตราย

หากเป็นการขายหรือบริจาคของเสียให้กับบุคคลธรรมดา กลุ่มชาวบ้าน กลุ่มแม่บ้าน กลุ่มเกษตรกร ฯลฯ เพื่อนำไปจัดการด้วยวิธีการใดๆ ก็ตาม จะต้องยื่นขออนุญาตเป็นเอกสาร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น



ใบกอนำจัดการของเสียภายในโรงงาน เช่น กำปุยให้ยื่นเรื่องขอความเห็นชอบ ใบการจัดการของเสียภายในโรงงานต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม เป็นรายกรณีไป

03 การนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse)

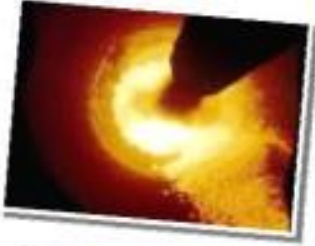


031 การใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (Use as raw material substitution)

โดยส่วนใหญ่เป็นการนำกลับเข้ากระบวนการผลิตใหม่ (Re-process) ภายในโรงงาน เช่น การนำพลาสติกมาบดและหลอมซ้ำภายในโรงงาน

033 การส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ (Return to originator for re-filling or re-use)

04 การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีก (Recycle)



041 การใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

(Use as fuel substitution or burn for energy recovery)

เป็นการนำของเสียที่มีค่าความร้อนและมีสภาพเหมาะสมไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ เช่น

- น้ำมันเครื่อง หรือน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว
- เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน

042 การใช้เป็นเชื้อเพลิงผสม (Fuel blending)

เป็นการนำของเสียมาผ่านกระบวนการปรับปรุงภาพ หรือผสมกันเพื่อให้เป็นเชื้อเพลิงผสม เช่น

- กระดาษหรือผ้าปนเปื้อนสี หรือน้ำมัน หรือตัวทำละลาย
- สี หรือตัวทำละลายหมดอายุใช้งาน
- กากตะกอนน้ำมัน
- น้ำยาหล่อเย็น
- น้ำมันปนเปื้อนน้ำมัน



043 เผาเพื่อเอาพลังงาน (Burn for energy recovery)

เป็นการนำของเสียที่มีสภาพเหมาะสมไปเป็นเชื้อเพลิง เช่น

- กะลาและเส้นใยปาล์ม นำมากเป็นเชื้อเพลิงในหม้อไอน้ำ
- ขี้เลื่อย เศษไม้ เศษไม้พาเลท
- เศษไม้หรือขี้เลื่อยที่ไม่ปนเปื้อนของเสียอันตรายใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการปรุงอาหารหรือเผาข้าวหลาม

044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์

(Use as co-material in cement kiln or rotary kiln)

ใช้เฉพาะกับของเสียที่มีองค์ประกอบของวัตถุดิบหลักที่ใช้ในการผลิตปูนซีเมนต์ ได้แก่ แคลเซียม อะลูมินา เหล็ก หรือซิลิกา เช่น

- ทรายขัดผิวที่ใช้แล้ว
- Scale เหล็กจากกระบวนการรีดร้อน
- ผุ่นเหล็ก ผงเหล็กจากการขัด หรือการเจียร
- กากตะกอนซิลิคอน



049 การนำกลับไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ (Other recycle methods)

เป็นการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ด้วยวิธีอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวแล้ว เช่น

- การส่งน้ำมันเครื่องหรือน้ำมันหล่อลื่นใช้แล้วให้โรงงานผลิตสีทาบ้านหรือสีน้ำมัน
- การส่งยางรถยนต์หมดสภาพให้โรงงานสกัดน้ำมันดีเซล
- การนำเศษผ้าหรือเศษด้ายหรือเศษฟองน้ำไปใช้ทำพรมเช็ดเท้า ยัดตุ๊กตาหรือที่นอน หรือเพาะเห็ด



05

การนำกลับคืนมาใหม่ (Recovery)



051

การนำเข้ากระบวนการนำสารตัวทำละลายกลับมาใหม่ (Solvent reclamation/regeneration)

เป็นการนำของเสียประเภทสารตัวทำละลายส่งให้โรงงานลำดับที่ 106 เพื่อกลั่นและนำกลับมาใช้ใหม่ เช่น โทลูอีน ไซลีน เมทิลคลอไรด์ ไตรคลอโรเอทิลีน อะซีโตน ฯลฯ

052

การนำเข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (Reclamation/Regeneration of metal and metal compounds)

เป็นการนำของเสียที่มีองค์ประกอบของโลหะส่งให้โรงงานลำดับที่ 106 เพื่อนำไปผ่านกระบวนการสกัดหรือนำโลหะกลับมาใหม่ เช่น

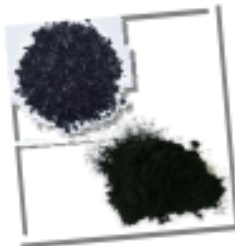
- การสกัดเงินจากน้ำยาล้างฟิล์ม
- การสกัดแยกดีบุกจากน้ำยา Tin Stripper
- การสกัดแยกโลหะชนิดต่างๆ จากเศษโลหะบัดกรีหรือกาเงิน (Silver plate) หรือ Lead frame



053

การนำเข้ากระบวนการคืนสภาพกรดต่าง (Acid/Base regeneration)

เป็นการนำของเสียประเภทกรดหรือด่าง เช่น กรดซัลฟูริกส่งให้โรงงานลำดับที่ 106 เพื่อนำไปผ่านกระบวนการปรับคุณภาพเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่



8

การจัดการด้วยวิธีอื่นๆ

082

การนำไปถมที่ (Land reclamation)

ใช้เฉพาะกับของเสียที่ไม่เป็นอันตราย ซึ่งมีองค์ประกอบของดิน หิน ปูน ทราย เช่น

- เศษอิฐ หิน ปูน ทราย
- เศษกระเบื้องที่ผ่านการอบด้วยความร้อนแล้ว
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย หรือจากการผลิตน้ำประปา



083

การหมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงดิน (Composting or soil conditioner)

ใช้เฉพาะกับของเสียที่ไม่เป็นอันตราย เช่น

- เศษชิ้นส่วนพืช จำพวกทะลายปาล์ม เปลือกมันสำปะหลัง
- เศษชิ้นส่วนสัตว์
- กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานแปรรูปอาหาร
- ถ้ำที่เหลือจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงชีวมวล

084

การทำอาหารสัตว์ (Animal feed)

ใช้เฉพาะกับของเสียที่ไม่เป็นอันตราย มี 2 ลักษณะ

- 1) การนำไปใช้เป็นอาหารเลี้ยงสัตว์ ได้แก่ เศษแป้ง หรือเส้นไหมจากข้าว เปลือกและแกนข้าวโพด เปลือกสับปะรด



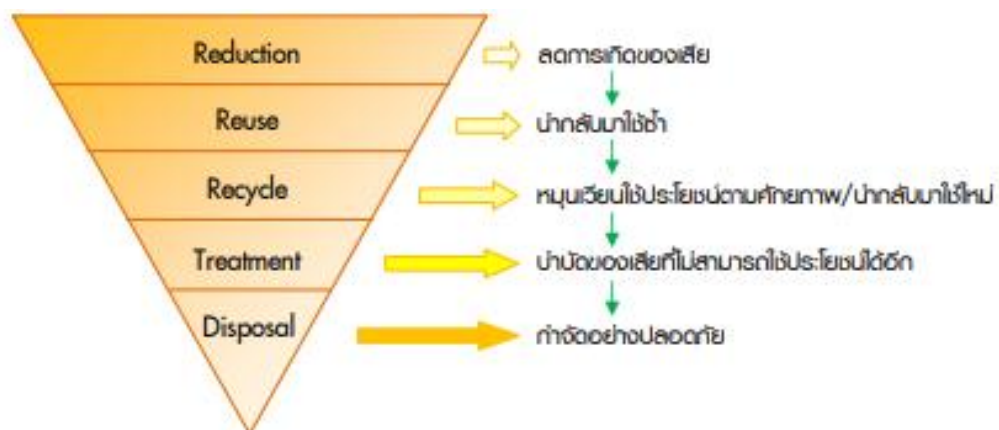
ส่วนที่ 3 แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดการของเสีย ภายในโรงงานตามหลัก (3Rs)

แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดการของเสียภายในโรงงานตามหลัก 3Rs ที่พัฒนาขึ้น มีวัตถุประสงค์เพื่อผู้ประกอบการโรงงานได้ใช้เป็นแนวทางในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น โดยมีจุดมุ่งหมายสำคัญคือ ลดปริมาณของเสียที่โรงงานจะต้องส่งไปกำจัดให้เหลือน้อยที่สุด โดยลดของเสียที่แหล่งกำเนิด และการนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ตามศักยภาพการใช้ประโยชน์ของเสียแต่ละชนิด ขณะเดียวกันการจัดการของเสียในแต่ละขั้นตอนเป็นการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายทั้งหมด

การจัดการของเสียให้ได้ผลต้องใช้หลายวิธีการในการดำเนินการร่วมกัน ตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทาง รวมทั้งคำนึงถึงเหตุปัจจัยต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือเป็น “การจัดการของเสียแบบผสมผสาน”

“การจัดการของเสียแบบผสมผสาน (Integrated Waste Management) หมายถึง การดำเนินการจัดการของเสียที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของของเสีย ด้วยการคำนึงถึงการอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและพลังงาน รวมทั้งการป้องกันรักษาสิ่งแวดล้อมให้มีความปลอดภัยอย่างยั่งยืน”

การจัดการของเสียแบบผสมผสานนี้จะต้องประกอบด้วยแนวคิดการจัดการที่เริ่มตั้งแต่การลดการเกิดของเสียที่แหล่งหรือกระบวนการที่ก่อให้เกิดของเสีย (Source Reduction) การใช้ซ้ำของเสีย/วัสดุที่ยังใช้งานได้ (Reuse) การหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ในรูปแบบต่างๆ ก่อนที่จะนำส่วนที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ใดๆ ได้อีกไปบำบัด (Treatment) และการกำจัดของเสีย (Disposal) อย่างปลอดภัย



การที่จะจัดการของเสียอย่างไร และด้วยวิธีการใดนั้น ต้องทราบข้อมูลของเสียก่อนเป็นลำดับแรก ได้แก่

- ชนิดและปริมาณของของเสีย เพื่อพิจารณาการจัดการลำดับความสำคัญที่จะต้องดำเนินการ
- ลักษณะสมบัติของของเสีย เพื่อศึกษาและวางแผนการใช้ประโยชน์ของเสียได้อย่างเหมาะสม

ทั้งนี้ ในระยะเริ่มแรกการเก็บข้อมูลดังกล่าวอาจดำเนินการแบบค่อยเป็นค่อยไป เมื่อมีข้อมูลที่ถูกต้องและชัดเจนแล้วจะเป็นประโยชน์อย่างมากในการวางแผนการจัดการของเสีย ทำโครงการ

3.1 แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการลดของเสียที่แหล่งกำเนิด

เน้นการลดการเกิดของเสีย ณ แหล่งกำเนิด (Source reduction) เช่น ขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ ขั้นตอนการบรรจุ ส่วนการผลิตน้ำใช้ ส่วนซ่อมบำรุง ส่วนบำบัดน้ำเสีย ฯลฯ โดยให้ความสำคัญกับการลดของเสียที่เกิดขึ้นโดยไม่จำเป็น

การลดของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต สามารถดำเนินการตั้งแต่ในขั้นตอนการออกแบบผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีการผลิต ขั้นตอนการจัดหาวัตถุดิบและขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์ และขั้นตอนการผลิต ดังนี้



3.1.1 การออกแบบผลิตภัณฑ์และเทคโนโลยีการผลิต

เป็นขั้นตอนที่สำคัญเนื่องจากมีผลโดยตรงต่อประเภทและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น หากผลิตภัณฑ์ไม่มีองค์ประกอบของสารเคมีหรือสารอันตราย ขณะเดียวกันก็มีขั้นตอนการผลิตที่ไม่ซับซ้อน และ/หรือใช้เทคโนโลยีที่มีประสิทธิภาพสูง มีการสูญเสียวัตถุดิบน้อย ก็จะส่งผลให้เกิดของเสียจากกระบวนการผลิตน้อยลงได้

3.1.2 การบริหารจัดการวัตถุดิบ และการขนส่งวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์

วัตถุดิบที่ไม่มีคุณภาพจะทำให้ได้เป็นผลิตภัณฑ์ที่ชำรุดหรือเสื่อมคุณภาพและของเสีย ดังนั้น การรักษาคุณภาพของวัตถุดิบที่นำเข้าจึงเป็นสิ่งที่ต้องให้ความสำคัญ รวมถึงในทุกขั้นตอนที่เกี่ยวข้องกับการนำวัตถุดิบมายังโรงงานหรือนำผลิตภัณฑ์ออกจากโรงงาน เนื่องจากวัตถุดิบที่เสื่อมสภาพหรือวัตถุดิบที่มีการปนเปื้อนสูง เมื่อเข้าสู่กระบวนการผลิตของโรงงานจะกลายเป็นของเสียที่โรงงานต้องบำบัด/กำจัด



3.1.3 การบริหารจัดการผลิต



กระบวนการผลิตเป็นการนำวัตถุดิบมาแปรรูปเป็นผลิตภัณฑ์ต่างๆ และยังมีการใช้สารเคมี พลังงาน และทรัพยากรอื่นๆ อีกด้วย ดังนั้น ปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นจะสะท้อนถึงประสิทธิภาพในการใช้ทรัพยากรของโรงงาน ดังนั้น ผู้ประกอบการจึงควรมุ่งเน้นแนวทางการใช้ทรัพยากรการผลิตทุกชนิดในแต่ละขั้นตอนหรือแต่ละกิจกรรมอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดการเกิดของเสียจากกระบวนการผลิต หรือจากกิจกรรมสนับสนุนต่างๆ

• วิธีปฏิบัติที่ดีในการบริหารจัดการผลิต : กระบวนการผลิต

- ❖ วิเคราะห์กระบวนการผลิตโดยใช้ Operation process chart
- ❖ ปรับเปลี่ยนวิธีการ/กลไกในการผลิตเพื่อลดความซับซ้อนของขั้นตอนการผลิต และลดการสูญเสียวัตถุดิบ รวมทั้งมีการวิจัยและพัฒนา (R&D) อย่างต่อเนื่อง
- ❖ บำรุงรักษาเครื่องจักรให้มีสภาพพร้อมใช้งานตลอดเวลา (Preventive maintenance)
- ❖ ปรับปรุงคุณภาพเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ผลิต และ/หรือลดข้อจำกัดในการปฏิบัติงานเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ซึ่งทำให้มีการสูญเสียวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์น้อยลง
- ❖ มีการบริหารจัดการที่ดีและวิธีปฏิบัติงานที่ถูกต้อง (Good housekeeping)
- ❖ มีมาตรฐานการปฏิบัติงานในขั้นตอนที่สำคัญหรือจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดของเสีย
- ❖ ควบคุมให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานในทุกขั้นตอน
- ❖ มีการบันทึกข้อมูลการใช้ทรัพยากร และพลังงานในการผลิต เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล/การสูญเสีย และมุ่งปรับปรุงให้ตรงจุด

• วิธีปฏิบัติที่ดีในการบริหารจัดการผลิต : กิจกรรมสนับสนุนการผลิตอื่นๆ

มีการบริหารจัดการที่ดีและวิธีปฏิบัติงานที่ถูกต้อง (Good housekeeping) เช่น

- ❖ ปิดอุปกรณ์/เครื่องจักร/หลอดไฟ เมื่อไม่ใช้งาน
- ❖ ซ่อมรอยรั่ว รอยแตกของอุปกรณ์ต่างๆ
- ❖ ใช้วิธีการกวาดแห้งแทนการใช้น้ำฉีดล้าง
- ❖ ใช้อุปกรณ์/เครื่องจักรต่างๆ ในสถานะที่เหมาะสม

3.2 แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการคัดแยกและจัดเก็บของเสียที่เกิดขึ้น

3.2.1 การคัดแยกของเสีย

แม้ว่าจะดำเนินการลดของเสียที่แหล่งกำเนิดแล้ว แต่ก็ยังคงมีของเสียเกิดขึ้นจำนวนหนึ่งซึ่งโรงงานจะต้องคัดแยกตามประเภท/ชนิดหรือตามวิธีการจัดการกับของเสียแต่ละชนิด เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตราย และเพื่ออำนวยความสะดวกต่อการนำของเสียนั้นไปใช้ประโยชน์ ดังนั้น การคัดแยกจึงมุ่งเน้นวิธีปฏิบัติที่จะทำให้ของเสียแต่ละชนิดไม่เกิดการปนเปื้อนกัน เนื่องจากอาจมีผลต่อการนำของเสียเหล่านั้นไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ ส่วนการจัดเก็บของเสียก่อนนำไปใช้ประโยชน์หรือบำบัด/กำจัดก็จะมุ่งเน้นวิธีปฏิบัติสำหรับการจัดเก็บของเสียที่มีความปลอดภัยทั้งต่อสุขภาพอนามัยของประชาชนและสิ่งแวดล้อม

- **แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการคัดแยกของเสียที่แหล่งกำเนิด**

- ✎ จัดภาชนะรองรับของเสียแยกประเภทบริเวณที่เกิดของเสีย โดยเลือกใช้ภาชนะที่เหมาะสมกับลักษณะทางกายภาพและเคมีของของเสียแต่ละประเภท พร้อมติดป้าย/สัญลักษณ์ให้ชัดเจน
- ✎ ประชาสัมพันธ์และให้ความรู้แก่พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการคัดแยกของเสียและประเภทของเสีย (โดยเฉพาะอย่างยิ่งในกรณีของเสียอันตรายที่ต้องทิ้งในภาชนะที่เหมาะสม) เพื่อให้พนักงานแยกของเสียได้อย่างถูกต้อง



3.2.2 การจัดเก็บของเสีย

การจัดเก็บของเสียจะต้องคำนึงถึงคุณลักษณะของเสียเป็นสำคัญ เพื่อเลือกภาชนะจัดเก็บที่เหมาะสมกับชนิดและประเภทของของเสีย และจัดวางในพื้นที่จัดเก็บอย่างเหมาะสม รวมทั้งมีมาตรการป้องกันในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินด้วย

- **แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการจัดเก็บของเสีย**



- ✎ จัดเก็บของเสียไว้ในอาคารที่มั่นคง แข็งแรง พื้นอาคารทนต่อการกัดกร่อน มีการระบายอากาศที่พอเพียง
- ✎ แยกจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตรายออกจากของเสียที่ไม่เป็นอันตราย และจัดขอบเขตพื้นที่การเก็บของเสียประเภทต่างๆ ให้ชัดเจน พร้อมติดป้ายแสดงชนิด ประเภท ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บ
- ✎ ใช้ภาชนะบรรจุของเสียที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของเสีย โดยเฉพาะอย่างยิ่งลักษณะสมบัติทางเคมีและการทำปฏิกิริยา

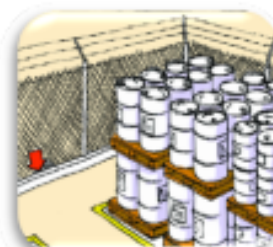


- ✎ ติดฉลากที่ภาชนะบรรจุของเสียให้ชัดเจน โดยประกอบด้วย ชนิด ประเภท และวันที่จัดเก็บของเสีย
- ✎ ภาชนะที่นำมาบรรจุของเสียชนิดใดชนิดหนึ่งแล้ว ควรเป็นภาชนะที่บรรจุของเสียชนิดเดียวกัน ไม่ควรรนำภาชนะที่บรรจุของเสียชนิดอื่นมาใช้ปะปนกัน เนื่องจากทำให้ยากต่อการนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่
- ✎ มีข้อเตือน/คั่นกัน (Sign) เพื่อป้องกันการรั่วไหล รวมทั้งมีระบบระบายโดยรอบหากเกิดการรั่วไหลด้วย ทั้งที่เก็บในอาคารและนอกอาคาร
- ✎ มีวิธีจัดเก็บที่ปลอดภัย เช่น ไม่วางภาชนะที่บรรจุของเสียซ้อนกันสูงเกินกว่า 3 เมตร กรณีมีชั้นวางภายในสถานที่จัดเก็บของเสียต้องมั่นคง แข็งแรง ไม่มีการสั่นสะเทือน
- ✎ มีระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินในบริเวณที่มีความเสี่ยง
- ✎ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมไว้ในจุดที่หยิบใช้ได้สะดวก

กรณีจัดเก็บของเสีย **นอกอาคาร** ต้องทำอย่างไร ?

ต้องมีมาตรการป้องกันและควบคุมด้านความปลอดภัยและด้านสิ่งแวดล้อมเพิ่มเติม ได้แก่

- ✎ บริเวณโดยรอบต้องไม่มีสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย :
ไม่มีหีบบุหรี่/ไม่มีวัสดุติดไฟได้/ไม่มีแหล่งประกายความร้อน
- ✎ ต้องไม่เป็นที่จอดยานพาหนะหรือเส้นทางจราจร เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการจราจร
- ✎ พื้นต้องแข็งแรงและรับน้ำหนักกากของเสียได้/ไม่ลื่น
- ✎ กรณีจัดเก็บของเสียอันตราย พื้นต้องทนต่อการกัดกร่อน/ทนน้ำ



กรณีจัดเก็บ “ของเสียอันตราย” ต้องทำอะไร ?

- ❖ ต้องบรรจุของเสียอันตรายไว้ในภาชนะที่มีสภาพมั่นคง แข็งแรง และต้องไม่เกิดปฏิกิริยาต่อกัน (Compatible) เช่น
 - สารที่มีฤทธิ์กัดกร่อนสูง เช่น กรด ต่าง ไม่ควรใช้ภาชนะที่เป็นเหล็ก
 - สารไวไฟไม่ควรเก็บในภาชนะที่เป็นพลาสติก
 - ตัวทำละลายอินทรีย์ที่มีธาตุฮาโลเจนเป็นองค์ประกอบ ไม่ควรเก็บในภาชนะที่เป็นอลูมิเนียม
- ❖ ภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์ที่ใส่ของเสียอันตราย ต้องทำเครื่องหมายว่า “ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)” รวมทั้งติดฉลากที่ภาชนะบรรจุให้ชัดเจน ประกอบด้วย
 - ชื่อชนิดของสารที่บรรจุอยู่ภายใน
 - เครื่องหมายความเป็นอันตราย
 - ระบุวันที่เริ่มบรรจุของเสีย และวันที่บรรจุของเสียนั้นเต็มภาชนะหรือบรรจุภัณฑ์นั้นๆ
- ❖ การจัดแผนผัง (Layout) ในพื้นที่จัดเก็บของเสีย ให้จัดกลุ่มของเสียตามประเภทและความไวต่อปฏิกิริยา โดยเฉพาะอย่างยิ่งกำหนดให้สารที่เข้ากันไม่ได้ (Incompatible) วางแยกเก็บให้ห่างจากกันอย่างเด็ดขาด
- ❖ จัดให้มีการตรวจสอบอาคารหรือสถานที่ที่ใช้เก็บภาชนะ แผ่นรองพื้นและภาชนะทุกสัปดาห์
- ❖ จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับป้องกันอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่จัดเก็บให้เพียงพอ



3.3 แนวปฏิบัติที่ดีสำหรับการนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่

เน้นวิธีปฏิบัติที่เหมาะสมเพื่อให้มีการนำของเสียกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ให้มากที่สุด ตามศักยภาพของของเสียแต่ละประเภท โดยที่ไม่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการที่นำของเสียไปใช้ซ้ำหรือใช้ประโยชน์ อีกทั้ง ไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนของมลสารต่อสิ่งแวดล้อมอันเนื่องมาจากการนำของเสียไปใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่ นอกจากนี้ ยังต้องเป็นวิธีปฏิบัติที่สอดคล้องกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องด้วย* โดยมีแนวทาง ดังนี้

- ❖ ศึกษาศักยภาพการใช้ประโยชน์ของของเสียแต่ละประเภท และแนวทาง/รูปแบบการนำของเสียนั้นไปใช้ประโยชน์ (ใช้ซ้ำหรือใช้ใหม่) ทั้งองค์ประกอบทางเคมีและผลกระทบต่อกระบวนการที่นำของเสียไปใช้ประโยชน์ โดยคำนึงถึงความเหมาะสมทางเศรษฐศาสตร์และสิ่งแวดล้อมด้วย
- ❖ นำของเสียไปใช้ประโยชน์โดยไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อกระบวนการที่นำของเสียนั้นไปใช้
- ❖ ต้องคำนึงถึงการปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อมจากการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ โดยมีการติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ
- ❖ จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานสำหรับการนำของเสียไปใช้ประโยชน์ในแต่ละรูปแบบสำหรับพนักงาน เพื่อให้สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้องและไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

อันเนื่องไม่ได้นะ

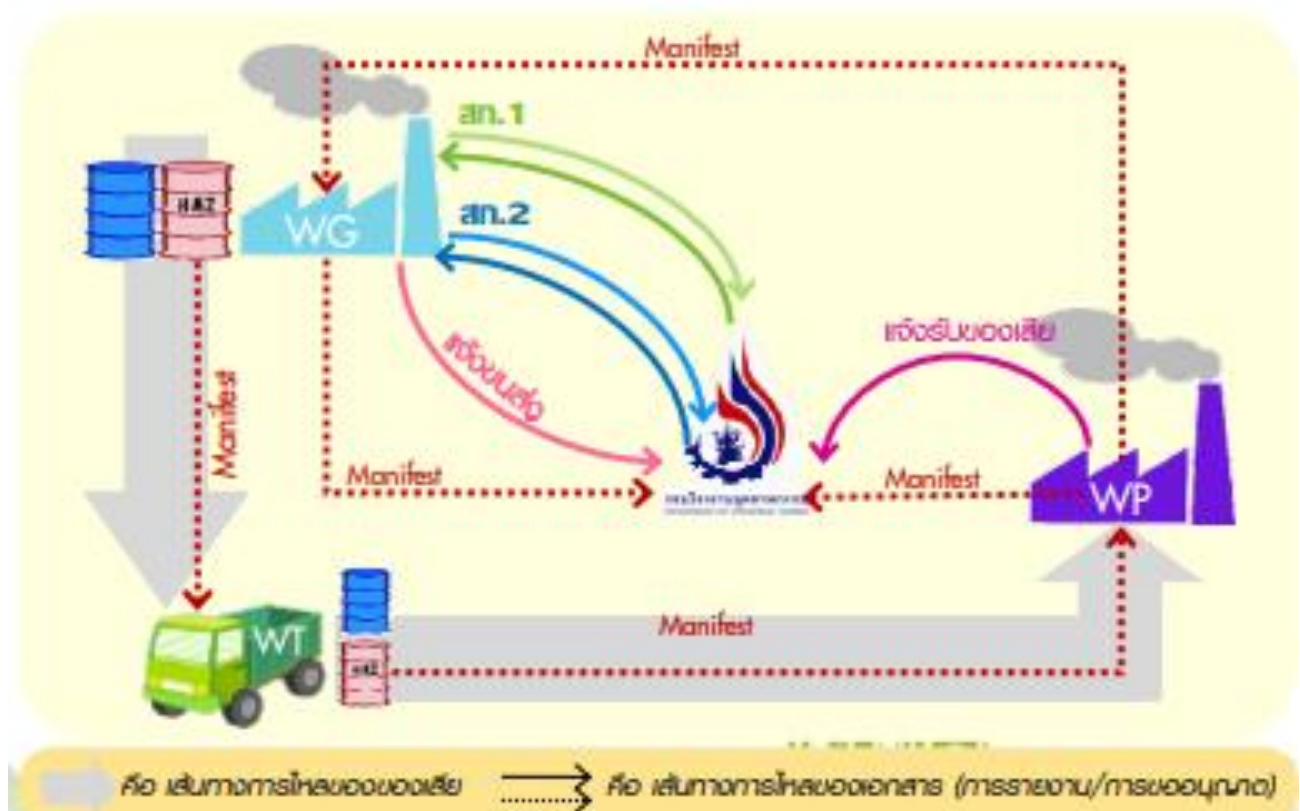
...อันเนื่องต้องส่งกำจัด



3.4 แนวปฏิบัติที่ดีในการบำบัด/กำจัดของเสีย

แนวปฏิบัติที่ดีในการบำบัด/กำจัดของเสียที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ซ้ำหรือใช้ประโยชน์ใหม่ได้แล้ว มุ่งเน้นวิธีปฏิบัติที่ถูกต้องสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องในการส่งของเสียไปบำบัด/กำจัด รวมถึงการใช้วิธีบำบัด/กำจัดที่เหมาะสมกับลักษณะสมบัติของของเสีย และส่งของเสียให้แก่ผู้รับบำบัด/กำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

- เลือกใช้วิธีบำบัด/กำจัดของเสียตามลักษณะสมบัติของของเสีย และสอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย
- เลือกให้ผู้ให้บริการรับบำบัด/กำจัดของเสียที่ได้รับการรับรองมาตรฐานการปฏิบัติงานจากหน่วยงานที่เชื่อถือได้
- ปฏิบัติตามขั้นตอนที่กฎหมายกำหนด ในการขนส่งของเสียออกนอกโรงงาน



เอกสารอ้างอิง

1. รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1-6
2. คู่มือ3Rsกับการจัดการของเสียภายในโรงงาน, สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม, กรมโรงงานอุตสาหกรรม, กุมภาพันธ์ 2555”

การคำนวณค่าปรับในการบำบัดน้ำเสีย “นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1”



ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ สน.ปท. ๐๐๑/๒๕๖๕

เรื่อง กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภค ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๔ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ประกอบกับมติคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ในการประชุมครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ ข้อ ๔ ของประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๓๗/๒๕๖๒ เรื่อง หลักเกณฑ์การกำหนดหรือปรับอัตราค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงาน ลงวันที่ ๘ มีนาคม ๒๕๖๒ และคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๗๕/๒๕๖๕ เรื่อง มอบอำนาจให้ปฏิบัติงานแทนผู้ว่าการ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) จึงประกาศกำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ประกาศนี้เรียกว่า “ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.ปท. ๐๐๑/๒๕๖๕ เรื่อง กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง”

ข้อ ๒ ประกาศนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๕ เป็นต้นไป จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๕

ข้อ ๓ ผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ต้องชำระค่าบำรุงรักษาสสิ่งอำนวยความสะดวกในอัตราไร่ละ ๑,๑๐๐ บาท (หนึ่งพันหนึ่งร้อยบาทถ้วน) ต่อเดือน

ข้อ ๔ ผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ต้องชำระค่าน้ำประปาในอัตราลูกบาศก์เมตรละ ๒๔ บาท (ยี่สิบสี่บาทถ้วน)

ข้อ ๕ ค่าบริการบำบัดน้ำเสียที่เรียกเก็บจากผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ให้ใช้หลักเกณฑ์การคำนวณโดยใช้สูตรดังนี้

อัตราค่าบริการบำบัดน้ำเสีย (บาทต่อเดือน) = $Tc + Cp$

โดยที่

$Tc = ๑๐๐ + ๙.๒๔Vx + (๑๘.๘๒VxBx/๑๐๐๐)$

Vx = ปริมาณน้ำเสีย (ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน) คำนวณจากร้อยละ ๘๐ ของปริมาณน้ำใช้

Bx = ค่าความสกปรกของน้ำเสียโดยวัดในรูปค่า BOD_5 หน่วยเป็นมิลลิกรัมต่อลิตร

a (ค่าคงที่) = ค่าใช้จ่ายในการรวบรวมและระบายน้ำเสียจากโรงงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

ส่วนกลางต่อ ๑ ลูกบาศก์เมตร โดยคิดจากต้นทุนคูณกับ Profit Margin

/b (ค่าคงที่)...

b (ค่าคงที่) = ค่าใช้จ่ายในการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางต่อ ๑ ลูกบาศก์เมตร

ต่อ ๑ กิโลกรัมบีโอดี (BOD Loading) โดยคิดจากต้นทุนคูณกับ Profit Margin

ค่า C_p (ค่ามลภาวะเกินมาตรฐาน) = เงินที่เรียกเก็บเพิ่มในกรณีที่มีน้ำเสียของผู้ประกอบกิจการหรือ
ผู้ใช้ที่ดินมีคุณภาพเกินกว่าค่ามาตรฐานที่ กนอ.กำหนดโดยค่า
 C_p จะเรียกเก็บในอัตราจำนวนเท่าของค่าบริการบำบัดน้ำเสีย

$C_p = ๓Tc$ เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของโรงงานเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไม่มากกว่า
๑.๕ เท่า

$C_p = ๕Tc$ เมื่อคุณภาพน้ำเสียพารามิเตอร์ใดๆ ของโรงงานเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดมากกว่า
๑.๕ เท่า

ข้อ ๖ การชำระเงินค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคตามข้อ ๓
ข้อ ๔ และข้อ ๕ ให้ชำระเป็นรายเดือนหรือตามกำหนดเวลาที่ผู้ร่วมดำเนินงานจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
ได้ตกลงกับผู้ประกอบกิจการหรือผู้ใช้ที่ดินในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

ข้อ ๗ กนอ. สงวนสิทธิ์ที่จะปรับปรุงเปลี่ยนแปลงอัตราค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวกและ
ค่าบริการสาธารณูปโภคตามประกาศนี้ได้ โดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ประกาศ ณ วันที่ ๒๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๕



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



การคิดคำนวณค่าบำบัดน้ำเสีย นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (โครงการ 1)

1. ค่ามาตรฐานที่กำหนด

Biochemical Oxygen Demand (BOD)	≤	500	mg/l
Chemical Oxygen Demand (COD)	≤	750	mg/l
pH (on site)	≤	5.5 - 9.0	
Grease & oil	≤	10	mg/l
Total Suspended Solids (TSS)	≤	200	mg/l

2. สูตรการคำนวณ

$$T_c = 100 + (9.24V_x) + (18.82V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$T_c = \text{ค่าบริการบำบัดน้ำเสีย บาท / เดือน}$$

$$V_x = \text{ปริมาณน้ำเสียจากโรงงาน ลบ.ม. / เดือน}$$

(คำนวณร้อยละ 80 ของปริมาณการใช้น้ำแต่ละเดือน)

$$B_x = \text{ค่า BOD เฉลี่ยในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน เป็นมิลลิกรัมต่อลิตร}$$

$$C_p = \text{ค่ามลภาวะเกินมาตรฐาน เป็นค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ ในกรณีที่น้ำเสียค่าใดค่าหนึ่งมี
คุณภาพเกินกว่าค่ามาตรฐาน}$$

หมายเหตุ : กรณีที่โรงงานผู้ประกอบการมีจุดเก็บตัวอย่างน้ำมากกว่า 1 จุด จะเรียกเก็บจุดที่มียอด
ค่าบำบัดรวมสูงสุดตามอัตราการคิดคำนวณจริง ส่วนจุดอื่นๆ คิดค่าบำบัดน้ำเสีย และค่าดำเนินการ 2,170 บาท/จุด/เดือน



ที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด โดยนำค่ามาตรฐานที่กำหนดค่าที่มีคุณภาพเกิน
สูงสุดมา คิดคำนวณ ดังนี้

$$C_p = (\text{ค่าบริการบำบัดน้ำเสียพิเศษ}) \times [100 + (9.24V_x) + (18.82V_x B_x \div 1,000)]$$

วิธีการคิดคำนวณค่าเกินมาตรฐาน ดังนี้

ก. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนด (ไม่เกิน 1.5 เท่า)

$$C_p = 3 \times [100 + (9.24V_x) + (18.82V_x B_x \div 1,000)]$$

ข. เมื่อค่ามลพิษเกินกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดมากกว่า 1.5 เท่า

$$C_p = 5 \times [100 + (9.24V_x) + (18.82V_x B_x \div 1,000)]$$

หมายเหตุ : กรณีทุกค่ามาตรฐานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด $C_p = 0$

เลตการคิดคำนวณค่าปรับบำบัดน้ำเสีย (C_p)

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1. Biochemical Oxygen Demand (BOD)	ไม่เกิน	500 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	501 – 750	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	750.1	mg/l ขึ้นไป (5)
2. Chemical Oxygen Demand (COD)	ไม่เกิน	750 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	751 – 1,125	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	1,125.1	mg/l ขึ้นไป (5)
3. Grease and oil	ไม่เกิน	10 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	11 – 15	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	15.1	mg/l ขึ้นไป (5)
4. Total Suspended Solids (TSS)	ไม่เกิน	200 mg/l	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	201 – 300	mg/l (3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	300.1	mg/l ขึ้นไป (5)
5. pH	ไม่เกิน	5.5 - 9	
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่เกิน 1.5 เท่า	=	ต่ำกว่า 3.7	(5)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ต่ำกว่าแต่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	3.7-5.4	(3)
<u>ค่ามาตรฐานมลพิษที่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน</u>	=	<u>5.5-9.0</u>	<u>(0)</u>
ค่ามาตรฐานมลพิษที่ไม่เกิน 1.5 เท่า	=	9.1-13.5	(3)
ค่ามาตรฐานมลพิษที่เกิน 1.5 เท่า	=	13.5	ขึ้นไป (5)



ตัวอย่างที่ 1 บริษัท A จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม.

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 100 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$\begin{aligned} T_c &= 100 + (9.24V_x) + (18.82V_xB_x \div 1,000) + C_p \\ &= 100 + (9.24 \times 80) + [(18.82 \times 80 \times 100) \div 1,000] + 0 \\ &= 100 + 739.20 + 150.56 + 0 \\ &= 989.76 \text{ บาท} \end{aligned}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียเท่ากับ 989.76 บาท



ตัวอย่างที่ 2 บริษัท A จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 550 mg/l

Grease & oil = 8.5 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 150 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (9.24V_x) + (18.82V_xB_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{100 + (9.24 \times 80) + [(18.82 \times 80 \times 550) \div 1,000]\} + \{3 \times 100 + (9.24 \times 80) + [(18.82 \times 80 \times 550) \div 1,000]\}$$

$$= \{100 + 739.20 + 828.08\} + \{3 \times (100 + 739.20 + 828.08)\}$$

$$= \{1,667.28\} + \{3 \times 1,667.28\}$$

$$= 6,669.12 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 6,669.12 บาท



ตัวอย่างที่ 3 บริษัท A จำกัด มีปริมาณการใช้น้ำประปา จำนวน 100 ลบ.ม

ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน

BOD = 790 mg/l

Grease & oil = 16 mg/l

COD = 650 mg/l

TSS = 220 mg/l

pH = 7

วิธีการคิดคำนวณ

$$T_c = 100 + (9.24V_x) + (18.82V_x B_x \div 1,000) + C_p$$

$$= \{ 100 + (9.24 \times 80) + [(18.82 \times 80 \times 790) \div 1,000] \} + \{ 5 \times 100 + (9.24 \times 80) + [(18.82 \times 80 \times 790) \div 1,000] \}$$

$$= \{ 100 + 739.20 + 1,189.42 \} + \{ 5 \times (100 + 739.20 + 1,189.42) \}$$

$$= \{ 2,028.62 \} + \{ 5 \times 2,028.62 \}$$

$$= 12,171.74 \text{ บาท}$$

ดังนั้น ค่าบริการบำบัดน้ำเสียทั้งหมดเท่ากับ 12,171.74 บาท

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
โครงการ 1 ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	13	74	22	<20	0.05	3.1	7.4	28.1	312	15.4	77	1.1
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.1	73	210	163	163	0	8.4	7.4	29.5	304	140	46	1.7
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	<5	<40	<20	<20	0.06	3	7	30.5	344	<10	5.2	<0.5
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	300	1215	55	39	not available	165	7.7	28.2	164	100	205	0.9
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	131	325	200	190	0.05	6.7	7.8	27.4	628	273	34	5
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	53	141	73	70	0.03	7.4	7.6	27.7	284	71.9	25.9	1.6
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	64	186	48	48	0	<3	7.8	29.5	386	58.1	59	<0.5
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-61	789/61	6	<40	39	32	0.08	<3	7.4	28.9	216	56.3	22.4	<0.5
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-107	789/107	10	42	33	28	0.05	<3	7.1	30	164	30.2	13.2	1.4
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-108	789/108	9	<40	<20	<20	0.13	<3	7.1	29.7	176	<10	14.9	<0.5
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-109	789/109	7	<40	<20	<20	0.02	<3	7	28.6	154	10.4	10.2	<0.5
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-110	789/110	16	46	25	<20	0.03	<3	6.9	29.7	156	18.7	22.8	<0.5
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	107	195	23	22	0.04	<3	7	29.3	556	10.4	6.9	<0.5
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	798/93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	P1-789-94	789/94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	137	317	128	69	0.01	7.68	8.2	29.2	316	135	92.9	4
19	DAIICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	116	331	136	132	0	9.4	7.9	30.3	444	128	86.1	3.2
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	153	358	183	154	0	10.3	8.4	26.1	436	108	56.2	1.3
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	60	128	<20	<20	0	4.8	6.6	28.2	188	<10	32.5	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	112	206	33	24	0	4.1	7.2	29.4	172	12.5	38.4	<0.5
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER)	40	140	26	<20	0	7.9	6.8	29.2	290	14.7	31.8	<0.5
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	53	125	<20	<20	0	6.8	7.3	27.3	202	<10	34.8	<0.5
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO	P1-789-45	789/45	109	268	103	93	0.06	<3	7.4	32.3	476	194	90	3.2
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	76	465	58	58	not available	15.7	7.9	30.9	312	78.4	66.7	1.1
28	FEDERAL EXPRESS (THAILAND) LTD.	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD	P1-789-8	789/8	28	110	88	84	0	<3	7.2	27	344	99.2	44.3	<0.5
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-72	789/72	69	200	78	70	0.05	<3	7.5	30.5	404	82.2	55	1
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05)	46	146	73	70	0	3.3	7.8	30.4	208	97.1	42.1	0.8

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05)	43	121	68	64	0	<3	8	30.9	196	81.2	37.9	1.8
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.9	30.8	138	<10	<5	<0.5
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	48	120	61	55	0	<3	7.2	30.8	244	70.2	30	2.4
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	38	148	49	40	0.09	5.2	7.6	27.3	176	59.8	67.8	1.6
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	74	247	33	25	0	4.8	7.7	29.4	424	<10	123	0.6
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	141	281	-	-	0.04	<3	7	26.6	224	62.7	40	1.8
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/	78	200	72	71	0.1	<3	8.1	28.4	194	85.1	67	2.9
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	100	382	121	121	0.06	6.2	7.7	28.7	196	88.7	127	2.1
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	57	162	77	71	0	<3	7.7	29.8	288	77.5	38.2	<0.5
42	ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	46	176	120	108	0.18	<3	7.6	31.2	268	120	47.4	0.7
43	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	56	192	89	85	0.03	3.9	7.5	30	288	80.3	45	0.6
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	166	394	234	188	0	<3	8	29.8	576	187	65	3
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	55	220	173	168	0.01	4.5	7.8	29.5	408	227	37.6	1.1
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	72	164	83	80	0.08	<3	7.6	29.6	304	120	28.1	1.9
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	59	170	52	52	0.04	4.4	7.9	27.8	304	53.2	38	<0.5
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	26	107	34	27	0.04	4.3	7.7	27.1	214	37	68	2.9
51	KOUEI SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	<5	<40	<20	<20	0.05	<3	7.2	27.5	158	<10	<5	<0.5
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	113	454	54	54	0	<3	7.4	28.3	436	30.9	90.7	0.7
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	27	124	29	<20	0.02	<3	7	33.1	558	<10	39	<0.5
54	KOSEN FIBRETEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	178	428	69	60	0.12	<3	7.6	31.1	464	102	106	0.7
55	KINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	98	306	156	95	0.05	5.6	7.5	27.6	308	115	150	2.6
56	JITAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	P1-789-65	789/65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	21	61	38	36	0	<3	7.2	28.4	192	33.4	22.4	<0.5
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	119	290	174	124	0	5.1	8.2	31.4	368	129	42.5	1.1
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-69	789/69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	135	398	21	20	0	10	6.9	27.8	672	<10	30.5	<0.5
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-117	789/117	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เวือนม	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-170	789/170	<5	70	<20	<20	0	<3	7.7	27.9	114.30	<10	40.8	<0.5
65	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	52	139	74	67	0.1	<3	7.2	31.6	436	85.3	31.7	1.6
66	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	22	94	37	32	0.1	<3	7.1	27.7	248	13.7	28.2	<0.5
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	7	31	130	<10	11.8	<0.5
68	MINAMIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	31	105	84	81	0.03	<3	7.8	28	352	72.7	31.3	<0.5
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	65	158	91	86	0.05	<3	7.7	27.5	184	58.6	<5	1.8
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	21	112	99	91	0.03	<3	8.1	30.7	180	91.1	42.7	1.1
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-70	789/70	27	103	42	34	0.04	<3	7.8	31.1	210	57.9	37.4	1.3
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	55	239	24	22	0	3.4	7.1	27.7	562	18.7	98	<0.5
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	5	<40	<20	<20	0.01	<3	6.7	31.1	134	<10	7.2	1.3
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	84	224	126	101	0.01	<3	7.5	33.4	488	111	40	4.2
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	101	243	64	61	0.06	<3	7.3	28.5	444	58	63	1.2
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	11	60	66	62	0.02	<3	6.2	25.9	812	<10	9.3	<0.5
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	84	214	175	164	0.02	<3	8.1	27.3	604	254	67.7	<0.5
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	148	318	105	92	0.06	<3	7.4	28.6	304	104	106	2.1
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	47	120	50	50	0.07	3.48	7.5	27.2	244	71.9	38.4	<0.5
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	240	498	32	26	0.05	<3	6.6	31.2	738	44.8	124	3.8
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	102	304	97	85	0	<3	7.5	30	336	60.1	53.3	<0.5
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-114	789/114	16	42	20	20	0	3.4	7.2	29.9	144	12	19.6	<0.5
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	31	71	69	65	0.01	<3	7.6	28.6	388	48.7	18.8	<0.5
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	101	217	98	90	0.03	3.9	8	28	288	119	36	1.7
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	91	218	93	92	0	3	8.1	30.6	112	98	20	2
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	36	96	44	42	0	<3	7.5	28.7	310	46.3	38.8	<0.5
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	170	1036	200	166	0.1	16.3	8.1	27.9	456	312	196	2.1
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	137	4550	126	123	0.03	6.9	8.1	28.9	412	267	1350	11
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	133	408	145	135	0.18	7.4	7.8	29.4	328	151	105	3.8
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	74	333	96	88	not available	4	7.8	29.9	112	74.1	135	2
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	210	432	155	152	0.1	5.3	8	29.5	336	178	86	3.2

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	35	103	25	25	0.04	<3	8.1	28	154	34.2	27.5	0.6
95	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-150	789/150	32	135	44	40	0.01	<3	6.6	27.6	3618	26.9	90	4.3
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (mete	212	434	248	193	0	3.3	8.1	29.3	484	167	51	2.4
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	246	452	160	104	0	5.4	8.2	31.7	500	119	78	3.2
98	SHIGA AUTOMATION (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-29	789/29	60	196	125	116	0.1	<3	7.6	28.9	160	168	62.6	4.8
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	127	330	80	76	0	8.8	7.7	30.7	304	70.8	98	<0.5
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	72	214	115	99	0.09	<3	7	28.6	440	158	50	2.8
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	48	114	59	56	0.08	5.9	7.8	30.6	272	66.3	32.6	<0.5
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	106	262	171	142	0	5.98	7.8	27.6	368	128	44.4	2.5
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	67	229	198	137	0	3.67	7.6	27.8	428	131	95.2	1.8
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	71	138	63	56	0.13	8.9	7.2	32.8	324	31.9	67	<0.5
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	91	224	135	104	0.06	<3	8	30.7	272	122	42	1.3
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	27	89	85	68	0	<3	7.5	30.2	256	64.5	20	1
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-112	789/112	101	254	67	64	0	3.3	8	30.4	342	57.6	33.8	1.9
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-113	789/113	<5	<40	<20	<20	0.07	<3	7.2	30.1	140	<10	<5	<0.5
110	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	6.6	31.7	362	<10	7.5	<0.5
111	SIAM TASEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	132	313	138	109	0	5.6	7.7	31.6	304	135	50.5	3
112	SIAM TASEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A	51	160	66	61	0.07	<3	7.4	28.4	176	95.8	38	2
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	142	674	55	35	0.07	15.1	8	29.2	3138	21.1	82.9	<0.5
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	66	175	99	94	0.01	4.9	7.9	32.1	316	111	60	<0.5
115	SUN SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	39	121	107	98	0	6.5	7.7	32.2	324	105	25.4	2.1
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-115	789/115	150	326	132	132	0	3.2	8.4	29.9	420	156	61.5	2.8
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-116	789/116	43	137	31	31	0.02	7.2	6.6	31	566	35.7	45.2	<0.5
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	31	72	25	25	0	<3	7.7	31.1	1780	18.4	14.7	0.6
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	13	110	89	88	0	<3	7.5	28.9	372	48.4	7.3	<0.5
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	135	544	44	40	not available	24.6	7.4	28.2	332	101	130	8.1
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	122	328	204	126	0	3.51	7.4	27.4	372	156	111	3.5
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	65	119	69	66	0.04	<3	7.4	27.5	344	43.2	36.2	<0.5
123	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-1	789/80 มิเดส	36	107	82	73	0.07	4.2	7.8	29.6	308	97.7	24.7	<0.5
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-2	789/80 มิเดส	120	290	63	55	0	3.9	7.3	29.1	260	52.6	76.2	1.3

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	80	238	243	182	0	8.1	8.6	29.8	548	70.8	42	3
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	85	228	59	53	0	5.1	7.2	27.2	204	34.8	69.2	0.9
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	55	131	43	43	0	<3	7.3	28.6	268	26.9	45	1.4
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78-1	789/78 (Facto	238	426	76	76	0	9	7.1	31.8	404	90.8	65	2.1
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Facto	146	332	137	109	0.01	7.1	7.2	32.6	380	110	77	4.4
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Mete	93	222	81	67	0.05	9	7.4	27.1	272	107	44	2
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	60	140	41	37	0.02	3.2	7.6	28.6	310	42.3	26.4	0.9
132	TOCHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	20	61	44	44	0.06	4.3	7.3	32.2	238	41.7	26	<0.5
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	16	40	<20	<20	0	3.3	6.8	28.4	140	<10	10.7	<0.5
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	193	454	115	105	0.09	5.5	8.2	32.1	528	194	142	1.7
135	TANIGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	75	321	174	168	0.19	<3	7.5	33	440	235	106	3.2
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	95	246	100	94	0.09	<3	7.4	30.2	280	135	71.7	2
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	59	176	90	90	0.03	3.7	7.5	28	268	71	25.2	1
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMP	P1-789-139	789/139	11	<40	<20	<20	0	<3	6.8	30.4	228	<10	23.2	<0.5
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	87	234	103	95	0	3.5	8.1	29.5	252	103	58	1.4
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	66	201	75	72	0.03	4.1	8.1	30.5	228	55.1	65.8	<0.5
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	108	300	138	131	0.02	6.2	8.1	32.5	332	123	44	0.7
142	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	18	94	60	52	0.07	<3	7.6	27.4	228	47.2	26	1.1
143	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-71	789/71	11	52	78	71	0.1	<3	7.4	31.5	188	91.4	9.4	0.8
144	G.W.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	81	250	84	80	0	4.1	7.3	31.9	280	95.2	75.8	2.2
145	TEKNA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	177	638	41	38	not available	92.3	8	30.8	194	67	179	1.8
146	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	49	166	67	66	0.05	7	7.8	30.5	392	93.5	199	2
147	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	24	102	60	49	0.02	<3	8	29.9	276	106	29.4	1.6
148	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 แปลง	141	280	81	43	0.04	9	7.2	31	180	21.3	24	1.5
150	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PUBLIC COMPANY	P1-789-195	789/195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
151	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	6	<40	<20	<20	0.01	<3	7.4	30.4	116	<10	30	<0.5
152	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	16	50	<20	<20	0.01	<3	5.9	30.4	122	<10	<5	<0.5
153	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
154	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	280	640	98	81	0	3.1	8.8	31.2	1072	51.7	58	1.7
155	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
156	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	81	194	78	75	0	7.6	7.5	32.7	300	123	33.8	2.3
157	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	58	116	80	75	0	<3	7.5	28.8	388	56.2	28	<0.5
158	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-58	789/58	44	128	38	38	0	<3	7.6	29.5	240	37.2	47	<0.5
159	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILA	P1-789-95	789/95	124	600	143	112	0	10	7.8	29.4	288	139	101	3
160	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (BO5	<5	<40	20	<20	0.07	<3	7.3	29	108	16.8	<5	<0.5
161	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 P	46	136	53	49	0.04	3	7.9	28.2	108	51.7	99.3	3.8
162	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155	79	196	88	81	0.11	6.5	7.7	27.9	208	74	24.6	2.1
163	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Foo	259	528	113	105	0	29.7	6.9	28.2	392	64.5	82.5	2.4
164	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	LOGISALL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/197	789/197 Ph.18	22	58	63	57	0	<3	7.9	30.7	220	46.9	36.4	<0.5
166	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
167	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	61	202	146	129	0.05	<3	8	27.8	104	178	69.1	3
168	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
169	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-154	789/154	10	54	27	<20	0	<3	7.2	27.9	178	13.9	21.5	<0.5

#	ชื่อกู้ยืม/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	9	48	23	<20	0.03	<3	7.5	31.8	162	27.6	35.5	3.2
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.17/B1	100	262	140	126	0.04	<3	7.4	28.2	396	111	49.5	2
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	7.7	30.1	140	<10	<5	0.5
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	12	<40	<20	<20	0.04	<3	7.5	27.9	180	12.3	24	0.6
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	184	448	256	185	0.16	5.1	7.6	28.5	600	297	45.1	2.5
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	57	156	77	77	0.03	3.8	7.4	26.6	136	80.1	37	1.8
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	70	258	73	73	0.12	9.9	7.7	28.9	252	116	129	2.4
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-61	789/61	64	192	151	130	0.02	<3	7.8	28.8	308	147	15.3	2.3
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-107	789/107	5	<40	23	<20	0	<3	7	30.2	126	19.4	9	0.7
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-108	789/108	8	<40	<20	<20	0.03	<3	7.3	29.3	106	<10	10.2	0.5
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-109	789/109	10	<40	<20	<20	0.03	3.7	7.3	28.7	174	11.5	11.3	<0.5
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-110	789/110	31	74	35	30	0	<3	7.5	29.2	120	23.2	32.9	0.8
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	135	283	23	<20	0	4.8	6.6	31.2	868	11.3	11.4	0.7
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	789/93	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	P1-789-94	789/94	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	64	187	82	65	0.06	<3	8.1	27.2	372	128	52	4.4
19	DAICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	87	195	79	72	0	<3	7.7	30.9	296	65.9	34.6	2.5
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	124	280	113	108	0.14	10.3	7.4	25.8	264	95.3	101	1.8
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.5	27.7	106	<10	5.5	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	76	215	30	22	0	3.2	8	27.7	258	47.3	40	<0.5
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER2)	96	256	54	52	not available	9.7	7.9	28.5	426	36	45.6	0.7
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	126	297	115	96	0.05	5.4	8.1	29.2	316	126	54	2
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-45	789/45	96	244	121	92	0.02	<3	7.6	33.5	244	207	71	3.8
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	57	210	46	45	0	<3	7.9	31.2	236	64.2	107	1
28	FEDERAL EXPRESS (THAILAND) LTD.	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-8	789/8	10	69	73	67	0.05	<3	7.5	30.5	124	92.8	40.7	0.5
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-72	789/72	99	250	103	90	0.04	<3	7.8	31.8	200	140	79.6	0.6
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05/พต12)	60	160	93	90	0.05	3.7	7.4	27.8	364	93.9	34	1.8
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05/พต12)	64	168	77	67	0	<3	7.2	28.5	292	77.6	40.9	2.8

#	ชื่อกู้ยืม/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	<5	<40	<20	<20	0.07	<3	6.7	27	126	<10	<5	0.5
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	139	300	65	60	0.02	8.6	6.9	29.5	196	75.7	58.6	2.2
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	32	111	31	24	0.08	7.1	7.2	27.3	110	30.8	64.3	1.4
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	44	150	33	29	0.02	8.8	6.5	32.6	322	<10	51	<0.5
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	164	312	41	37	0.07	<3	7	26.1	288	49.3	34.6	2.5
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/A1	112	249	129	79	0.11	<3	8	26.8	336	115	50	3.5
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	286	584	252	201	0.05	7.8	7.2	28.2	352	199	106	3.8
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	18	58	60	57	0	<3	7.3	28.5	220	39.3	8.4	1.8
42	ITO SEKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	117	546	144	134	0.12	10.2	7.8	29.3	180	179	130	2.3
43	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	125	340	113	107	0.07	4.2	7.3	30.2	368	101	49.5	1.3
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	131	342	152	150	0.01	7.5	8.1	29.9	132	161	62.6	3.9
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	27	96	124	114	0.01	<3	7.8	30.3	300	150	10.8	1.8
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	111	232	79	71	0.12	<3	7.4	29.8	136	126	52.9	4.2
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	121	292	113	87	0	4.4	7.9	31.4	168	79	42.4	1.4
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	16	58	22	20	0.03	3.2	7	26.7	228	17.4	34	0.7
51	KOJIE SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	22	57	<20	<20	0.03	3.7	7.6	27.1	132	<10	11.2	0.6
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	111	344	38	34	0.02	10.9	7.6	28	100	66.4	315	1
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	16	59	23	21	0.07	<3	6.6	37.9	996	<10	8.8	<0.5
54	KOSEN FIBRETEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	133	346	53	49	0.1	<3	7.5	28.7	328	104	82.5	1.3
55	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	287	3870	57	53	not available	158	7.1	27.5	160	192	4150	0.8
56	JITAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	P1-789-65	789/65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	KYORITSU SEKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	23	76	68	62	0.07	<3	7.4	27.7	204	66.2	23.8	0.7
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	116	289	188	156	0.1	5.6	7.6	30.2	156	137	37.5	3.4
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-69	789/69	192	390	123	103	0.03	5.2	7.9	34.2	372	134	92	4.9
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	7	<40	<20	<20	0.03	<3	6.8	28.4	116	<10	12	0.6
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-117	789/117	166	446	148	110	0.16	<3	8.3	32.6	1320	183	138	1.2
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เว็ทมนูเลีย	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD	P1-789-170	789/170	<5	<40	<20	<20	0.06	<3	7.4	26.1	312	<10	<5	0.6

#	ชื่อกู้ค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
65	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	58	176	78	69	0.01	<3	7.4	32	340	99.5	59.8	2.4
66	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	78	194	64	64	0.06	9.5	7.3	27.1	116	50	54	1.1
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	<5	<40	<20	<20	0.03	4.2	7	31.5	102	<10	15.4	0.7
68	MINAWIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	11	42	47	47	0.06	<3	7.5	27.3	172	38.5	12.6	0.7
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	43	162	<20	<20	0.15	6.8	7.4	26.4	116	12.6	130	0.8
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	30	184	125	113	0.16	<3	8.1	29.8	288	127	120	2.6
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-70	789/70	<5	<40	24	<20	0.08	<3	7.9	31.4	144	<10	5.1	<0.5
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	59	203	42	42	0	4.1	7.2	30.6	124	26.7	53	0.6
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	<5	<40	<20	<20	0.15	<3	6.1	31.4	122	<10	<5	0.6
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	133	252	115	115	0.14	5	7.5	32.9	468	111	38.4	2.5
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	78	201	53	52	0.06	<3	6.9	29.1	332	35.3	90.3	1.3
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	16	71	48	48	0.11	<3	7.1	25.8	276	<10	141	0.7
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	139	352	206	190	0.13	<3	8	28.2	512	310	123	3.9
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	48	134	67	61	0.05	<3	7.6	27.6	280	79.5	36.7	1.3
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	72	166	58	50	0.05	3.4	7.5	27.8	184	80.3	37	3.5
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	340	1504	35	20	0.09	82.3	6.3	29.4	462	72.5	319	1.8
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	40	127	97	90	0.06	<3	7.7	27.5	192	78.7	40	<0.5
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-114	789/114	134	247	86	86	0.04	<3	8	29.7	312	74.5	67	2.2
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	25	61	88	80	0.03	<3	7.3	28.3	252	31.6	11.6	0.6
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	129	268	109	94	0.09	<3	8	27.3	176	144	37	2.1
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	94	226	122	115	0	3.2	7.4	31.2	240	89.2	33	2.1
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	40	88	42	35	0.07	<3	7.2	28	192	50.7	32	0.7
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	47	426	37	33	0.08	8.5	7.7	25.5	308	58.6	397	0.7
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	30	237	27	25	0.02	<3	7.3	26.9	160	30	208	0.9
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	125	266	135	95	0.08	4.6	7.9	28.2	184	121	63	5.1
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	86	733	<20	<20	0.07	9	7.4	28.1	180	27.7	1330	1.3
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	243	538	179	124	0.1	5.6	8	29.1	356	199	172	5.1
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	46	102	25	25	0.09	4.1	8	26.8	122	35.4	58.4	2
95	LEISTRITZ(THAILAND).LTD.	P1-789-150	789/150	138	326	141	139	0.05	<3	8.6	28.7	700	155	92.8	0.5
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (meter1)	164	374	142	131	0.04	4.2	8	30.3	356	133	63	4

#	ชื่อกู้ค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	138	304	123	114	0.03	6.9	7.4	31.2	264	106	52.6	2.2
98	SHIGA AUTOMATION (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-29	789/29	80	272	147	112	0.2	6.4	7.5	27	364	128	124	3.1
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	93	299	58	57	0.05	6.5	7.2	29.8	640	48	110	0.8
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	129	344	100	97	0.07	<3	7.4	29.3	352	176	88.3	2.6
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	44	88	63	60	0.11	3.5	7.7	29.1	176	75.6	22	0.7
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	106	230	133	82	0.09	9.3	7.7	28.2	256	146	41.2	2.5
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	67	270	127	117	0.12	9.3	7.2	27.7	136	139	114	3
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	40	85	69	60	0.08	<3	7.1	31.9	152	33.8	47	<0.5
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	115	262	124	101	0.02	<3	8.2	30.9	200	121	35.6	3.1
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	68	188	109	96	0	<3	8	29.8	120	83.4	37.8	2.3
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-112	789/112	90	196	64	64	0.04	3.9	7.8	29.3	604	47.9	55.9	2.1
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-113	789/113	<5	<40	<20	<20	0.08	<3	7.1	28.8	108	<10	<5	0.7
110	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	<5	<40	<20	<20	0	<3	7.3	31.5	<25	<10	8.3	<0.5
111	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	110	283	157	131	0.07	<3	7.5	30.3	368	154	35.2	2.2
112	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A1	64	192	52	52	0.08	3.9	7.2	27.7	112	72.5	63.1	2.6
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	168	638	92	68	0.09	10.3	7.8	29.2	2352	74.8	104	2.6
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	69	189	90	82	0.09	7.2	7.9	31.3	304	104	69	0.6
115	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	51	124	130	89	0.02	<3	7.6	30.3	396	102	15	1.9
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-115	789/115	202	396	138	128	0.03	<3	8.4	29.3	192	160	57.6	2.4
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-116	789/116	45	148	65	65	0.1	<3	8.2	29.1	692	61.9	61	1.1
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	181	792	215	170	0	13.4	8.2	30	856	84.8	44.4	5.6
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	30	111	154	150	0.03	<3	7.5	29.2	500	62.7	68	<0.5
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	115	352	71	68	NA	7.6	7.8	28.6	168	125	180	2.8
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	109	282	174	134	0.06	5.4	7.4	28.4	420	152	47.9	2.6
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	68	165	78	76	0.01	<3	7.7	28.2	204	55.3	42	0.9
123	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-1	789/80 มิเตอร์ 1	38	116	79	71	0.06	3.4	7.5	29.7	204	94.4	32	1.1
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-2	789/80 มิเตอร์ 2	17	82	30	28	0.06	6.4	7.5	28.9	108	21.3	25.2	0.6
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	94	188	169	92	0.11	<3	7.9	29.5	212	78.8	38	2.9
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	79	178	30	28	0	5.2	8.1	27.1	250	27	39.5	1
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	45	112	46	42	0.01	9.1	7.6	27.9	288	38.5	32.5	1.9
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78-1	789/78 (Factory 1)	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	7.3	31.4	100	<10	<5	0.8

#	ชื่อกู้ยืม/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Factory 2)	<5	<40	<20	<20	0.04	<3	7	31	108	<10	<5	0.7
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Meter1)	80	216	88	86	0.02	<3	7.3	30.1	396	96.7	62.9	2
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	66	152	50	46	0.06	5.5	7.8	30.9	160	53.8	29.5	0.9
132	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	21	66	54	52	0.05	<3	7.3	31.7	184	53.6	13	0.7
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	110	336	42	39	0.01	5.5	6.3	27.7	192	<10	47	<0.5
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	185	387	158	97	0.16	<3	7.9	32.2	288	178	139	3.4
135	TANGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	114	345	200	142	0.1	8	7.6	32.8	352	171	185	3
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	96	252	113	99	0.03	<3	7.4	29.2	356	132	64.8	3.1
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	54	170	118	109	0.11	<3	7.8	28	240	101	32	1.9
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMP	P1-789-139	789/139	17	40	<20	<20	0.01	<3	7.3	31.9	186	<10	13.5	0.6
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	85	209	106	95	0	4.6	7.4	28	336	96.9	60.7	0.6
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	49	178	88	75	0.05	<3	7.5	30.4	212	68.8	51	2
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	68	201	96	88	0.01	3.4	7.8	31.6	208	66.1	45.4	0.9
142	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	47	170	68	68	0.07	8.7	7.5	26.8	140	59.4	50	1.6
143	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-71	789/71	22	79	78	71	0.04	<3	7.7	31.9	320	111	22.9	2.8
144	G.W.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	94	277	94	91	0.1	3.5	7.4	31.4	336	109	96.9	2.9
145	TEKWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	39	108	61	59	0.06	4.7	7.8	31	208	89.8	45	0.7
146	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	112	289	93	86	0.06	4.4	7.8	31.5	228	114	77	2.6
147	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	33	108	56	53	0.09	6	8	29.8	208	92	25.8	2.3
148	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 แปลง P12	76	178	53	44	0.02	9	7.1	29.1	224	39.2	52	1.4
150	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-195	789/195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
151	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	68	341	39	34	0.05	19.6	6.6	30.7	196	17	25.1	0.9
152	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	22	40	<20	<20	0.06	4.2	7.2	30.3	114	<10	<5	0.5
153	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
154	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	387	872	132	123	not available	3.2	8.4	30.7	1444	79.4	77	3.7
155	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
156	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	77	168	81	81	0.05	<3	7.2	32.2	264	126	40.4	2.6
157	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	97	252	126	111	0	<3	7.7	27.4	392	111	48.4	1
158	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-58	789/58	47	143	42	37	0.03	5.4	8.1	29.8	150	33.8	64.6	<0.5
159	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILA	P1-789-95	789/95	161	654	108	79	0	14.2	7.6	29.6	116	89.4	100	2.4
160	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (B05/พลัส12)	113	259	57	57	0.06	<3	6.9	28.1	412	80.1	30	2.5

#	ชื่อกู้ยืม/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
161	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 Ph6/A	64	116	42	38	0.05	8	8	27.2	160	61.8	41.2	1.5
162	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155 Ph14/C4	37	102	60	59	0.03	<3	7.3	28	128	58.2	20.6	0.5
163	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Food Cabin	120	289	128	86	not available	3.1	7	27.4	356	84.2	41.5	3.7
164	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	LOGISALL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/197	789/197 Ph.18/C	29	111	82	74	0.08	<3	7.7	31.8	218	65.4	26.1	2.2
166	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
167	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	54	168	88	79	0.08	6.1	7.7	26.2	316	104	61.9	1.2
168	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
169	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-154	789/154	<5	<40	<20	<20	0.01	<3	7.3	28	124	<10	10.8	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	22	56	24	24	0.01	4.8	7.8	32.9	248	25.3	45.8	2.1
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.17/B1	85	250	99	96	0.01	10	7.5	28.8	312	97.4	87.1	1.3
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	<5	<40	25	<20	0	<3	7.1	32.1	306	<10	<5	<0.5
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	11	<40	<20	<20	0	5	6.3	29.5	114	<10	5.1	<0.5
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	96	220	162	132	0	<3	7.9	32.5	476	197	40	2
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	48	134	62	62	0.09	<3	7.4	26.6	364	79.2	31	2.7
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	106	264	113	94	0	8.2	7.7	30.7	372	138	70	3.1
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-61	789/61	32	126	95	92	0.04	<3	7.8	29.2	356	132	12.5	2.1
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-107	789/107	10	<40	35	32	0.03	<3	7.6	30	158	35.6	8.4	1.8
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-108	789/108	6	<40	<20	<20	0.02	<3	7	29.4	112	<10	5.1	<0.5
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-109	789/109	18	50	30	25	0	<3	7.3	29.7	144	24.3	20	<0.5
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-110	789/110	17	58	25	22	0.04	<3	7.2	29.6	138	20.4	17.1	<0.5
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	129	222	22	<20	0.01	<3	6.7	29.8	794	10.8	<5	0.7
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	798/93	38	114	57	57	0.04	10.8	7.8	33.6	300	90.6	25.5	1.6
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	P1-789-94	789/94	140	250	<20	<20	0	<3	6.7	35.7	130	10.8	36.9	1.6
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	54	136	45	45	0	4.4	7.8	29.9	360	82	65.6	2.8
19	DAIICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	10	<40	<20	<20	0.04	<3	7.3	33.6	144	16.5	5.8	0.6
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	66	167	59	54	0.02	<3	7.9	26	244	92.1	41.4	0.9
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	<5	<40	<20	<20	0.06	<3	6.7	31.7	216	<10	5.4	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	10	<40	<20	<20	0	<3	6.9	29.4	122	<10	26	0.6
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER2)	75	231	70	70	0	8.5	7.8	29.5	384	57.1	39	<0.5
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	17	60	29	25	0	<3	7.1	29.2	164	22.3	21.6	0.8
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-45	789/45	123	300	86	86	0.08	9.8	7.3	32.9	508	177	125	2.4
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	44	364	52	43	0	<3	7.8	31.5	188	54.2	20	0.7
28	FEDERAL EXPRESS (THAILAND) LTD.	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-8	789/8	29	69	50	50	0.01	5.6	7.5	34.8	260	73.4	29.2	0.5
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-72	789/72	103	278	76	66	0.04	8.5	7.3	30.1	328	100	86.4	2.7
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05/vla12)	76	154	66	66	0.03	5.8	7.8	28.7	224	84.8	34	1.6
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05/vla12)	61	180	66	66	0.03	3	7.7	29.8	192	74.3	52.8	2.4

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	<5	<40	<20	<20	0	3.4	7	28.8	126	<10	<5	0.6
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	66	182	69	56	0	3.7	7.2	30.7	244	79.3	38	1.9
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	31	116	37	33	0.02	<3	7.3	29.2	240	35.1	37.6	2.5
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	46	116	31	31	0	<3	7.7	32.6	308	<10	23	<0.5
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	58	174	75	73	0.07	3.8	7.5	27.4	296	85	27	2.2
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/A1	92	200	91	81	0.01	9.9	7.5	29.6	296	113	52.1	2.9
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	67	288	137	117	0.04	5.7	7.6	28.1	328	106	52.4	2.5
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	16	81	59	51	0	<3	7.6	30	314	50.2	14.2	<0.5
42	ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	101	312	100	100	0.03	4.1	7.7	29.2	408	125	152	2.4
43	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	80	250	118	114	0	<3	7.9	33.4	340	52.9	42.4	1.8
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	97	260	98	93	0	7.3	8	30.5	256	104	54	1
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	60	252	166	164	0	<3	7.7	30	312	173	46	1.4
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	42	122	47	44	0.06	3.2	7.6	30.1	412	73.4	24.1	2.1
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	114	225	86	74	0	<3	7.8	32.1	288	79.5	32.6	<0.5
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	11	47	41	33	0	<3	7.4	29.8	200	45.9	13.5	0.7
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	96	667	51	45	0.12	8.5	7.7	29.3	276	118	113	3.3
51	KOUEI SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	35	104	24	24	0	<3	6.8	31.4	148	<10	15.8	<0.5
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	43	196	<20	<20	0.08	7.4	6.2	27.5	102	<10	87	<0.5
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	32	54	<20	<20	0.06	<3	7.2	39	1438	<10	17.6	<0.5
54	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	143	361	55	50	0.12	<3	7.6	28.4	412	102	109	0.7
55	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	130	1154	51	51	not available	92	7.3	31.1	236	97.4	1252	9.1
56	JITIAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD	P1-789-65	789/65	125	354	58	54	0.05	5	8.1	39.1	308	24.7	215	<0.5
57	KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	7	40	34	32	0.07	4.5	7.4	27.7	376	18.7	14.2	<0.5
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	125	328	124	124	0.02	6	8.4	31.4	328	133	70	1.5
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-69	789/69	133	268	137	128	0.03	<3	7.8	31.2	380	142	46	2.5
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	73	244	<20	<20	0.05	<3	6.7	28.6	180	<10	9.8	<0.5
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-117	789/117	68	279	97	89	0.19	4.2	8.2	31.4	6160	135	128	<0.5
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เรือนกล้วยี่	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-170	789/170	19	76	49	42	0.02	8	7.8	27.6	188	62.8	13.1	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
65	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	48	140	75	75	0.04	3.4	7.2	31.4	348	97.2	34	1.8
66	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	84	141	37	31	0	3.1	7.3	28.1	304	26.9	58	<0.5
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	<5	<40	<20	<20	0.04	6.2	6.9	32.4	122	<10	6.1	<0.5
68	MINAMIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	63	181	86	76	0.06	5.5	7.9	27.3	452	107	50	0.5
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	24	89	27	<20	0.02	8.5	7.1	27.3	108	<10	177	<0.5
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	32	148	120	110	0.02	<3	8.1	32.7	356	119	84.8	0.5
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-70	789/70	<5	<40	33	28	0.15	4.8	7.8	30.7	190	<10	7.9	<0.5
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	18	77	<20	<20	0.02	<3	7.1	29.5	558	13.3	224	0.5
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	69	149	<20	<20	0.08	4.4	6.5	31.1	178	<10	45.9	<0.5
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	90	182	83	78	0.08	<3	7.7	31.8	392	78.4	73	3.3
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	96	254	58	53	0.05	4.6	7.3	30.8	736	60.7	92.3	1.5
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	<5	<40	22	22	0.05	<3	7.3	27.5	222	11.6	8.5	<0.5
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	106	314	229	207	0.03	3.6	8	28.2	596	306	97.8	0.5
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	34	258	32	31	0.16	<3	7.4	28.5	222	36.2	31	1.8
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	55	119	45	35	0.03	4.9	7.3	30.6	184	49.5	50	2.8
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	270	550	33	28	0.1	<3	6.4	27.2	404	37.7	89.7	1.4
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	38	147	63	44	0.01	7.4	7.9	28	204	73	41	<0.5
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-114	789/114	36	146	23	23	0.01	7.6	7.2	30.1	368	14.6	178	1
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	48	110	81	78	0.05	<3	7.5	27.7	360	60.9	34.5	<0.5
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	69	216	89	79	0	5.7	7.9	27.2	392	124	34	1.8
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	59	189	86	83	0.03	<3	7.4	31.2	284	59	43.4	1.1
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	24	74	41	31	0.01	<3	7.6	27.6	312	44.7	20.7	1.3
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	136	484	221	199	0.03	7.4	8.1	26.8	596	330	242	4.3
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	320	4270	96	86	not available	12.1	8	28.1	440	301	9490	16.6
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	148	365	97	85	0.02	6.8	8.1	28.6	364	134	130	4.1
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	92	402	55	51	0.02	4.8	7.5	27.7	240	50	237	2.8
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	276	796	135	121	not available	13.6	7.9	28.5	468	231	104	5.2
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	95	277	26	26	0.01	6.4	7.5	27.4	190	51.7	369	0.8
95	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-150	789/150	177	430	203	187	0	3	8.4	29.2	1064	172	95.9	1.5
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (meter1)	68	166	40	34	0	<3	8.2	29.7	322	51.3	36.2	0.6

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	143	354	108	98	0	6.2	7.6	32.8	408	102	67.7	1.9
98	SHIGA AUTOMATION (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-29	789/29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	69	229	56	56	0.02	6.8	7.2	30.6	220	48	79.2	2.2
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	146	384	110	110	0.05	10.1	7.2	29.2	436	98.9	142	0.9
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	7	<40	49	41	0.07	7.1	7.7	28.9	272	52.5	5	<0.5
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	89	222	92	82	0.02	5.7	7.4	31.3	356	139	39	2.5
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	88	233	111	96	0.01	10.7	7	30.8	268	120	91	2.9
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	75	138	45	41	0.02	3.7	6.8	30.7	300	19.3	83	<0.5
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	119	263	123	94	0.05	5.8	7.8	29.8	344	117	42	2.8
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	115	246	37	35	0.01	4.4	7	29.9	524	33.4	45	0.8
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-112	789/112	68	200	72	43	0	4.2	8.1	31.6	404	50.6	63.3	1
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-113	789/113	<5	<40	<20	<20	0.02	<3	6.5	31.6	136	<10	10.7	0.5
110	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	9	61	21	<20	0	<3	7.7	32.7	442	17.5	12.9	<0.5
111	SIAM TASEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	119	336	155	120	0	7.6	7.6	32.6	1140	162	70.4	2.1
112	SIAM TASEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A1	66	252	56	54	0.01	4.6	7.3	29.1	244	86.2	69	2.6
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	186	936	176	94	0	23.7	8.9	28.7	2504	33.8	132	0.6
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	98	262	122	110	0.06	3.5	8	32.5	440	156	100	<0.5
115	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	19	108	93	84	0.01	5.3	7.4	31.1	472	94.2	19	2.8
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-115	789/115	135	313	94	69	0.08	<3	8	32	380	103	55	1.4
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-116	789/116	62	246	100	73	0.04	4.1	8.4	31.7	880	102	66	0.7
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	18	86	60	50	0	<3	7.7	30.4	724	57.9	13	1.1
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	25	138	142	126	0.01	<3	7.5	29.3	464	51.3	14.4	0.5
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	50	165	72	54	0.05	8.3	7.5	28.3	340	99.3	48.8	1.7
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	48	134	47	46	0.09	<3	7.3	29.9	204	63.3	60.9	2.4
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	38	74	44	44	0.06	<3	6.7	29.1	340	28	29.1	<0.5
123	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-1	789/80 มีเตอร์ 1	31	76	59	52	0.02	<3	7.7	32.1	252	56.7	20.5	<0.5
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-2	789/80 มีเตอร์ 2	82	166	44	34	0	4	7	31.6	220	36.3	51	0.8
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	61	174	69	63	0.01	<3	7.7	28.3	268	65.9	38.8	2.5
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	51	142	38	36	0	<3	7.4	29.2	348	31.2	80.8	<0.5
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	35	108	46	41	0	<3	7.6	28.4	104	34.9	41	0.6
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78-1	789/78 (Factory 1)	5	<40	<20	<20	0	4.7	6.9	31.7	144	<10	7.2	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Factory 2)	<5	<40	<20	<20	0	3.4	6.8	31.5	134	<10	<5	<0.5
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Meter1)	74	136	57	47	0	5.4	7	34	192	58	47.5	2.3
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	53	123	44	44	0	<3	7.6	32.8	174	43.9	41.4	<0.5
132	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	23	77	53	49	0.03	<3	7.5	31.9	124	48.8	20	0.5
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	152	329	22	42	0	6.2	3.3	30.1	310	<10	11.7	<0.5
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	180	335	105	82	0.01	6	7.5	33.1	448	167	66.3	2.4
135	TANIGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	88	261	86	86	0.01	4.5	7.6	32.1	384	133	213	2.2
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	98	302	92	87	0.05	5.6	7.4	30.2	316	155	124	3.2
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	83	218	121	78	0.01	<3	7.5	29.1	452	76	23.2	1.8
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMP.	P1-789-139	789/139	135	246	<20	<20	0	<3	7.4	31.3	802	13.9	22.6	0.8
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	64	196	76	69	0.03	3.8	7.9	28	228	54.5	57	1.2
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	63	210	69	64	0.06	<3	7.7	30.2	512	60.5	69	0.6
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	19	89	33	32	0.06	<3	7.4	30.9	256	16	29	0.5
142	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	20	116	70	52	0	6	7.8	27.6	260	55.4	36	1
143	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-71	789/71	12	76	102	94	0.02	<3	8	31.6	356	111	9.3	0.7
144	G.W.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	44	180	67	65	0	<3	7.2	32.2	184	90.2	79	2
145	TEKNA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	54	203	90	75	0.06	11.5	8	30.4	232	104	79	1.1
146	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	56	190	72	70	0.02	4.9	7.8	30.4	364	102	55.6	4.1
147	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	51	88	38	38	0.04	3.8	7.9	31.2	226	58.4	28.5	1.2
148	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 แปลง P12	133	244	34	34	0.01	<3	7	29.9	580	22.5	32	0.8
150	NIITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-195	789/195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
151	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	46	120	<20	<20	0.02	<3	6.6	32.2	120	<10	39	<0.5
152	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	6	<40	<20	<20	0.04	<3	6.7	32.7	146	<10	<5	<0.5
153	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	80	198	48	48	0.05	8.8	7.8	30.2	280	64.1	22.5	1.4
154	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	277	636	149	73	0	7.8	9	31.2	356	46.3	52.6	1.8
155	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
156	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	41	168	85	81	0.01	<3	7.6	32.8	392	123	32.6	2.2
157	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	48	186	63	58	0	3.8	7.5	26.2	168	50.2	81.7	0.5
158	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-58	789/58	30	84	26	25	0	<3	7.6	32.4	136	57.3	33.2	0.5
159	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILA	P1-789-95	789/95	107	422	70	70	0.05	11.2	7.1	31.1	272	80.8	210	2.7
160	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (B05/vla12)	62	184	52	50	0	7	7.7	29.6	296	59.1	31.4	1.8

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
161	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 Ph6/A	53	133	47	47	0.04	<3	8	27.6	184	67.6	37	2
162	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155 Ph14/C4	12	<40	28	28	0.02	<3	7.2	29.4	120	19	11.4	0.8
163	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Food Cabin	67	242	48	42	not available	4.4	7.2	28.5	780	72.1	233	1.1
164	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	LOGISALL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN1 789/197	789/197 Ph.18/C	20	59	52	39	0	<3	7.5	30.6	216	46.3	14.7	1.1
166	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	20	<40	36	29	0	<3	7.7	34.2	166	38.1	73	<0.5
167	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	82	264	133	128	0	12.5	8	29.3	400	177	107	3.2
168	XINTONGJIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	78	238	100	93	0.06	6.8	7.6	34.2	408	166	132	2
169	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-154	789/154	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.7	29.6	204	<10	<5	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	28	87	40	34	0.02	<3	7.7	32.4	154	36.6	66.7	2.5
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.17/B1	51	214	134	114	0.05	5.1	7.4	31.4	276	117	43	1.6
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	158	270	<20	<20	0	<3	6.4	34.2	410	<10	21.2	<0.5
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	5	<40	<20	<20	0	<3	7.2	30.5	126	<10	10.9	<0.5
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	200	423	264	241	0.08	3.3	7.6	31.1	640	320	45	2.3
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	61	150	64	55	0.04	5.1	7.4	31.4	272	61.8	32	1.3
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	95	275	43	37	0	4.9	8.2	30.5	396	42.4	113	0.9
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-61	789/61	35	132	122	92	0.01	4.6	7.7	31.1	180	151	12.5	2.7
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-107	789/107	26	70	38	33	0.01	<3	8	31.7	380	36	14.8	0.9
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-108	789/108	84	181	56	50	0	<3	8.3	32.9	308	83.1	26.9	1.9
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-109	789/109	86	209	70	60	not available	<3	8.4	32.5	272	97.8	36.2	1.9
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-110	789/110	110	252	86	80	0	3.7	8.5	32.7	340	118	50.4	2.1
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	86	168	<20	<20	0	<3	6.6	33.4	696	<10	<5	0.5
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	789/93	45	147	91	83	0.03	<3	7.3	31.9	280	156	32.1	1.3
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	P1-789-94	789/94	244	446	40	30	0.08	3.2	6.5	32.4	196	52	48	4.7
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	100	214	85	56	0.07	<3	7.8	29.7	308	139	52.3	2.2
19	DAICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	61	193	52	48	0	4	7.7	31.1	188	72.8	27.2	4.3
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	144	322	85	66	0.05	<3	7.3	30.1	220	103	56.9	1.3
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	16	42	<20	<20	0	3.6	7	30	120	<10	24.6	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	33	84	21	<20	0	<3	7.1	30.9	100	<10	51	<0.5
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER2)	119	336	128	119	0	3.2	7.5	31	400	97.9	43.4	1.2
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	80	213	81	76	0.02	7	7.4	31.1	272	101	49	1.1
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-45	789/45	134	300	120	98	0.06	<3	7.3	33.3	356	165	73	3.9
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	56	184	54	48	0	<3	7.6	34.9	212	60.7	68.6	1.7
28	FEDERAL EXPRESS (THAILAND) LTD.	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-8	789/8	32	102	53	50	0.01	<3	7.1	34	256	86.4	26	2.5
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-72	789/72	191	375	86	76	0.01	6.3	7.6	33	352	107	68.5	1.4
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05/พต12)	45	134	68	62	0.05	<3	7.8	31.5	232	103	38.6	1.5
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05/พต12)	61	158	63	57	0.4	<3	7.7	31.8	212	96.5	41.7	1.9

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	7	<40	21	<20	0.01	4.2	7.3	30.9	148	24.5	7.6	<0.5
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	62	168	64	61	0	<3	7.4	33.4	116	74.1	27	4.3
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	44	138	84	52	0.01	<3	7.4	30	208	80.6	18	3.7
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	68	164	34	28	0	4.1	7.2	31.3	224	<10	39.3	<0.5
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	122	317	70	60	0	4.3	7.2	28.2	240	86.5	59	2.6
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/A1	90	233	54	47	0.26	<3	7.7	29.7	164	82.2	74	2.5
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	185	504	149	136	0.03	4.9	7.7	30.8	340	158	106	2.4
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	53	104	59	50	0	3.1	7.5	32.2	312	51.5	27.6	<0.5
42	ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	89	258	124	109	0	<3	7.5	31.6	376	146	55.6	2.4
43	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	96	294	54	54	0	<3	7.4	32.3	200	76.4	54.6	1.8
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	184	374	190	167	0	7.9	8.3	33.8	212	186	67	3.3
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	54	195	149	141	0.07	<3	7.8	32.3	396	209	35.2	2.8
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	82	229	80	72	0.05	<3	7.7	32.9	268	143	46.7	1.8
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	145	341	77	69	0	9.2	8.1	31.6	352	69	28	0.9
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	21	79	58	56	0.01	4	7.5	32.3	216	88.4	14.4	2
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	77	256	48	41	0.08	9.5	7.6	31.2	296	75	128	1
51	KOJIE SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	8	<40	<20	<20	0.01	<3	7.1	30.5	132	<10	5.3	<0.5
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	117	428	23	22	0	3.2	6.1	30.6	160	<10	77	<0.5
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	13	<40	20	<20	0.01	<3	6.9	38.9	884	<10	<5	<0.5
54	KOSEN FIBRETEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	107	354	47	44	0.14	<3	7.6	33.3	452	110	91.9	0.6
55	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	222	2400	36	33	not available	35.9	7.2	31.8	184	110	2000	16.4
56	JITAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	P1-789-65	789/65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	KYORITSU SEKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	18	69	39	34	0	<3	7.4	30.5	200	31.8	34.1	0.5
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	127	304	111	91	0.01	5	7.7	33.7	384	114	45.4	2
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-69	789/69	131	337	124	113	0.05	8.5	7.1	33.6	248	130	55	<0.5
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	83	198	28	20	0	<3	6.8	32.6	170	<10	18.8	0.5
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-117	789/117	93	331	108	92	0.07	<3	8.2	32.9	884	167	97.7	<0.5
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เว็ทนามเจ็ท	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD	P1-789-170	789/170	15	72	53	45	0.04	5.6	7.8	32	442	52.6	11	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
65	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	46	108	70	56	0.05	3.5	7.3	35.4	348	93	23.9	2.1
66	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	84	181	63	63	0.03	4.7	8.4	28.5	260	69.8	37.2	0.9
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	7.2	31.9	110	<10	<5	<0.5
68	MINAWIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	16	62	78	70	0.04	<3	7.8	31.1	296	85.3	12.2	<0.5
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	29	105	33	27	0.02	8.2	7.3	30	202	18.1	76.1	0.6
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	16	66	72	55	0.02	<3	7.9	31.4	176	64.7	35	<0.5
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-70	789/70	29	148	59	43	0	3.1	7.6	33.6	128	77.7	64.6	1.5
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	75	181	21	21	0.03	4.2	6.6	33.5	566	19.6	63.3	<0.5
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	16	51	22	<20	0.07	<3	6.8	32.2	214	<10	15	<0.5
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	18	50	31	23	0	4.1	7.3	32.6	298	<10	30.3	0.5
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	82	214	53	51	0	3.9	7.5	33.8	300	45.8	51	2.7
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	12	66	52	43	0.05	<3	7.7	30.9	280	29.9	23.2	<0.5
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	85	314	161	155	0.09	<3	7.9	31.8	556	315	105	1.7
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	91	342	66	66	0	<3	7.4	32.4	300	97.8	190	2.8
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	45	107	42	37	0.03	<3	7.5	30.9	188	62.9	29	2.1
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	194	422	37	32	0	9.7	6.6	33.3	248	54.9	192	1.3
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	72	192	60	56	0	<3	7.7	32	260	63.3	34	0.5
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-114	789/114	102	320	32	23	0	7.7	7.4	33.3	168	25.1	23.5	0.6
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	30	113	85	76	0.05	<3	7.7	31.5	304	84.7	21	<0.5
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	76	158	59	48	0.01	<3	7.9	31.6	268	84.1	25	2.5
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	73	166	71	59	0.02	4.2	7.5	34.2	248	90.4	25	2.5
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	29	98	46	38	0.12	<3	7.5	32.2	336	52.8	27.9	<0.5
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	184	1219	154	111	not available	32.2	8	31.7	528	309	1020	10.3
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	166	2895	117	108	not available	14.2	8	31.3	384	281	2090	11.2
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	124	398	149	79	0	<3	7.7	31.4	356	148	150	10.9
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	86	564	41	40	not available	3.6	7.4	31	164	53.6	283	1.7
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	209	484	113	103	0	<3	7.7	31.6	312	157	125	4.2
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	21	92	25	21	0	5.7	7.4	30.8	126	13.8	125	0.6
95	LEISTRITZ(THAILAND).LTD.	P1-789-150	789/150	23	226	40	35	0.15	<3	7.1	32.4	1300	11.2	134	<0.5
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (meter1)	118	270	117	92	0	<3	7.9	32.4	344	116	30	1.3

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	214	452	95	85	0	8	7.5	32.2	412	101	91.7	2.2
98	SHIGA AUTOMATION (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-29	789/29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	81	232	64	61	0	4.1	7.1	32.3	224	51.5	58.3	<0.5
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	58	180	85	80	0	<3	6.9	32.2	548	141	40	1.7
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	26	47	48	48	0.06	<3	7.5	33.1	256	40.9	8.7	<0.5
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	155	378	82	82	0	4.9	6.8	31	276	89.4	55	3.2
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	85	240	97	97	0	<3	7	30.7	264	114	101	2
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	41	77	61	47	0.04	<3	7.2	33.9	220	34.4	28.5	<0.5
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	48	143	135	119	0	4.9	8	33.6	292	153	28.2	<0.5
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	53	155	108	81	0	5.7	7.6	32.1	168	89.7	69.7	0.5
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-112	789/112	75	222	56	56	0	<3	8	32.8	348	48.7	82	2.3
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-113	789/113	<5	<40	<20	<20	0.01	<3	6.8	33.6	118	<10	<5	<0.5
110	S&I INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	54	183	123	117	0.04	<3	8	34.1	484	192	34.7	2
111	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	186	438	180	130	0	4.8	7.9	33.6	396	171	63	4.4
112	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A1	186	418	82	82	not available	10.5	7.2	31.6	324	49.7	77.8	1.7
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	139	456	230	125	0.04	15.3	7.5	31.9	1580	64.3	81.8	1.1
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	36	118	61	47	0.11	<3	7.9	34.5	292	77.1	56	<0.5
115	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	48	122	80	80	0	<3	7.7	34.4	396	98.1	16.1	3.5
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-115	789/115	184	391	109	102	0	<3	8.1	33	336	134	54.2	<0.5
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-116	789/116	102	248	96	75	0	<3	8.2	33.3	1180	106	43.6	1.9
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	34	104	38	38	0	<3	7.7	32.5	1024	37.6	14.2	1.4
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	27	129	110	105	0.02	<3	7.4	32	528	89.2	44	<0.5
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	45	162	73	60	0	<3	7.6	32	272	87.1	27.3	1.9
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	88	354	121	100	0.11	<3	7.4	33.2	456	197	129	2.1
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	60	106	67	67	0.03	<3	6.6	31.5	316	43.6	49.5	<0.5
123	THAI IKEDA CO.,LTD.	P1-789-80.1	789/80 นิคมถ่อ 1	34	84	66	55	0.04	9.4	7.7	32.2	200	85.9	24.6	<0.5
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80.2	789/80 นิคมถ่อ 2	61	164	<20	<20	0	<3	7.3	31.4	406	22.7	37.7	<0.5
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	61	246	89	79	0	<3	7.8	32.9	360	69.8	60	2.2
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	73	177	75	72	0	<3	7.3	32.3	208	58.7	55	1.1
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	50	142	39	34	0	<3	7.4	31.3	128	27.7	75.8	1.1
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78.1	789/78 (Factory 1)	<5	<40	<20	<20	0.01	<3	6.8	34.8	118	<10	<5	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Factory 2)	<5	<40	<20	<20	0.03	<3	7.4	32.9	122	<10	<5	<0.5
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Meter1)	11	44	22	<20	0.01	<3	6.5	31.7	164	<10	12.4	<0.5
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	44	116	47	41	0.01	3.4	7.6	32.9	192	49.3	29	0.7
132	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	20	63	51	48	0.01	<3	7.6	34.4	214	43.4	14	<0.5
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	137	304	29	27	0	9	6.4	30.3	132	<10	70.8	0.7
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	252	515	116	94	0	9.7	8	33.3	440	180	115	3.1
135	TANGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	83	315	109	109	0	<3	7.4	33.2	380	208	209	4
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	86	312	98	95	0.05	6	7.3	30.8	280	127	117	2.2
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	63	211	85	68	0	4.8	7.6	29.8	374	60.4	21.3	1.3
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMP	P1-789-139	789/139	182	332	20	<20	0.01	<3	7.2	34.4	1218	23.1	13.6	1.6
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	63	170	73	63	0	5.7	7.9	31.2	156	85.6	44	72.1
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	59	174	54	54	0	6.5	7.5	32.9	208	44.1	44.2	0.6
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	45	188	88	84	0	<3	8.1	34.8	240	109	51	<0.5
142	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	35	120	67	62	0.07	<3	7.6	29.8	228	71.2	36.9	2.9
143	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-71	789/71	10	57	83	69	0.02	<3	7.9	35.1	288	104	13	<0.5
144	G.W.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	133	327	58	58	not available	9.4	7.4	33.4	272	88.3	419	3.1
145	TEKNA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	182	536	115	108	0.16	41.2	8	34.5	200	180	453	1.2
146	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	94	245	74	74	0.05	<3	7.7	33.9	292	117	57	<0.5
147	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	37	98	49	41	0.02	<3	7.8	30.8	156	79.4	23.8	2.5
148	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 แปลง P12	27	80	46	27	0	<3	7.2	32.1	152	27.6	27	0.8
150	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-195	789/195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
151	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	117	238	32	27	0	7	6.9	31	172	<10	56	<0.5
152	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	17	69	26	<20	0	<3	6.9	35.9	148	<10	6.3	<0.5
153	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	226	615	107	97	0	7.8	7.5	30.1	344	181	1250	3.7
154	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	142	360	113	98	0.01	8.5	7.8	34.3	312	136	77.8	2.9
155	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
156	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	68	174	76	69	0.03	<3	7.4	36.2	352	126	31	2.6
157	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-58	789/58	54	156	64	50	0.01	<3	8	32.5	196	53.5	40.3	<0.5
159	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILA	P1-789-95	789/95	106	277	60	51	0.13	<3	7.5	30.6	132	101	120	2
160	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (B05/พลต12)	63	182	66	57	0.18	<3	7.1	31.8	300	88.6	34.7	2.3

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
161	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 Ph6/A	27	114	43	34	0	<3	7.8	30.8	150	49.3	36.1	1.5
162	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155 Ph14/C4	18	69	27	23	0	9	7.3	30.9	120	17.6	11.7	0.8
163	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Food Cabin	119	318	109	76	0.08	16.1	7	29.6	344	77.3	47	2.6
164	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	ILYA CS (THAILAND) COMPANY LIMITED	PIN1 789/197	789/197 Ph.18/C	21	73	64	54	0.01	<3	7.5	35.9	176	47.7	26.2	0.8
166	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	13	<40	26	21	0	<3	7.6	32.9	176	26.5	19.4	<0.5
167	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	50	184	79	69	0.16	5.4	7.9	28.6	160	107	126	3.4
168	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	64	214	97	84	0.04	<3	7.7	35.1	144	175	49	1.5
169	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-154	789/154	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	20	114	45	37	0.03	<3	8	34	136	60.9	159	3.9
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONISU (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.17/B1	60	210	121	109	0.02	<3	7.6	30.9	216	115	29.5	2.4
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	<5	<40	22	<20	0.03	<3	7.3	32.7	120	<5	7.3	<0.5
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	29	52	25	21	0	<3	7.4	32.4	144	19.3	25.6	0.7
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	160	432	201	167	0.43	4.6	7.6	33.6	596	293	39.1	4.9
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	46	92	48	48	0.06	6.8	7.4	31.5	348	51	33	2.3
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	97	276	47	47	0	6.6	7.8	31.4	448	45.8	90.8	1.3
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-61	789/61	59	208	116	93	0.01	7.9	7.8	32.7	408	138	55	4.4
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-107	789/107	17	49	28	28	0.01	<3	7.2	33	148	17.4	18.8	1
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-108	789/108	9	<40	22	<20	0	5.6	6.9	33.7	154	<10	17.6	<0.5
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-109	789/109	25	56	29	28	0.02	5.1	7.8	33.8	168	24	26.2	<0.5
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-110	789/110	25	73	32	29	0	4.8	7.8	33.1	332	26.5	35.4	<0.5
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	68	138	24	<20	0.02	5.7	6.7	33.7	428	7	5.2	<0.5
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	789/93	56	184	90	87	0.04	5	7.3	32.6	296	127	35.7	2.9
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD.	P1-789-94	789/94	65	174	22	20	0.1	<3	6.8	32.4	158	15.8	28.8	2.9
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	39	179	75	75	0	<3	8.1	31.8	308	106	128	3.4
19	DAIICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	126	276	91	88	0.04	<3	7.2	32.7	332	77	63	4
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	215	522	168	159	not available	7.8	7.4	28.9	416	165	142	3
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	5	<40	<20	<20	0.01	<3	6.7	31.8	120	<10	11.5	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	77	167	25	22	0	4.2	8.4	31.9	276	<10	50.5	<0.5
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER2)	156	354	91	85	0.02	8.4	7.7	32.5	408	102	76.5	1.9
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	49	105	24	21	0.01	<3	7.5	33.3	274	15.8	58	0.6
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-45	789/45	63	159	54	54	0.01	3.4	7.2	32	132	97	39	<0.5
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	86	295	57	51	0	7.1	7.5	33.6	296	31	140	1.8
28	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEHOLD	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-8	789/8	20	87	56	51	0.03	<3	7.5	34.9	220	66.8	20.7	<0.5
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-72	789/72	78	256	54	47	0	4.1	6.8	31.5	308	54	20	1.2
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05/wla12)	50	153	65	65	0.03	3.1	7.8	32.4	220	94.5	37.8	1.4
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05/wla12)	60	163	59	49	0.01	<3	7.6	32.7	304	72.8	28	1.4
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	<5	<40	<20	<20	0.01	<3	7	31.7	112	<10	5.2	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	86	189	64	64	0	7.4	7.3	34.3	256	63.3	28	1.8
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	61	144	56	52	0.03	3.1	7.4	31.8	268	60	38	5
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	38	126	23	20	0.02	3.9	7.6	31.5	252	10.1	30.7	<0.5
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	74	152	65	61	0.21	7	7.3	29	288	85.3	37.1	4.8
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/A1	73	208	52	48	0	5.3	7.3	32	184	75.2	198	2.5
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	107	278	85	79	0	4.5	7.7	32.8	136	93.1	66	1.4
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	75	144	46	39	0.01	<3	7.5	33.7	242	60.4	81.8	<0.5
42	ITO SEKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	104	260	112	85	0.06	6.5	7.5	31	392	156	66.2	3.6
43	ITATOTECH (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	118	282	95	90	not available	8.7	7.2	33.7	312	96	46.4	2.9
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	46	200	142	136	0.01	6.7	7.8	33	456	220	34.2	3.2
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	22	74	34	27	0.07	<3	7.6	32.2	154	44	11.6	1.6
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	112	280	63	61	0.02	4.9	7.8	32.2	256	69.4	20.5	1.1
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	15	<40	33	33	0.02	<3	7.6	31.8	168	54.9	6.5	<0.5
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	34	130	37	31	0.14	8.6	7.8	31.2	204	55.3	173	1.8
51	KOUEI SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	24	60	<20	<20	0	<3	6.7	31.5	154	<10	8.8	<0.5
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	130	220	36	28	0	10.4	6.4	29.9	296	23	55	0.5
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	61	196	30	21	not available	3.6	6.9	36.6	1220	<10	177	<0.5
54	KOSEN FIBRETEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	199	408	50	41	0.12	<3	7.6	32.6	384	91	118	0.9
55	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	54	244	23	<20	0.07	9.4	6.6	33.4	104	27.3	20	0.7
56	JITAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	P1-789-65	789/65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	6	<40	24	<20	0	<3	7.2	30	384	14	13.6	<0.5
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	131	310	156	143	0	8.5	8.2	33.8	260	132	53.5	4.7
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-69	789/69	148	443	96	75	0.08	7.6	7.4	32.6	312	125	145	4.7
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	152	424	<20	<20	0.02	<3	6.3	31.6	310	<5	12	0.5
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-117	789/117	93	250	71	67	0.06	<3	8	33.1	1136	108	106	<0.5
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เรือนสุลาลี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-170	789/170	5	<40	23	23	0.07	<3	8	32.2	492	17	<5	<0.5
65	MERWAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	58	116	53	51	0.04	<3	7.2	32.6	328	75	27.8	2.1
66	MIE SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	33	82	24	24	0	<3	7.5	30.6	164	19.8	30.8	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	<5	<40	<20	<20	0.08	3.7	6.8	32.3	100	<10	25	<0.5
68	MINAMIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	48	106	49	47	0.03	<3	7.6	31.3	356	69	31	<0.5
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	55	167	27	24	0	4	7.3	30	200	6	163	0.5
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	53	88	68	66	0.09	4.1	7.9	32.2	232	57.3	42.1	0.8
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-70	789/70	294	1552	49	41	not available	23.4	8	32.5	240	119	180	18.2
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	52	230	42	36	0	6.5	7.1	36.8	406	26.5	69.7	0.5
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	5	<40	<20	<20	0.02	<3	6.5	31.6	460	<5	8.4	<0.5
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	57	153	63	55	0.03	6.1	7.4	33.1	480	54	44.8	2.2
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	95	225	44	41	0	5.6	7.2	35.4	372	42.6	46	2
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	11	<40	32	25	0.04	5.3	7.3	30.4	122	6	13.7	<0.5
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	43	119	98	95	0.06	4.3	7.8	30.7	220	138	33.3	<0.5
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	121	264	82	55	0.01	8.4	7.4	31.4	276	72	70	2
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	80	304	42	38	0	5.7	7.1	31.9	148	38	150	3.1
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	97	169	31	27	0.04	4.3	7	32.7	468	30	32.4	0.5
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	69	182	79	74	0.02	5.1	7.7	31.2	248	42	43	0.8
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-114	789/114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	36	71	60	60	0.08	<3	7.5	30.3	392	44	29	<0.5
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	108	225	85	82	0.02	<3	7.8	30.8	396	118	33	3
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	91	176	64	57	0.01	<3	7.6	33.2	368	75	46.8	1.8
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	15	<40	31	31	0	<3	7.6	31.7	280	23	16.2	<0.5
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	169	576	204	176	0.05	10.6	8	31.2	628	245	30	4.8
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	94	381	159	105	0.09	3.5	7.8	32.1	536	211	140	4.2
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	111	452	83	64	0.1	11.3	7.8	32.1	316	124	150	4.9
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	136	1092	54	50	0.02	11.2	7.6	31.7	112	95	1030	3.2
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	266	795	158	100	0.09	12.8	7.6	31.6	316	186	355	4.3
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	15	70	21	<20	0.07	3.9	7.5	31.1	198	14	139	1.6
95	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-150	789/150	276	578	139	134	0.06	6.6	8.3	32.1	848	223	140	4.4
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (meter1)	125	268	88	85	0	9.8	7.9	32.5	328	177	43.4	3.2
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	256	440	110	100	0.06	3.6	7.7	32.6	508	200	57	5.1
98	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEHOLD	P1-789-29	789/29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	117	312	80	68	0	7.2	7.8	32.5	252	74	90	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	73	174	73	68	0.03	5	7	30.4	412	101	51.4	3.1
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	12	<40	37	36	0.04	<3	7.5	32.1	322	35	11.2	<0.5
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	78	220	91	87	0.11	4.9	7.3	33.7	332	119	52	2.9
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	62	202	84	80	0.06	<3	7.2	33.6	216	74.9	60	2.5
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	61	143	55	50	0.06	5.6	8	34.6	332	34.5	75.5	<0.5
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	113	256	96	90	0.05	6.2	7.2	34.9	364	107	37.2	4.2
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	42	118	35	30	0.01	<3	7.6	32.8	226	28.4	44.4	0.5
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-112	789/112	95	212	74	72	0	3.4	8.1	31.8	448	37	45	3.6
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-113	789/113	<5	<40	21	<20	0.07	<3	6.7	32.6	136	<5	<5	<0.5
110	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	<5	<40	<20	<20	0.04	<3	5.8	34.6	518	<10	<5	<0.5
111	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	136	327	145	141	not available	5.3	7.7	34.4	312	134	42	4.2
112	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A1	70	190	65	60	not available	3.7	7.3	32.8	264	94.5	25	2.4
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	386	1500	61	57	0.07	82.2	8.3	31.6	1788	27.3	150	<0.5
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	61	160	85	82	0.05	<3	7.8	31.6	240	114	61	<0.5
115	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	55	134	114	63	0.07	<3	7.6	32.4	552	77	38	3.7
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-115	789/115	143	274	73	68	0.03	3.7	8.2	31	324	101	53.5	2.6
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-116	789/116	103	208	62	57	0	3.3	8.4	32.5	780	74	61	1.2
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	131	246	90	81	0	3.4	7.7	33.6	564	71	60	2.3
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	41	106	113	93	0.04	<3	7.8	32.8	508	86	51.5	<0.5
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	26	104	22	20	0.04	6.9	7.2	32.5	158	18.8	70.6	2.3
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	61	170	81	76	0.01	4	7.2	32.3	308	112	54.2	2.5
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	30	77	45	40	0.04	<3	7.7	30.2	116	33	23.1	<0.5
123	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-1	789/80 มิเตอร์ 1	29	84	65	62	0.08	3.9	7.6	33.5	232	64.6	23.7	<0.5
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-2	789/80 มิเตอร์ 2	438	730	48	40	0	6.5	6.2	33.2	376	54.4	170	2.1
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	44	150	62	53	0.01	6.5	7.6	32.7	268	48	31.5	2.8
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	80	209	47	34	0	4.7	8.1	30.8	276	51	115	1.1
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	47	244	42	39	0.03	3.6	7.4	31.2	260	42	74.5	1.1
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78-1	789/78 (Factory 1)	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.5	30.2	164	<5	6.1	<0.5
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Factory 2)	21	63	22	22	0.01	<3	7.3	32.2	280	24	25.4	<0.5
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Meter1)	24	108	47	39	0.04	<3	7.2	34	176	49.3	43	2.1
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	23	102	52	49	0.05	<3	7.6	32.9	200	46	35.6	0.7
132	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	27	62	44	39	0.07	4.2	7.5	32.7	116	41	15.9	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	16	<40	<20	<20	0.07	7	6.4	32	126	<10	14.5	<0.5
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	194	382	128	68	0.06	<3	7.9	31.5	464	138	96.7	3.6
135	TANIGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	42	147	47	43	0.07	3.8	7.4	32.9	228	66	106	2
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	105	269	86	80	0.07	4.5	7.4	31.4	308	156	81.8	4.6
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	29	68	41	30	0.01	6.7	7.3	30.6	228	32.5	20.9	0.5
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMPANY	P1-789-139	789/139	20	53	<20	<20	0	5.9	7	31.3	204	<10	14	<0.5
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	74	209	71	61	0	<3	8.1	32.4	140	85.1	77.3	2.3
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	94	262	67	58	0	7.6	7.6	33.8	316	62.6	51.8	1.5
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	70	204	105	78	0.01	3.4	8	32.5	276	91	46.4	0.7
142	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	71	202	74	56	0.07	3.9	7.7	30.8	192	61.2	63	2
143	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-71	789/71	15	52	60	58	0.08	3.1	7.7	35	318	86.5	9	2.5
144	G.V.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	81	222	91	84	not available	5.6	7.4	32.8	208	91.6	73.7	2.9
145	TEKNIA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	147	506	79	71	not available	153	7.7	33.4	240	107	404	6
146	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	110	244	71	53	0.03	3.1	7.8	32.6	172	95	71.6	2.4
147	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	25	69	34	30	0.04	5.4	7.8	31.7	164	30.7	20	1.5
148	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
149	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 unit P12	43	118	54	49	0.07	5.7	7.2	32.5	224	27.7	25	0.7
150	NITIGURA CANYUE ADVANCED (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-195	789/195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
151	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	126	411	28	22	not available	9.3	6.2	31.8	144	12.3	493	0.9
152	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	11	40	<20	<20	0.02	<3	6.8	31.7	222	<5	22.5	<0.5
153	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	43	152	99	96	0	<3	7.6	31.8	300	118	30.8	2.6
154	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	258	544	98	79	not available	<3	8.3	34	892	58.9	61	8.8
155	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
156	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	54	124	58	56	0.06	4.7	7.5	34.5	428	78	31.9	2.5
157	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
158	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-58	789/58	61	160	75	75	0	8.5	7.4	34	320	67.8	62.5	0.8
159	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILAND)	P1-789-95	789/95	196	641	60	54	0.17	24.4	7	31.6	344	79.1	250	2.8
160	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (B05/Unit12)	60	188	60	60	0.05	<3	7.1	31.6	216	69.8	28.3	1.9
161	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 Ph6/A	24	88	30	30	0.07	3.8	7.6	31.1	172	29	62.8	1.7
162	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155 Ph14/C4	10	<40	<20	<20	0	<3	7.1	32.8	168	10.2	12.1	0.9
163	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Food Cabin	220	444	74	70	0.29	24.7	6.9	30	416	58.9	74.2	4
164	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
165	ILYA CS (THAILAND) COMPANY LIMITED	PIN1 789/197	789/197 Ph.18/C	13	<40	44	38	0	5	7.5	36.1	360	32.2	21.4	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
166	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	10	<40	37	26	0.05	<3	7.4	32.5	220	<10	40	<0.5
167	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	61	298	95	90	0	10.2	8	29.9	292	144	500	1.2
168	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	72	234	73	72	0.09	3.2	7.8	36.1	308	179	54	2.2
169	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEHOLD	P1-789-154	789/154	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
1	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-52	789/52	28	100	44	34	0.07	<3	7.9	30.8	252	53	62	<0.5
2	SEAGO ELECTRONICS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-128	789/128	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	FRONIUS (THAILAND) COMPANY LIMITED	P1-789-193	789/193 Ph.17/B1	66	267	109	105	0.04	3.3	7.6	33.2	408	102	85.4	3.6
4	CPRAM CO.,LTD.	P1-789-173	789/173	5	<40	<20	<20	0.03	<3	7.2	31.3	172	<5	13.6	0.6
5	CHATREE BLOW (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-153	789/153	211	402	145	145	0.01	3	8	30.3	320	196	55.4	2.3
6	C.I. GROUP (PUBLIC) CO., LTD.	P1-789-75	789/75	190	428	187	146	0.02	<3	7.4	32.6	708	292	57.4	5.1
7	CHEMICAL INNOVATION CO., LTD.	P1-789-129	789/129	52	88	40	33	0.02	3.9	7.3	31.1	316	15	23.9	3.8
8	CHANG THAI PLASTIC CO.,LTD.	P1-789-34	789/34	98	326	51	41	0	6.7	7.8	30.9	536	59	90	4.1
9	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-61	789/61	26	104	83	80	0	<3	7.8	30.6	484	133	26	5.6
10	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-107	789/107	15	62	48	45	0.01	<3	7.6	31	200	45	16.5	<0.5
11	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-108	789/108	8	<40	25	24	0.02	<3	7.5	31.8	144	13	9.6	<0.5
12	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-109	789/109	22	66	35	28	0.01	<3	7.6	31.9	208	21	22.9	0.8
13	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-110	789/110	23	61	37	31	0	<3	7.6	32.8	206	25	16.2	0.6
14	CENTRAL PRECISION PARTS CO.,LTD.	P1-789-157	789/157	78	154	<20	<20	0	<3	6.8	32.8	486	8	<5	0.6
15	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-111	789/111	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	CHIN SHUN HARDWARE CO.,LTD.	P1-789-93	789/93	21	74	37	29	0.02	4.5	7.2	30.8	256	35	17.4	4
17	ZESHUN TECHNOLOGY CO.,LTD	P1-789-94	789/94	76	210	70	56	0.23	<3	7.2	31.5	436	135	25	4
18	NEOS CHEMICAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-92	789/92	76	178	59	45	0.16	5.3	8.1	31.8	396	120	45.7	4.2
19	DAICHI PRESS (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-176	789/176	121	220	56	53	0.02	3.9	7.4	33.3	396	70	58.1	1.3
20	DHL EXPRESS INTERNATIONAL (THAILAND) LTD.	P1-789-51	789/51	224	448	134	124	0.08	8.6	7.4	29	456	85	127	3.6
21	DAIKO DIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-20	789/20	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.4	31.2	200	<5	<5	<0.5
22	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-1	789/62	89	194	23	<20	0	<3	7	30.5	80	8	24.4	<0.5
23	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-62-2	789/62(METER2)	117	308	105	105	0	7.4	7.5	30.5	364	91	37	3.4
24	TIP METAL INDUSTRIES LTD.	P1-789-64	789/64	33	58	33	22	0.02	<3	7.5	31.7	248	18	20.5	1.3
25	ELECTRONIC PRODUCT SERVICES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-45	789/45	140	298	120	90	0.02	<3	7.4	29.7	444	121	70	5.2
26	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-106	789/106	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27	T-PARAGON INDUSTRIAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-188	789/188	63	228	32	28	0	3.2	7.8	33.2	236	26	162	1.3
28	BAOJIE ELECTRIC MOTOR (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-30	789/30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29	FULUHASHI CORPORATION (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-8	789/8	20	45	54	39	0.05	<3	7.2	33.2	248	58	11.2	2.6
30	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-72	789/72	150	326	70	65	0.02	5.4	7.9	31	388	89	82	2.9
31	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-1	789/131 (B05/พต12)	25	114	69	67	0.13	<3	7.6	31.2	292	38	22.2	2.4
32	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-2	789/131 (B05/พต12)	44	142	88	77	0.01	3.1	7.4	31.2	244	61	22.6	3.8

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
33	FOCUS MECHANIC CO., LTD.	P1-789-144	789/144	<5	<40	<20	<20	0	<3	7.2	31.1	168	7	5	<0.5
34	FUSOH TUBE PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-143	789/143	44	112	68	53	0.01	<3	7.3	30.8	168	44	46.7	3.7
35	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-41-1	789/41-1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
36	MAG SYSTEMS (THAILAND) LIMITED	P1-789-156	789/156	27	78	50	48	not available	<3	7.4	31.5	312	32	26	6
37	NISSIN TECHNICAL ASIA COMPANY LIMITED	P1-789-21	789/21	58	169	59	47	0	9.9	8	30.9	460	5	20.6	<0.5
38	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-789-279	789/279	89	202	66	61	0	<3	7	28.6	296	68	32	4.4
39	KYOWA OPTICAL CO.,LTD.	P1-789-90	789/90 Ph.8/A1	58	154	56	41	0	4.1	7.8	30.9	280	92	39.3	6
40	HERO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-140	789/140	28	104	51	48	0	<3	7.3	27.9	116	29	30.8	1.6
41	H-ONE PARTS SRIRACHA CO., LTD.	P1-789-145-1	789/145	22	41	48	47	0.03	<3	7.5	31.3	212	21	6.8	<0.5
42	ITO SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-147	789/147	93	325	106	96	0.09	10.2	7.7	31.7	400	158	122	5.4
43	ITAOTEC (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-130	789/130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
44	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-1	789/132	43	139	69	68	0.09	<3	6.6	31.3	152	39	34.2	3.8
45	IAC MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-132-2	G059	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
46	IIDA - SEVEN SUNS CO.,LTD.	P1-789-142	789/142	32	158	153	153	0.06	<3	8.1	29.8	452	205	36.9	4
47	JUTHAWAN METAL LTD.	P1-789-27	789/27	82	186	90	80	0.07	<3	7.6	29.9	352	112	26.2	5.7
48	HEIHATSU (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-77	789/77	140	316	63	58	0	5.4	7.6	31.3	276	71	34	3
49	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-194	789/194	8	45	68	68	0.07	<3	7.4	31.2	300	69	8.7	1.1
50	JEMT (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-12	789/12	<5	<40	<20	<20	0.02	<3	7.3	32.4	176	<5	8.5	0.5
51	KOJIE SANGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-18	789/18	<5	<40	<20	<20	0	<3	6.8	31.3	164	<5	<5	<0.5
52	K.T.E CO., LTD.	P1-789-39	789/39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
53	KLEEN-TEX (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-76	789/76	39	119	39	29	0.02	<3	6.7	38.6	572	7	6.1	0.5
54	KOSEN FIBRETEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-99	789/99	143	364	58	49	0.11	6.7	7.4	32.5	456	29	94	1.3
55	XINYUAN INTERNATIONAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-11	789/11	43	570	<20	<20	not available	12.2	7	33	216	15	22.0	1.8
56	JITAN ELECTRIC APPLIANCE THAILAND CO.,LTD.	P1-789-65	789/65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
57	KYORITSU SEIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-163	789/163	6	<40	24	20	0.06	<3	7.3	30.1	350	9	5	<0.5
58	MARUTECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-134	789/134	144	324	108	82	0.04	<3	8.1	31.4	408	45	52.1	4.6
59	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-69	789/69	258	630	108	98	0.14	3.9	7.1	31	456	125	51.0	0.8
60	LAEM CHABANG CLEANING SERVICES CO., LTD.	P1-789-35	789/35	159	381	22	22	0.03	<3	6.4	31.5	440	5	20.2	<0.5
61	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-117	789/117	118	328	105	80	0.08	8.1	8.2	33.1	1592	93	31.0	<0.5
62	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C02	C02	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
63	JTW ASSET CO.,LTD.	P1-C03	C03/เว็ทมนเจส	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
64	MORIROKU TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-170	789/170	<5	<40	<20	<20	0	<3	7.7	31.8	302	<5	<5	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
65	MERMAID MARITIME PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-55	789/55	68	309	59	59	0.01	6.9	7.5	33.1	368	85	42.5	4.3
66	MIE SEKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-174	789/174	41	138	52	48	0	<3	7.6	30.2	144	38	35	1.2
67	MACSYS INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-23	789/23	5	<40	<20	<20	0.09	3.6	6.8	32.5	184	<5	<5	0.5
68	MINAWIDA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-162	789/162	22	74	76	65	0.09	<3	7.8	30.6	344	78	17	<0.5
69	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-49	789/49	80	201	98	90	0	3.7	7.3	29.2	216	84	23.7	4.8
70	METAL LABO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-31	789/31	51	196	113	93	0.04	6.1	7.8	31.6	248	81	142	1.3
71	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-70	789/70	37	128	33	33	0	<3	7.5	31.3	368	52	116	4.1
72	NTN MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-172	789/172	56	188	40	34	0	5.1	7.2	34.4	244	28	47	0.8
73	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-42	789/42	58	106	<20	<20	0.01	<3	7	31.2	256	11	19.6	<0.5
74	NISSHIN INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-43	789/43	102	228	98	88	0.02	4.6	7.5	31.2	608	52	41.3	4.1
75	NTPT CO., LTD.	P1-789-171	789/171	83	192	55	47	0.22	<3	7.2	31.2	588	40	43.3	3.5
76	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2A	178/2	<5	<40	<20	<20	0	<3	7.5	30.4	124	<5	13.8	<0.5
77	NIPPON KONPO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2B	178/2	112	298	153	134	0.03	<3	8	31.2	428	207	77.3	2.1
78	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-17	789/17	109	252	89	66	0.01	<3	7.5	30.3	304	77	81.3	4.2
79	CRESTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-13	789/13	59	158	37	32	0.26	7.2	7.5	33.5	220	62	59.6	3.9
80	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-146	789/146	1082	2385	43	35	not available	57.4	6.8	32.1	444	136	111.6	4.4
81	SIAM SST CO., LTD.	P1-789-14	789/14 Ph.2/D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
82	NIHON PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-168	789/168	52	108	44	44	0.01	<3	7.8	31.2	292	41	29.2	0.5
83	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-114	789/114	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	NISHIYORI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-175	789/175	38	78	68	64	0.06	<3	7.5	31.4	384	23	14.5	<0.5
85	OHKUMA IND. (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-161	789/161	130	217	78	78	0.07	<3	7.9	30.7	320	111	39	5.6
86	O.M. MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-101	789/101	128	234	87	84	0.01	7.8	7.7	32.8	384	79	38	4.4
87	OHE (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-167	789/167	34	94	25	<20	0.38	6.4	7.3	31	276	17	32.3	0.7
88	POVAL KOGYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-127	789/127	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
89	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-3	789/3	113	409	134	134	0.09	<3	8	30.6	464	177	158	4.7
90	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-4	789/4	111	920	125	125	0.1	4.4	8	31.2	228	163	159	5.9
91	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-5	789/5	150	445	160	98	0.16	13.9	8	30.8	144	130	176	5.9
92	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-6	789/6	90	414	86	70	0.04	4.6	7.8	30.4	296	84	230	5.6
93	PAN ASIA PACKING LTD.	P1-789-7	789/7	188	446	137	130	0.07	<3	7.9	30.8	424	139	125	5.6
94	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-48	789/48	94	190	80	66	0.03	<3	7.3	29.2	252	112	36.7	5.1
95	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-150	789/150	211	450	168	124	0	6.2	8.4	31.7	460	176	76.5	4.6
96	RIKA JTW HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-63	789/63 (meter1)	104	242	105	95	0.01	6.1	7.9	32	296	57	26	4.6

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
97	SHINPACK (THAILAND) CO.,LTD.	P1-700-365	789/160	207	345	88	88	0.03	<3	7.9	32	436	93	64.6	3.5
98	BQJIE ELECTRIC MOTOR (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-29	789/29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
99	SIAM NDK CO.,LTD.	P1-789-165	789/165	117	254	49	44	0	8.2	7.6	30.6	188	34	60	1.8
100	SAKURAI MFG (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-151	789/151	42	156	70	67	0.01	<3	7.1	31.1	484	110	61.8	5.4
101	KOSEN FIBERTEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-66	789/66	36	67	44	44	0.05	7.6	7.8	31.8	184	41	11.4	<0.5
102	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-96	789/96	152	318	94	79	0.12	9.5	7.2	31.8	300	111	49	3.2
103	SUN RAY INDUSTRIES (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-97	789/97	50	146	76	60	0.11	<3	7.2	31.5	312	90	34.8	3.5
104	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-56	789/56	30	70	36	31	0.05	<3	6.6	31	380	6	30	0.6
105	SANZEN SEIKO THAI LTD.	P1-789-57	789/57	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
106	SIAM RIX MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-59	789/59	25	93	40	38	0.02	4.9	7.1	30.8	220	35	68.8	1.1
107	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-68	789/68	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
108	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-112	789/112	138	287	74	74	0	4.8	8	34.1	580	74	78.8	5
109	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-113	789/113	160	269	<20	<20	0.08	<3	9.3	33.4	968	<5	16.2	<0.5
110	S&J INTERNATIONAL ENTERPRISE PCL.	P1-789-159	789/159	<5	<40	<20	<20	0.07	<3	7.2	31.3	1006	<5	<5	<0.5
111	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-135	789/135	138	344	191	171	0.08	<3	7.7	31.9	372	174	48.3	5.7
112	SIAM TAISEI INDUSTRY CO.,LTD.	P1-789-192	789/192 P17A1	45	126	65	55	0	<3	7.3	31	180	82	28.7	5.3
113	SHINMEI INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-148	789/148	247	612	168	147	0.09	15.7	8.6	31	1608	26	92.7	6.1
114	SUMISHO METAL (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-2	789/2	41	106	51	50	0.02	<3	7.9	30.8	228	74	46.1	<0.5
115	SIAM SUN ENGINEERING CO.,LTD.	P1-789-180	G024	88	278	106	65	0.17	3.4	7.4	32.2	348	83	16.2	2.4
116	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-115	789/115	270	456	35	25	0.02	<3	8.1	31.6	116	49	22.5	2.6
117	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-116	789/116	90	214	57	52	0.04	7.9	8.3	33.2	856	49	53.8	1
118	SENIOR AEROSPACE (THAILAND) LTD.	P1-789-198	G046	68	154	91	75	0.03	<3	7.6	33	492	76	47	<0.5
119	SAITAMA KIKI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-191	789/191	39	116	90	90	0.05	3.5	7.4	30.9	408	45	66	0.6
120	SHINKO ENGINEERING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-196	789/196	52	219	34	30	0.01	4.4	7.2	30.9	312	25	106	4.3
121	TOKAI KOGYO SEIKI (THAILAND) CO., LTD.	P1-789-189	789/189 P19A	135	335	102	89	0.1	7	7.3	31	476	122	63.3	5.6
122	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-1	789/1	88	206	75	75	0	<3	7.6	30.1	260	56	37.1	1.1
123	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-1	789/80 นิคมออร์ 1	34	82	52	49	0.06	<3	7.7	32.8	324	69	24	0.7
124	THAI IKEDA MFG CO.,LTD.	P1-789-80-2	789/80 นิคมออร์ 2	108	248	58	48	0.02	4.5	7.6	32	276	60	54.6	3.1
125	TAPACO MOLD CO.,LTD.	P1-789-10	789/10	35	88	47	45	0.1	<3	7.8	31.7	340	12	19.6	4.8
126	NITIGURA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-24	789/24	48	130	42	37	0	<3	7.4	30.3	162	29	39.6	1.7
127	TAPACO PUBLIC CO.,LTD.	P1-789-40	789/40	32	110	43	38	0	<3	7.1	25	312	26	39.2	2.1
128	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-78-1	789/78 (Factory 1)	<5	<40	<20	<20	0.01	<3	6.6	31.6	198	<5	5.5	<0.5

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
129	TECHNO FAB (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-126	789/126 (Factory 2)	77	186	71	71	0	3.7	7.6	32	404	72	42.5	<0.5
130	THAI SHIZUKA ACCESSORY CO., LTD.	P1-789-98	789/98 (Meter1)	43	120	34	34	0	<3	7.2	32.2	164	34	20.1	4.9
131	TAKACHIHO DENZAI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-79	789/79	24	70	55	50	0	3	7.7	31.6	214	44	25.8	1.2
132	TOHOKU MANUFACTURING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-166	789/166	31	74	44	44	0.03	<3	7.6	33	220	41	20.4	<0.5
133	TSUJIKAWA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-19	789/19	140	653	47	34	0	13.2	3.7	30.6	440	6	60	0.6
134	TOSTECH CO., LTD.	P1-789-46	789/46	232	417	203	122	0.01	<3	8	30.2	568	157	80	5.6
135	TANIGAWA SEISAKUSYO (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-44	789/44	76	206	78	63	0.03	4.6	7.4	30.5	368	125	97.3	5.6
136	T.S. KEI (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-149	789/149	106	246	76	76	0.06	3.8	7.4	31.1	320	114	79	6.1
137	LEEDEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-152	789/152	68	156	80	70	0.04	<3	7.2	30.2	164	77	25	2.8
138	THAI NIPPON RUBBER INDUSTRY PUBLIC COMP	P1-789-139	789/139	33	70	21	<20	0.04	<3	7.4	30.6	212	13	19.4	<0.5
139	THAI REBIRTH CO.,LTD.	P1-789-160	789/160	93	299	93	82	0.04	5.6	7.8	30.2	192	103	108	3.3
140	THAI MIHARA CO.,LTD.	P1-789-158	789/158	52	166	78	74	0.04	<3	7.6	30.9	200	47	44.3	2.1
141	THAI DELICA CO.,LTD.	P1-789-190	789/190	90	205	58	53	0.03	<3	7.8	31.3	248	19	48.2	0.6
142	AIM INDUSTRIAL GROWTH FREEHOLD & LEASEH	P1-789-154 (1	789/154	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
143	TOSHIMA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-169	789/169	25	118	60	54	0	<3	7.6	31.1	184	27	28	3.7
144	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-71	789/71	7	<40	34	34	0	<3	7.4	31.9	182	20	7	1.5
145	G.W.RAY CO.,LTD.	P1-789-137	789/137	155	457	101	101	0.01	24.7	7.2	31.2	276	44	131	4.8
146	TEKNIA (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-138	789/138	54	188	68	62	0.02	3.1	7.8	31.3	192	57	42	3.8
147	THAI TAZM TECH CO.,LTD.	P1-789-177	789/177	128	251	74	61	0.03	4.8	7.9	32.3	312	94	60	4
148	KEENSTONE MANUFACTURING CO.,LTD.	P1-789-32	789/32	16	60	28	24	0.02	<3	7.7	31.1	234	37	14.3	4.4
149	CLEAN AND SCIENCE THAI CO.,LTD.	P1-789-91	789/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150	THAI SANKYO CO.,LTD.	P1-789-60	789/60 แปลง P12	16	50	23	22	0	5.8	6.9	30.8	420	15	32.3	0.8
151	MITIGURA CANYUE ADVANCED (THAILAND) CO.,	P1-789-195	789/195	187	361	112	93	0	6.2	7.3	32.2	528	150	47.4	5.2
152	SIAM MEGUMI KASHITSU CO.,LTD.	P1-789-22	789/22	6	<40	<20	<20	0.01	<3	6.9	32.1	134	<5	14.7	<0.5
153	UNIC TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-26	789/26	40	140	23	<20	0	<3	6.8	30.7	124	<5	9.1	<0.5
154	YUNLU EMS TEC (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-15	789/15	50	186	112	84	0.42	5.4	7.6	33	520	154	23.1	6.8
155	UCHIDA-SATO TECH (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-136	789/136	194	398	135	105	0.19	<3	7.3	30.9	316	45	48.2	5.8
156	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-50	789/50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
157	WATANABE HEAT TREATMENT CO.,LTD.	P1-789-100	789/100	91	155	56	56	0.07	8.1	7.5	34	360	101	31.8	4.4
158	YAMAZEN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-104	789/104	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
159	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-58	789/58	80	222	38	34	0	9.5	9.3	31.7	292	17	30.8	<0.5
160	TACHIBANA YAMAMOTO TECHNOLOGY (THAILA	P1-789-95	789/95	101	241	81	70	0.43	4.2	7.6	30.7	208	74	67	5.3

#	ชื่อลูกค้า/บริษัท	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <= 600	Color (pH7) <= 600	Chlorine <=1	O&G < 10	pH 5.5-5.9	Temp < 45	TDS < 1,200 1,300 3,000	TNK < 100	TSS < 150 200	Sulfide < 1
161	FURUKAWA AUTOMOTIVE (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-131-3	789/131 (B05/พต12)	40	124	58	54	0.09	<3	7.2	30.7	268	58	18.4	4.1
162	MATSUMOTO KOSAN (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-47	PIN1 789/47 Ph6/A	108	235	97	90	0.06	<3	7.8	30.2	320	54	39.3	5.6
163	TNR BIOSCIENCE COMPANY LIMITED	P1-789-155	PIN1 789/155 Ph14/C4	30	74	49	40	0.07	<3	7.3	32.3	120	34	17.1	3.4
164	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P1-C06	PIN1 C06 Food Cabin	61	164	69	69	0	<3	7	30.4	168	72	26.3	4.5
165	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FRE	P1-789-67	789/67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
166	ILYA CS (THAILAND) COMPANY LIMITED	PIN1 789/197	789/197 Ph.18/C	14	<40	29	29	not available	<3	6.7	32.8	218	20	25.2	2.7
167	YZG ENGINEERING CONTAINER CO.,LTD.	P1-789-33	789/33	11	52	28	<20	0.02	<3	7.4	31.6	252	19	27.3	2.1
168	LEISTRITZ(THAILAND)LTD.	P1-789-28	789-28	399	952	97	79	0	14.7	7.9	29.2	496	154	137	5
169	XINTONGLIAN PACKING (THAILAND) CO.,LTD.	P1-789-133	789-133	84	252	114	109	0.06	<3	7.9	32.8	344	165	53.7	5.6
170	STB SOUTH EAST ASIA CO., LTD.	P1-789-154	789/154	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ภาคผนวกที่ 18

การนำน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วไปใช้ประโยชน์
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2568

สถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ของโครงการ 1

เดือน/ปี2568	จำนวนการขนส่ง (เที่ยว)	จำนวนน้ำที่ใช้ (ลิตร)	จำนวนน้ำที่ใช้ (ลบ.ม.)	จำนวนน้ำที่ใช้ ลบ.ม./เดือน	ชนิดรถ
มกราคม	22	154,000	154	26	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
กุมภาพันธ์	122	854,000	854	142	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
มีนาคม	151	1,057,000	1,057	176	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
เมษายน	128	896,000	896	149	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
พฤษภาคม	109	763,000	763	127	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
มิถุนายน	133	931,000	931	155	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
กรกฎาคม		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
สิงหาคม		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
กันยายน		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
ตุลาคม		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
พฤศจิกายน		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
ธันวาคม		-	-	-	รถน้ำ 6 ล้อ (tanker)
รวมทั้งสิ้น	665	4,655,000.00	4,655.00	775.83	

หมายเหตุ : รถน้ำขนาด 6 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำ 7,000 ลิตร/เที่ยว

1 ลิตร เท่ากับ 0.001 ลูกบาศก์เมตร

เอกสารการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียรองรับน้ำเสีย 4,000 ลบ.ม./วัน



บริษัท อาควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED

99/167-9 THESABALSONGKROH RD., LARDYAO, JATUJAK, BANGKOK 10900

TEL (02)589-9717, 954-3341 FAX (02)580-2356-7

บัญชีแสดงปริมาณวัสดุและราคา


ถึง : คุณสุจินต์ เรือนวิริยะกิจ
 โครงการ : โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียรองรับน้ำเสีย 4,000 ลบ.ม./วัน
 บริษัท : ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด
 สถานที่ : นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1

วันที่ : 02/07/13

ยื่นราคา : 30 วัน

กรณี น้ำเสีย 4,000 ลบ.ม./วัน BOD 250 mg/l
 และรางคสล.สำหรับดักทราย

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคา
1	งานเตรียมโครงการ	1	เหมา	250,000
2	งานเครื่องจักรและอุปกรณ์	1	เหมา	8,888,500
	ถังพักน้ำเสีย (Pump sump)			
2.1	เครื่องสูบน้ำเสีย (โดยผู้ว่าจ้าง)	3	ชุด	-
2.2	ตะแกรงละเอียด (โดยผู้ว่าจ้าง)	1	ชุด	-
2.3	กล่องกระจายน้ำเสีย ไฟเบอร์กลาส(ใหม่)	1	ชุด	93,000
2.3	กล่องไฟเบอร์กลาสติดตั้งตะแกรงดักขยะเหล็กโรสนิม (ใหม่)	1	ชุด	109,000
	บ่อปรับสภาพ (Equalization Tank)			
2.4	เครื่องสูบน้ำเสีย (ใหม่)	1	ชุด	41,700
2.5	เครื่องวัดอัตราการไหล (ใหม่)	1	ชุด	150,000
2.6	ลูกลอย (ใหม่)	3	ชุด	11,200
	ระบบบำบัดน้ำเสียอัตราต่ำแบบมีตัวกลาง (Low rate fixed film)			
2.7	ถังแบ่งน้ำเสีย (ใหม่)	1	ชุด	38,500
2.8	หัวกระจายอากาศ (ของเดิม)	192	ชุด	-
2.9	เครื่องเติมอากาศสำหรับถังเติมอากาศ 1 (ของเดิม)	3	ชุด	-
2.10	เครื่องเติมอากาศสำหรับถังเติมอากาศ 2-4 (ใหม่)	3	ชุด	548,600
2.11	ตัวกลางพลาสติก 400 m ² /m ³ (ใหม่)	300	ลบ.ม.	5,280,000
2.12	ตะแกรงกันตัวกลางที่ทางออก (SUS 304) (ใหม่)	4	ชุด	32,000
	ถังตกตะกอน (Final Clarifier)			
2.13	แผ่นช่วยตกตะกอน (ใหม่)	44	ลบ.ม.	660,000
2.14	ตัวค้ำแผ่นช่วยตกตะกอน (ใหม่)	2	ชุด	386,000
2.15	การปรับปรุงใบกวาดตะกอน (ใหม่)	2	ชุด	200,000
	เครื่องจักรสำหรับการรีดตะกอน (Dewatering machine)			
2.16	เครื่องรีดตะกอน (ใหม่)	1	ชุด	950,000
2.17	ถังผสมตะกอนกับโพลิเมอร์ (ใหม่)	1	ชุด	89,000
2.18	เครื่องสูบน้ำ (ใหม่)	1	ชุด	130,000
2.19	เครื่องเตรียมโพลิเมอร์ด้วยมือ (ใหม่)	1	ชุด	42,000
2.20	เครื่องสูบน้ำโพลิเมอร์ (ใหม่)	1	ชุด	47,000
2.21	เครื่องอัดอากาศ (ใหม่)	1	ชุด	37,500
2.22	เครื่องสูบน้ำล้างเครื่องรีดตะกอน (ใหม่)	1	เหมา	43,000
3	งานติดตั้งและงานท่อ	1	เหมา	4,255,000
4	งานไฟฟ้าและควบคุม	1	เหมา	1,231,500

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หน่วย	ราคา
	- สวิตช์บอร์ด (MDB)			
	- ตู้ควบคุมของเครื่องวัดอัตราการไหลและเครื่องสูบน้ำเสียที่บ่อปรับสภาพ (MCC1)			
	- ตู้ควบคุมระบบรีดตะกอนและเครื่องเติมอากาศ (MCC2)			
	- งานเดินสายไฟฟ้าและควบคุม			
5	การดูแลและตรวจตราระหว่างงานก่อสร้าง	1	เหมา	40,000
6	การทดสอบระบบ	1	เหมา	50,000
7	การเดินระบบนำบำบัดน้ำเสีย และการติดตามงานทั้งหมด 4 ครั้ง ในระยะเวลา 1 ปี	1	เหมา	160,000
8	ค่าธรรมเนียมทางวิศวกรรมและการออกแบบ	1	เหมา	120,000
		รวมย่อย		14,995,000.00
		ค่าดำเนินการและกำไร		2,250,000.00
		รวม		17,245,000.00
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%		1,207,150.00
สิบแปดล้านสี่แสนห้าหมื่นสองพันหนึ่งร้อยห้าสิบบาทถ้วน		รวมทั้งหมด (บาท)		18,452,150.00
งวดการจ่ายเงิน งวดที่ 1 10% เมื่อสั่งซื้อหรือลงนามในสัญญา งวดที่ 2 10% เมื่อส่งแบบเบื้องต้น (Preliminary drawing) งวดที่ 3 15% เมื่อส่งแบบสำหรับงานก่อสร้าง (Construction drawing) งวดที่ 4 65% ตามความก้าวหน้าของงานเป็นรายเดือน		 ผู้จัดการแผนกงานวิศวกรรมโครงการ		



บริษัท อาควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด
AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED



ข้อเสนอทางด้านเทคนิค

โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1



บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

เลขที่ 789 หมู่ที่ 1 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม

อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

2 กรกฎาคม 2556



ข้อเสนอโครงการ
ปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1
ปริมาณน้ำเสีย 4,000 ลบ.ม./วัน

1) แนวทางการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย

ทางบริษัท อาควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด ขอเสนอแนวทางการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย Central Wastewater Treatment Plant ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1 เพื่อให้สามารถรองรับน้ำเสียปริมาณ 4,000 m³/d โดยมีรายละเอียดของระบบบำบัดน้ำเสีย ดังต่อไปนี้

- ปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบ = 4,000 m³/d
- BOD ที่เข้าระบบ = 250 mg/l

(อ้างอิงจากข้อตกลงในการประชุม วันที่ 8 ม.ค. 2556)

การปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียในครั้งนี้จะทำการปรับปรุงภายใต้เงื่อนไขของโครงสร้างระบบบำบัดเดิมที่มีอยู่ โดยจะทำการปรับปรุงในส่วนของถังเติมอากาศเดิมด้วยการติดตั้งตัวกลางพลาสติกที่มีพื้นที่ผิวในการยึดเกาะสูง (High surface area plastic media) ลักษณะดังรูปที่ 1)



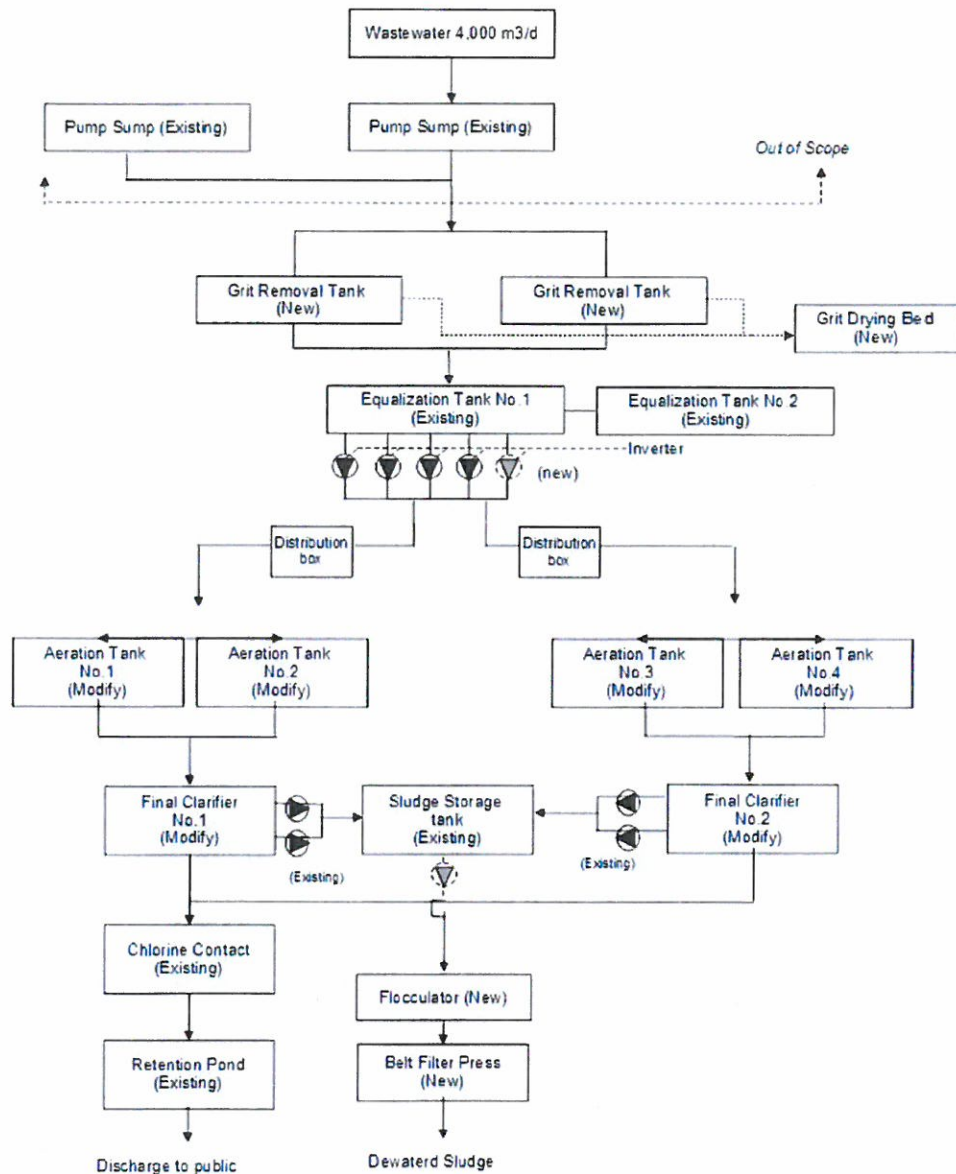
รูปที่ 1) High surface area plastic media

ตัวกลางพลาสติกนี้จะทำหน้าที่เป็นตัวกลางให้อจุลินทรีย์ที่อยู่ในถังเติมอากาศยึดเกาะ ซึ่งจะส่งผลให้สามารถเลี้ยงเชื้อจุลินทรีย์ในถังเติมอากาศได้เพิ่มสูงขึ้นและสามารถรองรับการบำบัดน้ำเสียปริมาณ 4,000 m³/d ได้โดยไม่ต้องสร้างถังเติมอากาศใหม่

ทั้งนี้ เมื่อปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบเพิ่มมากขึ้นอีกทั้งจำนวนจุลินทรีย์ที่ทำหน้าที่ในการบำบัดน้ำเสียมีเพิ่มมากขึ้นจากระบบปัจจุบัน จึงจำเป็นต้องมีการเพิ่มปริมาณออกซิเจนที่จ่ายให้ระบบเพื่อให้มีปริมาณเพียงพอต่อการดำรงชีพของจุลินทรีย์ดังกล่าวในระบบด้วย

เมื่อปริมาณน้ำเสียเพิ่มมากขึ้นจะส่งผลให้พื้นที่หน้าตัดของถังตกตะกอนเดิมไม่สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียดังกล่าวได้ จึงต้องทำการติดตั้งท่อช่วยตกตะกอน (Tube Settler) เพื่อช่วยเพิ่มพื้นที่ผิวในการตกตะกอนของถังตกตะกอนเดิมที่มีอยู่

2) แผนภาพของระบบบำบัดน้ำเสียที่ปรับปรุง



รูปที่ 2 แผนภาพของระบบบำบัดน้ำเสียที่ปรับปรุง



รายละเอียดของแต่ละหน่วยบำบัดในระบบบำบัดน้ำเสีย อธิบายดังตารางต่อไปนี้

ตารางที่ 1) รายละเอียดของแต่ละหน่วยบำบัด

หน่วยบำบัด	รายละเอียด	ดำเนินการโดย
Sump Tank (บ่อเดิม)	1) ติดตั้งเครื่องสูบน้ำ (Sump pump) ใหม่ขนาด 110 m ³ /hr จำนวน 3 ชุด เพื่อทำงานร่วมกับเครื่องสูบน้ำเดิมและสูบส่งน้ำจากบ่อ Sump เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 2) ติดตั้งตะแกรงดักขยะชนิดละเอียด (ใหม่) เพื่อดักขยะที่ติดมากับน้ำเสีย 3) เดินท่อน้ำเสียจากบ่อ Sump ทั้ง 2 บ่อ มาที่ Grit Removal Tank	1) ปิ่นทอง 2) ปิ่นทอง 3) ปิ่นทอง
บ่อแบ่งน้ำและ กล่อง Screen (ก่อสร้างใหม่)	1) ทำด้วยไฟเบอร์กลาส ใช้สำหรับแบ่งน้ำเข้า Grit Removal Tank 1,2 2) กล่อง Screen ทำด้วยไฟเบอร์กลาส ตัว Screen ทำด้วย Stainless 304,	ANC
Grit Removal Tank (ก่อสร้างใหม่)	1) เพื่อกำจัดกรวดทรายออกจากรากน้ำเสียทำด้วยคอนกรีตเสริมเหล็ก	ปิ่นทอง
Equalization Pond, EQ (บ่อเดิม)	ใช้ EQ Tank เดิมทั้ง 2 บ่อ ปริมาตรเก็บกักรวมเท่ากับ 875 m ³ ดังนั้นระยะเวลาเก็บกักของ EQ Tank จะเหลือประมาณ 5 ชั่วโมง ซึ่งในทางปฏิบัติแล้วก็เป็นระยะเวลาเก็บกักที่เพียงพอสำหรับระบบบำบัดน้ำเสียที่ค่าความสกปรกของน้ำเสียไม่ผันผวนมากนัก ยกตัวอย่างเช่น น้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมต่างๆ เนื่องจากน้ำเสียที่มาจากโรงงานต่างๆ จะมีการบำบัดในขั้นต้นมาแล้วก่อนที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมฯ น้ำเสียดังกล่าวจึงมีค่าความสกปรกไม่ผันผวนมากนัก 1) ติดตั้ง EQ Pump เพิ่มจำนวน 1 ชุดและใช้ทำงานร่วมกับ EQ Pump ของเดิม 2) ควบคุม EQ Pump ด้วยชุด Inverter เพื่อลด Peak ให้ต่ำลง ทำให้ระบบทำงานเสถียรมากขึ้น เป็นการชดเชยกับปริมาณความจุของ EQ ที่ลดลง 3) ติดตั้งชุดวัดอัตราการไหล (Flow meter) จำนวน 1 ชุด เพื่อใช้ในการเก็บข้อมูลปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัด	1) ANC 2) ANC 3) ANC



หน่วยบำบัด	รายละเอียด	ดำเนินการโดย
Aeration Tank (ปรับปรุงจาก ของเดิม)	1) ติดตั้ง Distribution Box ใหม่ จำนวน 1 ชุด ใช้ร่วมกับของเดิมอีก 1 ชุด เพื่อแบ่งน้ำเสียเข้าสู่บ่อเติมอากาศ 2) ปรับปรุงบ่อเติมอากาศเดิม ด้วยการใส่ตัวกลางพลาสติก ชนิด Random high surface area plastic media, specific surface area 400 m ² /m ³ 3) ติดตั้งเครื่องเติมอากาศ (Air Blower) ใหม่จำนวน 3 ชุด สำหรับจ่ายอากาศเข้าสู่บ่อเติมอากาศ โดยใช้ทำงานร่วมกับเครื่องเติมอากาศเดิม 4) ทำราง คสล. สำหรับส่งน้ำที่ออกจากถังเติมอากาศไปยังบ่อดกตะกอน เพื่อทดแทนท่อน้ำเดิมที่มีขนาดไม่เพียงพอสำหรับปริมาณน้ำ 4,000 m ³ /d	1) ANC 2) ANC 3) ANC 4) ANC
Sedimentation Tank (ปรับปรุง จากของเดิม)	1) ใช้ถังตกตะกอนเดิมจำนวน 2 บ่อ แต่ทำการติดตั้ง Tube Settler เพื่อช่วยเพิ่มพื้นที่ผิวในการตกตะกอน ทำให้สามารถรองรับปริมาณน้ำเสียที่เพิ่มขึ้นเท่าตัวได้ด้วยถังขนาดเดิม 2) ปรับปรุง Feed well และ Scraper เพื่อติดตั้ง Tube Settler 3) ติดตั้งท่อน้ำออกขนาด 8" เพิ่มอีก 1 เส้นไปยัง Chlorine contact tank	1) ANC 2) ANC 3) ANC
Chlorine Contact Tank (บ่อเดิม)	เพิ่มท่อน้ำออกอีก 1 เส้น เพื่อให้น้ำไหลไปสะดวกมากขึ้น	ANC
Sludge Storage Tank (บ่อเดิม)	ใช้ถังเก็บตะกอนและ Submersible Ejector ชุดเดิม	
Sludge Dewatering Machine (ติดตั้งใหม่)	ระบบกำจัดตะกอนที่เลือกใช้เป็นเครื่องรีดตะกอน Belt Press แทนลานตากตะกอนเดิมเนื่องจากปริมาณตะกอนที่เพิ่มขึ้นมาก โดยมีการก่อสร้างอาคาร Dewatering Room ใหม่บริเวณลานตากตะกอนเดิม (รื้อลานตากตะกอนเดิมออก) 1) รื้อลานตากตะกอนเดิม 2) ก่อสร้างอาคารสำหรับติดตั้งเครื่องเติมอากาศ เครื่องรีดตะกอน และห้องควบคุม 3) ติดตั้งชุดเครื่องรีดตะกอน	1) ปิ่นทอง 2) ปิ่นทอง 3) ANC



3) ขอบเขตของข้อเสนอโครงการ

- 3.1 ออกแบบและจัดทำรายละเอียดงานปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย
- 3.2 จัดหาเครื่องจักรอุปกรณ์พร้อมติดตั้ง (ตามรายการอุปกรณ์ที่แนบมา)
- 3.3 งานเดินท่อน้ำเสียและท่ออากาศ (ตามรายละเอียดในตารางที่ 1)
- 3.4 งานไฟฟ้าและระบบควบคุม
- 3.5 งาน Commissioning และทดสอบการทำงานของเครื่องจักรที่ทำการติดตั้ง
- 3.6 งานเดินระบบบำบัดน้ำเสียและติดตามผลการทำงานของระบบ 3 เดือน/ครั้งเป็นระยะเวลา 1 ปี พร้อมจัดทำรายงานเสนอแก่ผู้ว่าจ้าง

โดยขอบเขตของงานที่เสนอนี้ :-

- ไม่รวมงานรื้อถอนและไม่รวมงานโครงสร้างที่ต้องมีการก่อสร้างเพิ่มเติม เช่น โครงสร้างอาคารสำหรับติดตั้งเครื่องรีดตะกอน และห้องควบคุม
- ไม่รวมงานซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรเดิมหากพบว่าการชำรุดเสียหาย
- งานท่อและ Support ต่างๆ วางบนระดับดินเดิม
- ไม่รวมค่าไฟฟ้าและประปาชั่วคราวระหว่างติดตั้งและทดสอบระบบ

4) รายละเอียดทางเทคนิคงาน เครื่องจักรอุปกรณ์ งานท่อและงานไฟฟ้า

- 4.1 เครื่องจักรและอุปกรณ์
ดัดรายการเครื่องจักรอุปกรณ์ที่แนบมา
- 4.2 งานท่อและวาล์ว
 - 4.2.1 ท่อน้ำเสีย:
PVC class 13.5 และ 8.5
 - 4.2.2 ท่ออากาศ
PVC class 13.5 สำหรับท่ออากาศใต้น้ำ
GSP class BS-M สำหรับท่ออากาศที่อยู่เหนือน้ำ
 - 4.2.3 Pipe support, Bolt and Nut
SUS 304 หรือ พลาสติก สำหรับตำแหน่งที่สัมผัสน้ำ
เหล็ก ทาสี epoxy 2 ชั้น หรือ GSP สำหรับตำแหน่งที่อยู่เหนือน้ำ
- 4.3 ตู้ควบคุมและงานเดินท่อร้อยสายไฟ
 - 4.3.1 ตู้ควบคุมเป็นชนิดภายใน ทำจากวัสดุ electro galvanized
ความหนา 2 mm.



ตารางที่ 2 ยี่ห้อรายการอุปกรณ์ไฟฟ้า

ลำดับ	รายการ	ยี่ห้อ
1	MCB (miniature circuit breaker)	Schneider
2	Power factor controller	Schneider
3	Capacitor	Schneider
4	Power meter	Entes
5	Push buttons	Schneider
6	Pilot lamps	Schneider
7	Selector switches	Schneider
8	Contactor	Schneider
9	overload	Schneider
10	Power Relay	Omron
11	Relay	Omron
12	Wiring is THW, VSF or NYY	Thai Yazaki

หมายเหตุ : งานเดินท่อร้อยสายไฟเป็นสาย THW ร้อยในท่อ PVC ในกรณีฝังดินใช้สาย NYY ร้อยในท่อ PVC

5) งบประมาณสำหรับงานปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย

รายละเอียดแสดงไว้ในเอกสาร "Bill of Quantity" ที่แนบมา

6) เงื่อนไขการชำระเงิน

งวดที่ 1 : 10% เมื่อสั่งซื้อหรือลงนามในสัญญา

งวดที่ 2 : 10% เมื่อส่ง Preliminary drawing

งวดที่ 3 : 15% เมื่อส่ง Construction drawing

งวดที่ 4 : 65% ตามความก้าวหน้าของงานเป็นรายเดือน



7) การรับประกัน

7.1 บริษัทรับประกันคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดเป็นไปตามปริมาณและคุณภาพที่ระบุในข้อ 1 (ข้อกำหนดในการออกแบบ) เป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่ส่งมอบงาน

7.2 บริษัทฯ รับประกันเครื่องจักรอุปกรณ์ภายในระบบ เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ทดสอบเครื่องจักร (Dry test & Wet test) โดยการใช้งานและการดูแลรักษาเครื่องจักรต้องเป็นไปตามคำแนะนำของผู้ผลิต และไม่รวมถึง Consumable part ต่างๆ ที่ต้องเปลี่ยน เช่น สายพาน, น้ำมันหล่อลื่น, จารบี เป็นต้น

7.3 บริษัทฯ รับประกันคุณภาพงานติดตั้ง งานท่อ และงานไฟฟ้าเป็นระยะเวลา 1 ปี นับจากวันที่เริ่มทดสอบการใช้งาน (Commissioning)

PROJECT

โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 1

นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง


จังหวัดชลบุรี

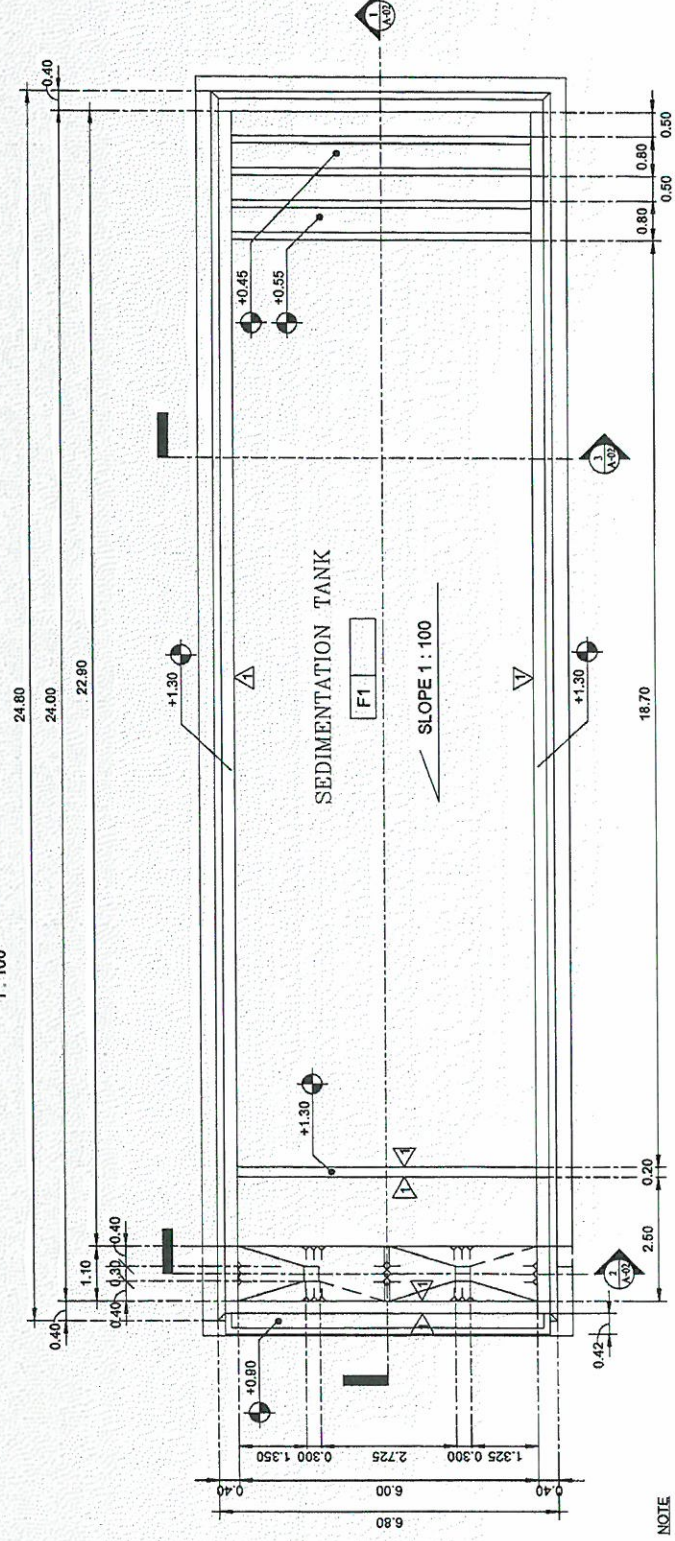
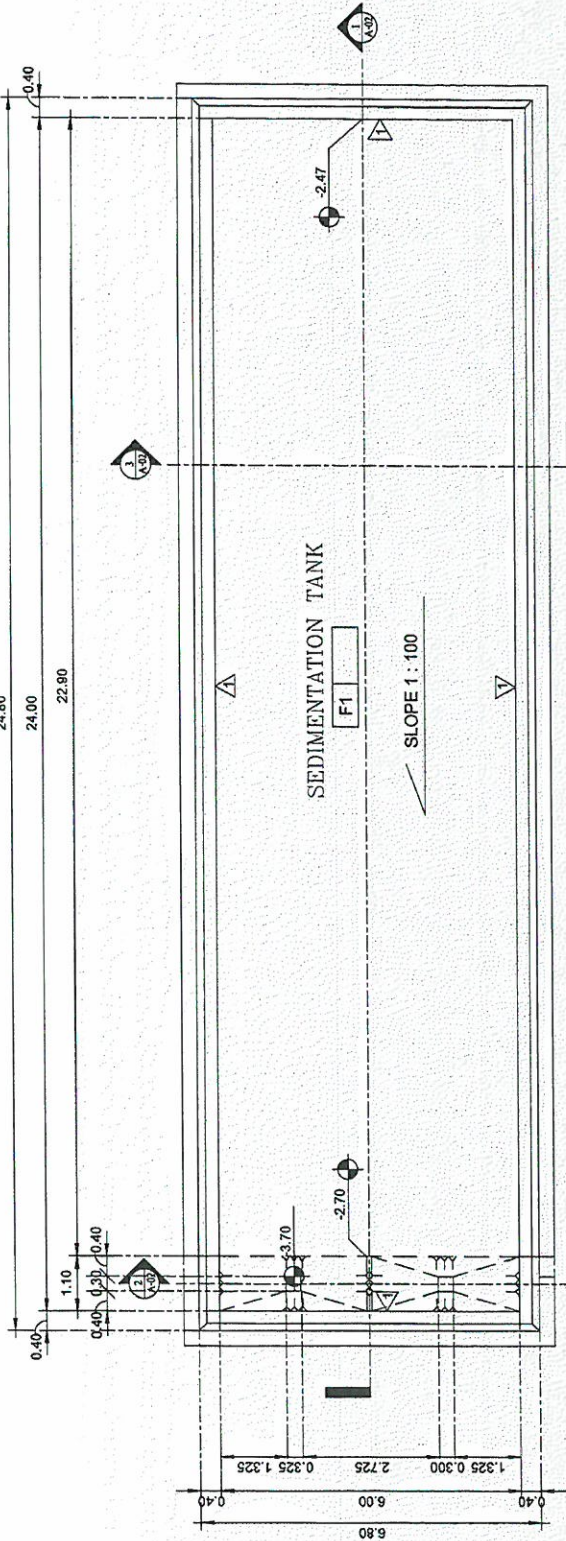
แบบก่อสร้างถังตกตะกอนใหม่



AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED

17/02/15


No.	Revision	Description	Date
 <p>บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED 99/167-9 THESABAL-SONGKROH ROAD, TEL. 02-389-9717, 954-3341-8 FAX. 02-380-2356-7</p>			
<p>PROJECT TITLE โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียเทศบาล เมืองสมุทรปราการฝั่งตรง 1</p>			
<p>PROJECT ADDRESS จังหวัดสมุทรปราการ</p>			
<p>CLIENT เทศบาลนครสมุทรปราการ</p>			
<p>ARCHITECT</p>			
<p>ENVIRONMENTAL ENGINEER ปณิธิ สุจิตานนท์ สผ.250 สุรตนา ไชยคำ ผด.2892</p>			
<p>STRUCTURAL ENGINEER สุวิทย์ สุโพธิ์ สผ.4089 กิตติ วัฒนบุรุษ ผด.46759</p>			
<p>ELECTRICAL ENGINEER สุวัฒน์ ช่างนิษฐ์ ผด.8852</p>			
<p>MECHANICAL ENGINEER ทรงพล วัฒนศิริ ผด.22322</p>			
<p>DRAWN</p>			
<p>DRAWING TITLE BOTTOM PLAN & PLAN OF NEW SEDIMENTATION TANK</p>			
<p>SCALE 1:100</p>			
<p>DATE 17/02/15 A-01</p>			
<p>CHECK</p>			

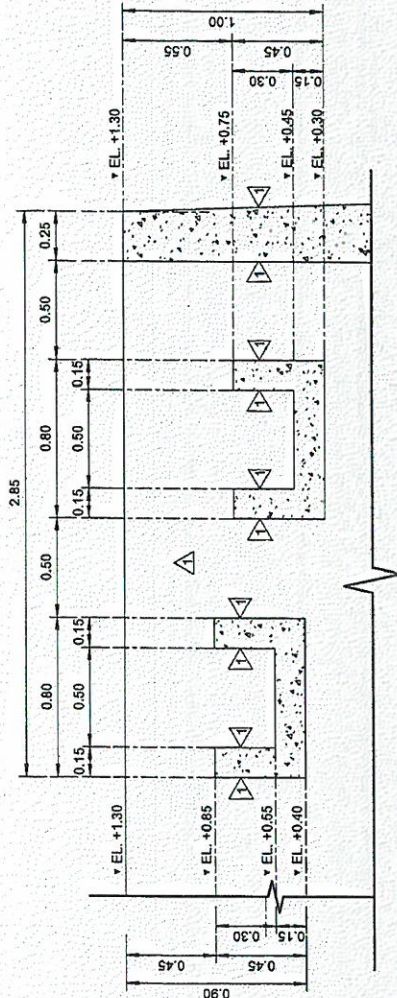


NOTE

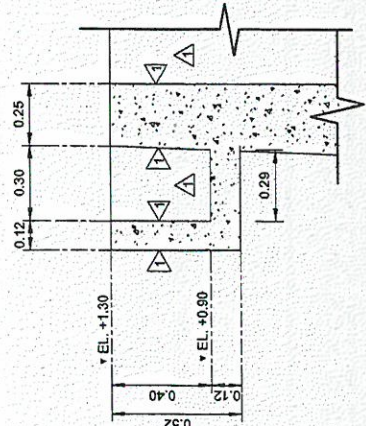
△ หนองน้ำเดิมที่จะขุดลอก

[F1] พื้นคอนกรีตถาวร

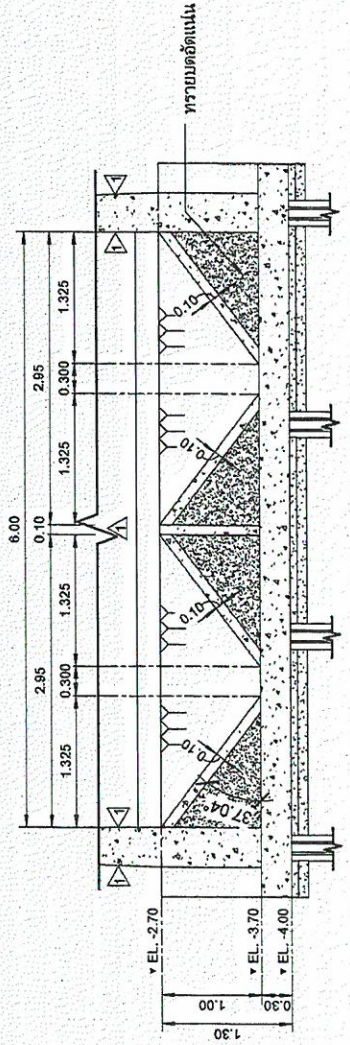
Revision		Description	Date
No.			
			
บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED 99161/9 TIESABAL-SONGKROH ROAD. TEL. 02-589-9717, 954-3341-8 FAX. 02-589-2356-7			
PROJECT TITLE โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง นิคมอุตสาหกรรมเหมือง 1			
PROJECT ADDRESS			
จังหวัดสมุทรปราการ			
CLIENT นิคมอุตสาหกรรมเหมือง 1			
ARCHITECT			
ENVIRONMENTAL ENGINEER			
บริษัท อควา นิชิฮาระ จำกัด สค.2550			
คุณธรรมา โสมหา สค.2552			
STRUCTURAL ENGINEER			
คุณ ชวโรจน์ สค.4069			
ELECTRICAL ENGINEER			
คุณ ชัยวัฒน์ สค.8852			
MECHANICAL ENGINEER			
คุณวดี วัฒนศิริ สค.22322			
DRAWN			
DRAWING TITLE			
DETAILS-01 OF NEW SEDIMENTATION TANK			
SCALE As indicated			
DATE 17/02/15 A-03			
CHECK			



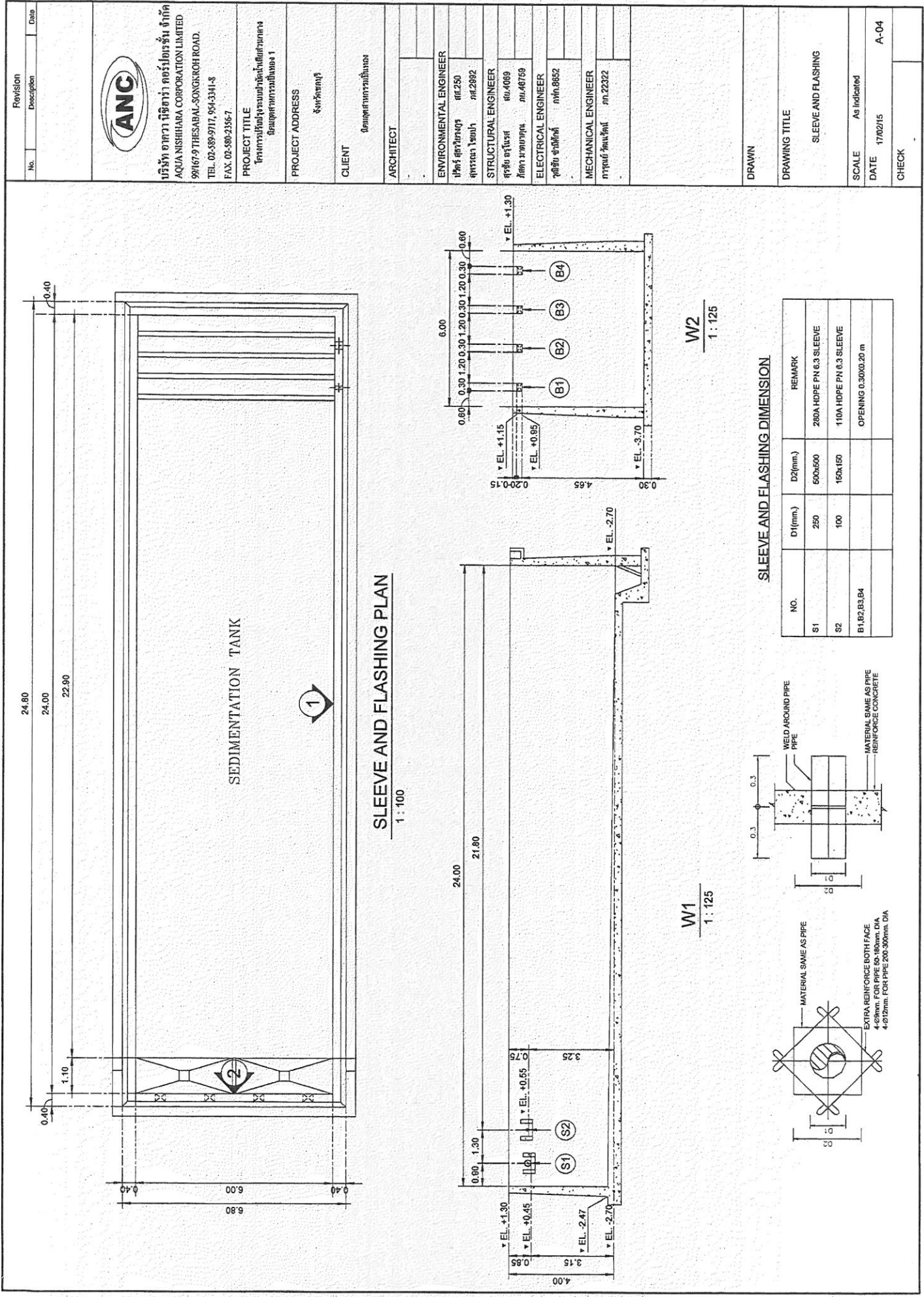
DETAIL B
1 : 25

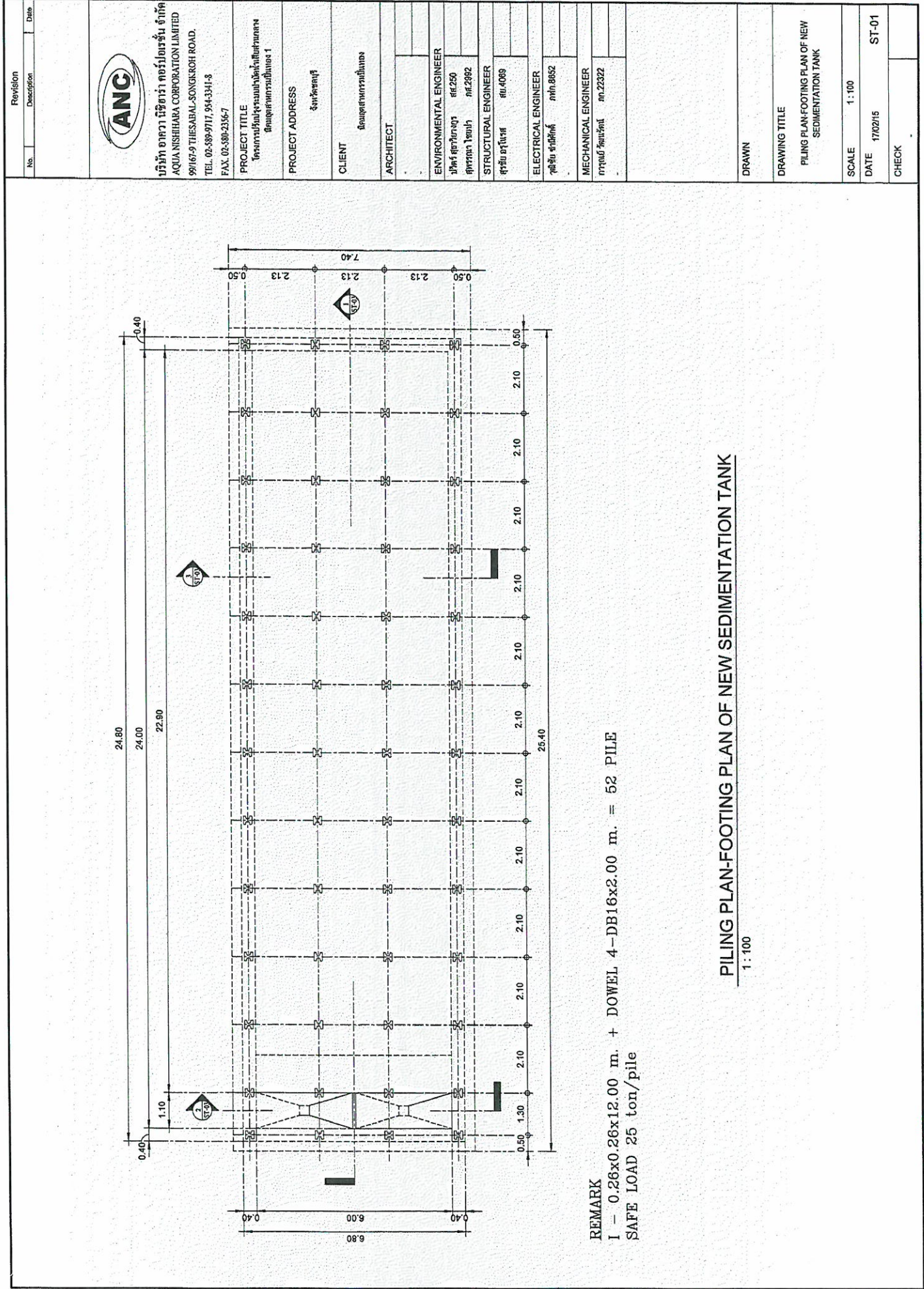


DETAIL A
1 : 20




DETAIL C
1 : 50

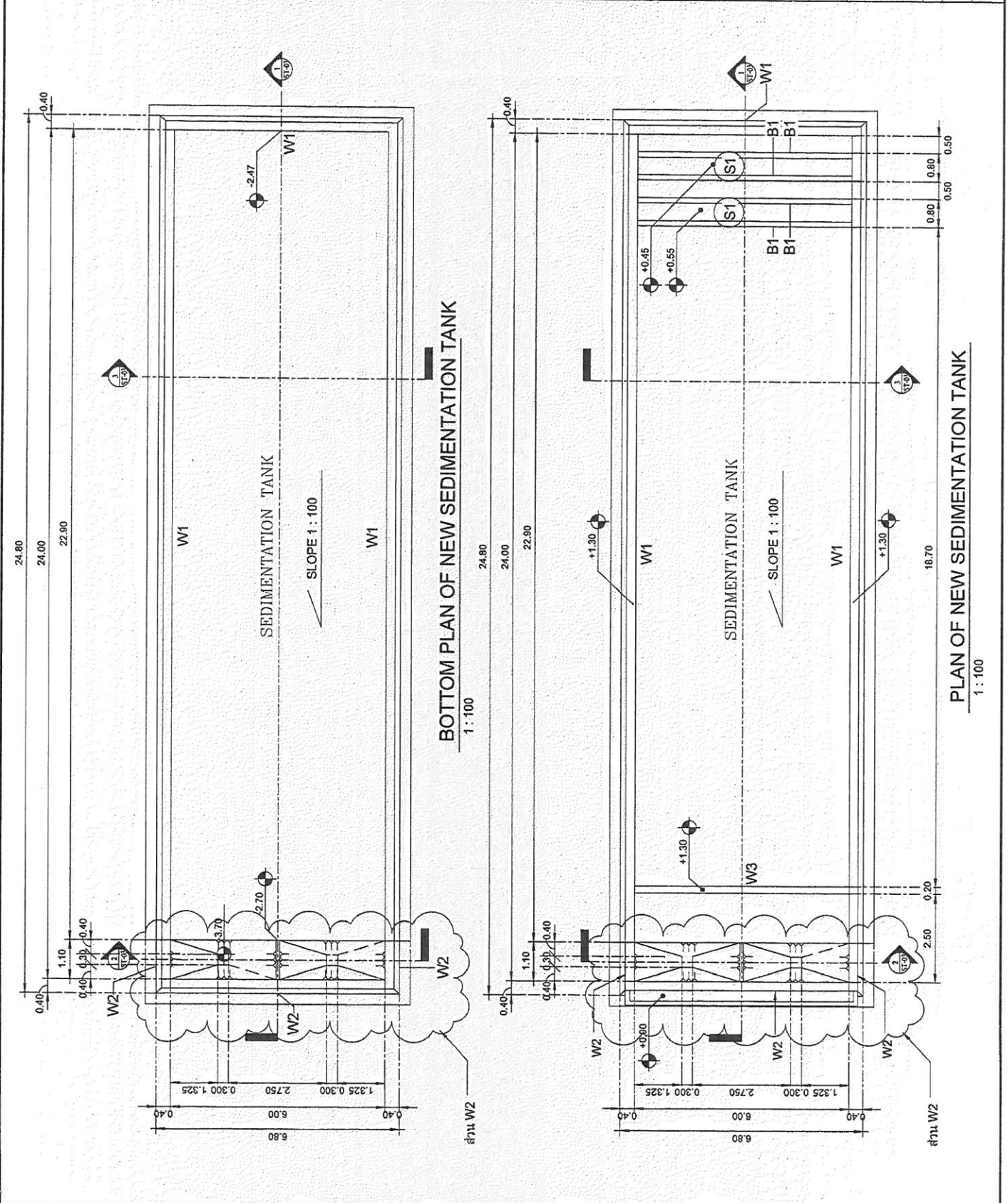





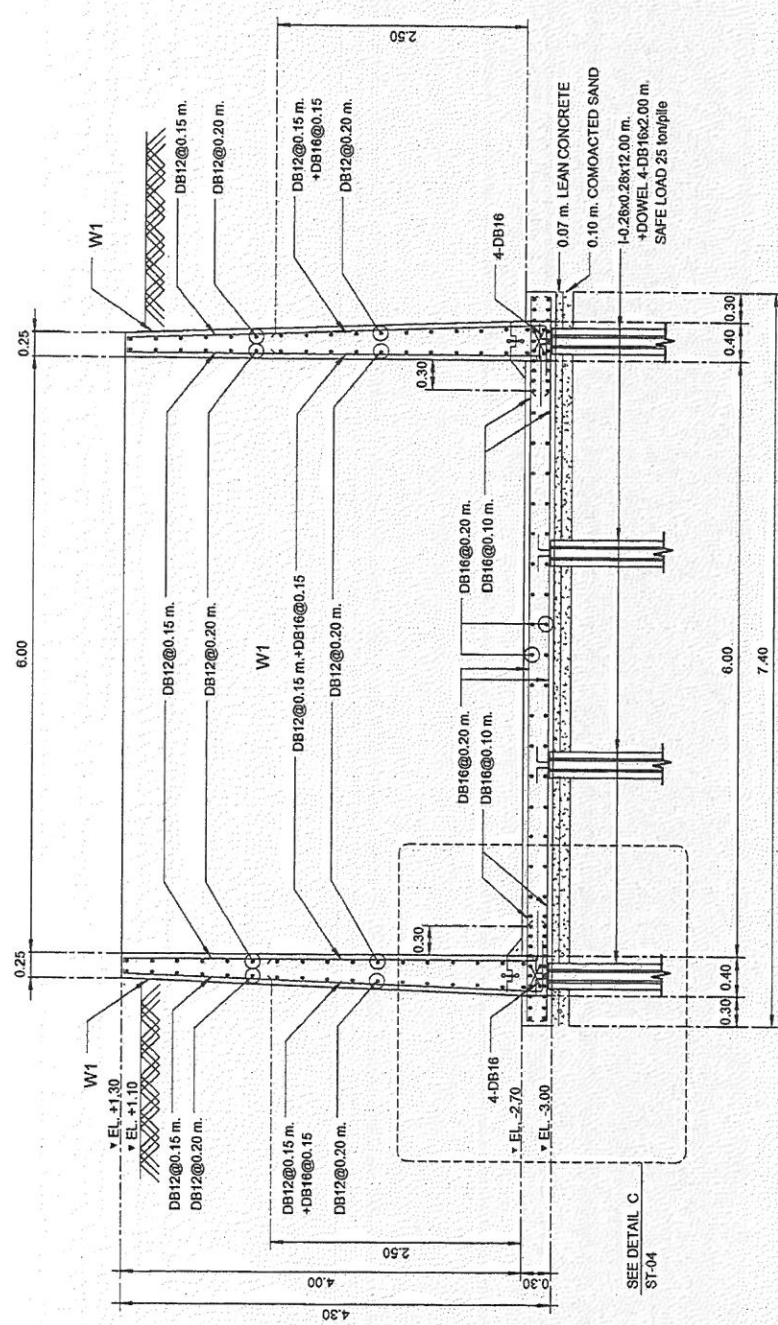
Revision		Date	
No.	Description		
1	Revision 1	Date 1	

	
บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด AQUA NISHIHARA CORPORATION LIMITED 99/167-9 THIESABAL-SONGKROH ROAD, TEL. 02-589-9717, 954-3341-8 FAX. 02-589-3356-7	
PROJECT TITLE โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียชุมชน ถนนสุขุมวิทสายใหม่ เขต 1	
PROJECT ADDRESS กรุงเทพมหานคร	
CLIENT กรุงเทพมหานคร	
ARCHITECT บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	
ENVIRONMENTAL ENGINEER บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	
STRUCTURAL ENGINEER บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	
ELECTRICAL ENGINEER บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	
MECHANICAL ENGINEER บริษัท อควา นิชิฮาระ คอร์ปอเรชั่น จำกัด	

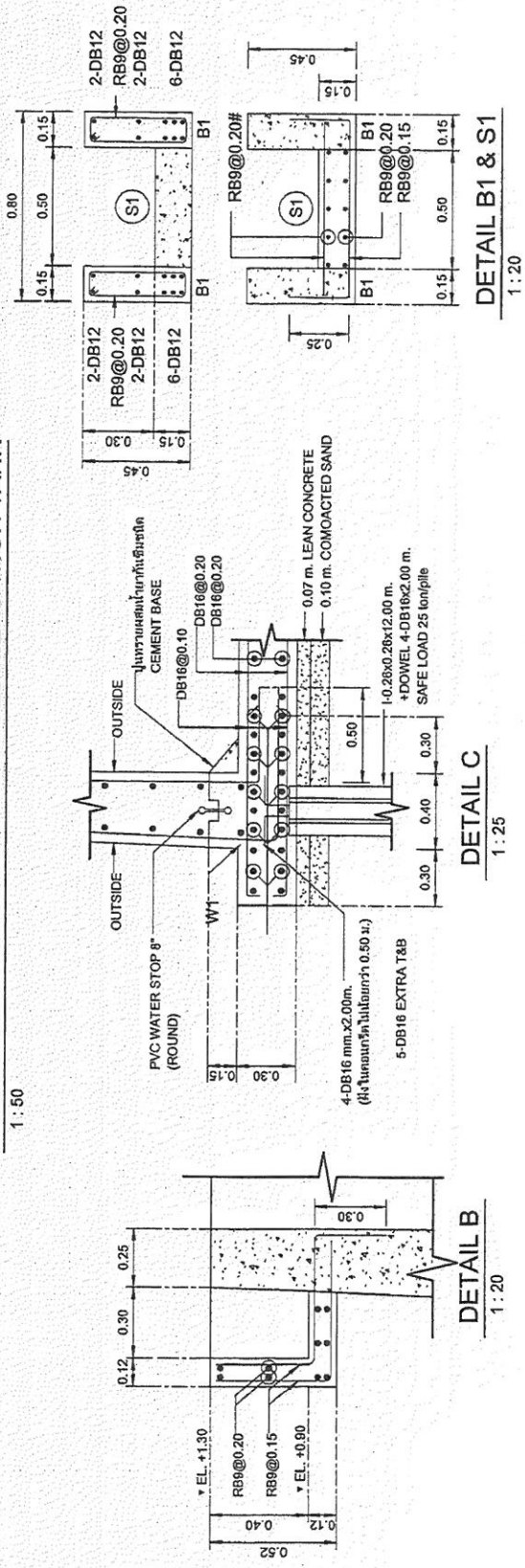
DRAWN	
DRAWING TITLE	
BOTTOM PLAN & PLAN OF NEW SEDIMENTATION TANK	
SCALE 1 : 100	
DATE 17/02/15	
CHECK ST-02	

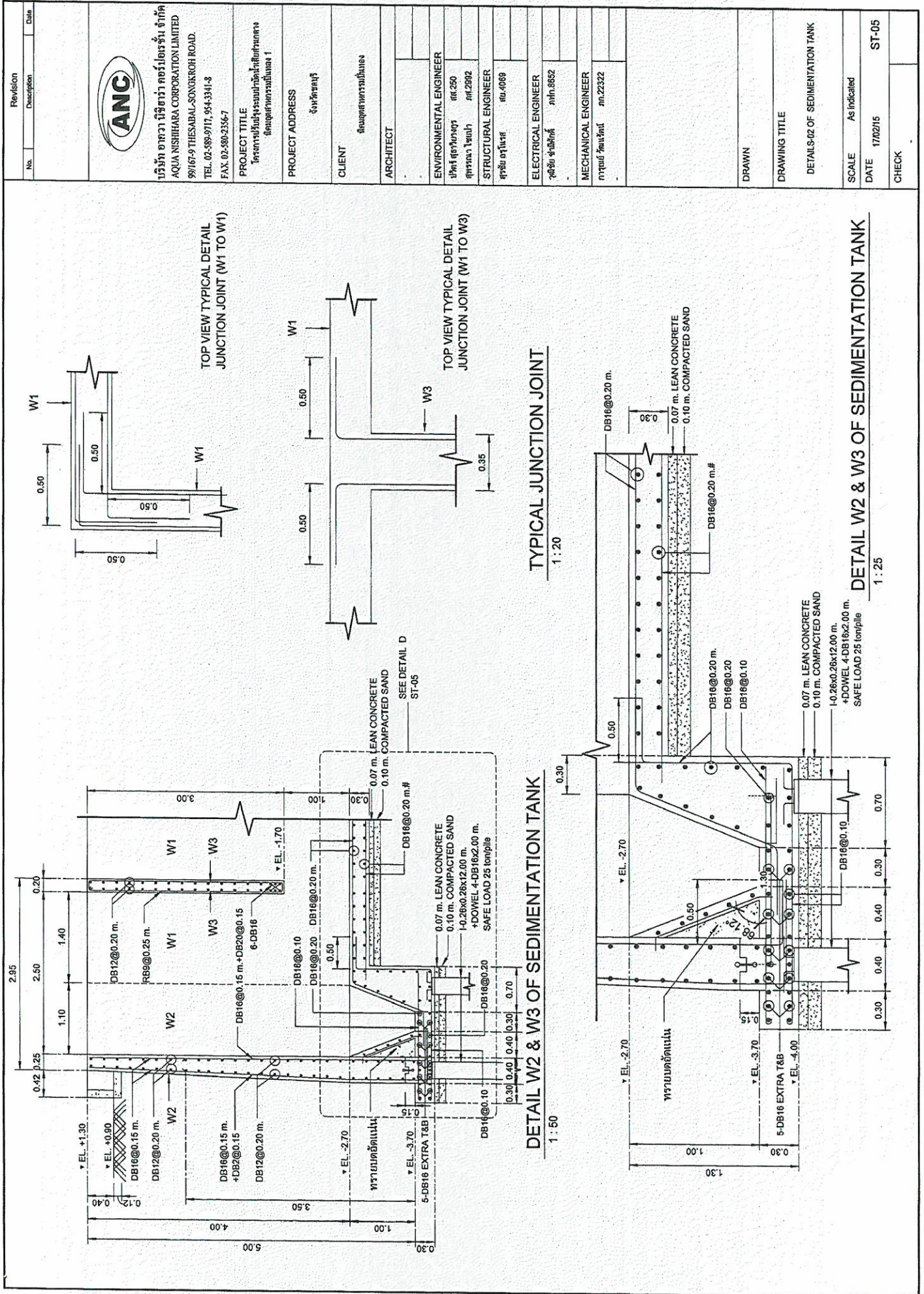


Revision		Date	
No.	Description		
 <p>บริษัท อควา นิชิฮาบา คอร์ปอเรชั่น จำกัด AQUA NISHIHABA CORPORATION LIMITED 99/167-9 THIESABAL-SONGKROH ROAD. TEL. 02-586-9717, 954-3341-8 FAX. 02-586-2356-7</p>			
PROJECT TITLE โครงการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ถังตกตะกอนชนิดจาน 1			
PROJECT ADDRESS จังหวัดชลบุรี			
CLIENT บริษัท อควา นิชิฮาบา จำกัด			
ARCHITECT			
ENVIRONMENTAL ENGINEER			
วิศวกรสิ่งแวดล้อม			
วิศวกรโยธา			
STRUCTURAL ENGINEER			
วิศวกรโยธา			
ELECTRICAL ENGINEER			
ช่างเทคนิค			
MECHANICAL ENGINEER			
ช่างเทคนิค			
DRAWN			
DRAWING TITLE DETAILS-01 OF NEW SEDIMENTATION TANK			
SCALE As indicated			
DATE 17/02/15			
CHECK			
ST-04			



DETAIL W1 OF SECTION 3-3 OF SEDIMENTATION TANK
1:50



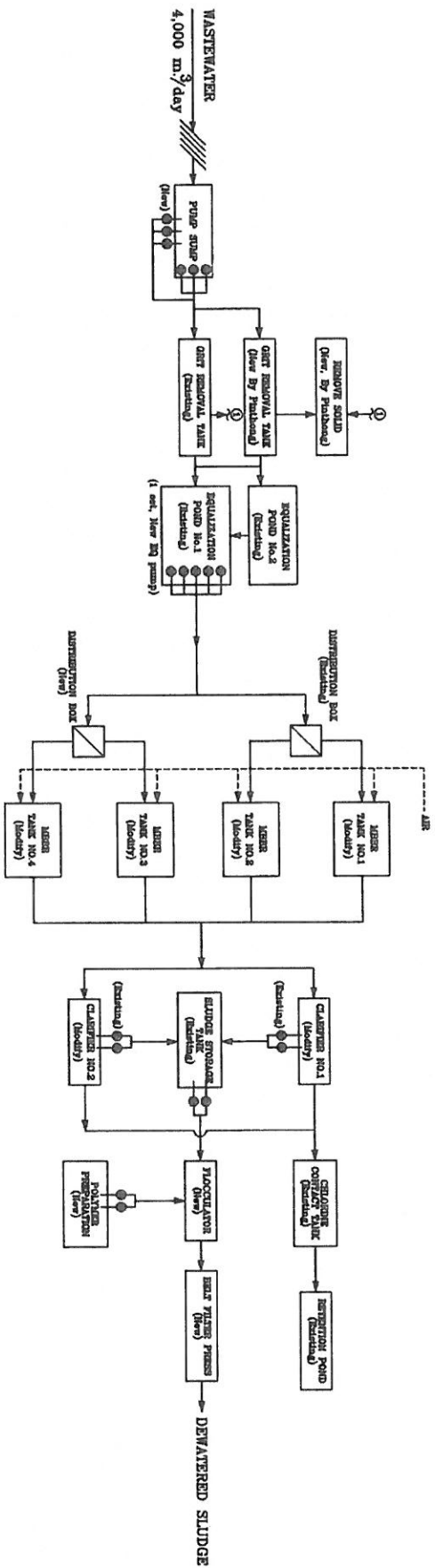


LIST OF EQUIPMENT


B126-11.1-13

Project : Upgrading Central WWTP of Pinthong Industrial Estate 1

Item	Detail	State	Supply by	Unit	Quantity (set)			Description				Manufacturer
					Duty	Stand by	Total	Capacity	TDH	kw/set	Specification	
	<u>Pump sump</u>											
1	Sump pump	Existing	Pinthong	set	2	1	3	63 m3/hr	15			Submersible sewage pump
2	Sump pump (by owner)	New	Pinthong	set	2	1	3	110 m3/hr	15			(By owner)
3	Fine screen (by owner)	New	Pinthong	set	1		1	334 m3/hr				SUS304 , punching hole dia. 5 mm.ติดตั้งในราง SUS-304 1000 mm.(W)x 500 mm.(H)x 3000 mm.(L)
4	Weir box	New	ANC	set	1		1	400 m3/hr				Material FRP
5	Screen box	New	ANC	set	1		1	200 m3/hr				Material FRP, Screen SUS-304
	<u>Equalization Tank</u>											
1	EQ pump	New	ANC	set	1		1	42 m3/hr	10	2.2		Submersible sewage pump with inverter
2	EQ pump	Existing	Pinthong	set	3	1	4	42 m3/hr	10	2.2		Submersible sewage pump (install new inverter)
3	Flow meter	New	ANC	set	1		1	0 - 150 m3/hr				Magnetic flow meter
4	Submersible ejector	Existing	Pinthong	set	2		2			3.7		
	<u>MBBR Tank</u>											
1	Distribution box	New	ANC	set	1		1			-		Fiber glass
2	Diffuser	Existing	Pinthong	set	192		192			-		Ceramic fine bubble diffuser
3	Air Blower	New	ANC	set	2	1	3	12.5 m3/min	5.63	18.5		Three lobe rotary blower
4	Air Blower	Existing	Pinthong	set	2	1	3	6.5 m3/min	5.63	11		Three lobe rotary blower
5	Plastic media	New	ANC	m3	300		300			-		Random flow plastic media, Surface area 400 m2/m3
	<u>Final Clarifier</u>											
1	Tube Settler	New	ANC	m3	44		44			-		Hexagonal shape, material rigid PVC area 11 m2/m3
2	Support SUS304	New	ANC	set	2		2			-		SUS 304 support for tube settler
	<u>Dewatering machine</u>											
1	Sludge dewatering machine	New	ANC	set	1		1	3.8 m3/hr		0.74		Belt filter press, Belt width 0.85 m.
2	Sludge feed pump	New	ANC	set	1		1	5 m3/hr	20	2.2		Eccentric screw pump
3	Polymer preparation	New	ANC	set	1		1			0.75		Manual Type, 1000 L Polyethylene tank with mixer
4	Polymer feed pump	New	ANC	set	1	1	2	300 L/hr	20	0.25		Diaphragm pump
5	Air compressor	New	ANC	set	1		1			0.4		Belt drive air compressor
6	Belt washing pump	New	ANC	set	1		1	3.2 m3/hr	50	1.5		Multistage centrifugal pump



BLOCK DIAGRAM OF UPGRADING WASTEWATER TREATMENT PLANT (PINTHONG 1)

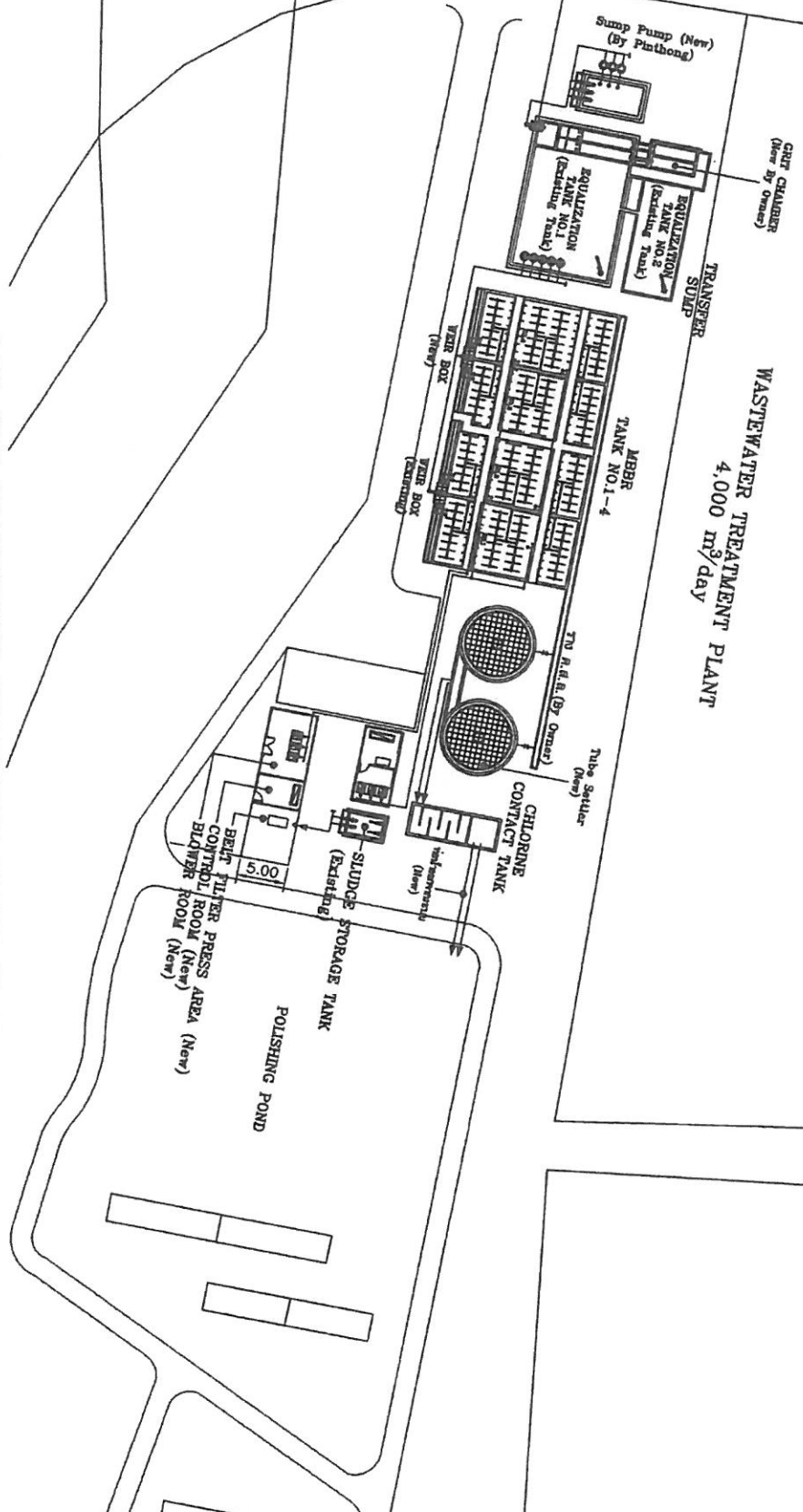
 <p>บริษัท อานนท์ จำกัด ANG-NESHA CORPORATION LIMITED 59/161 THESSALONIKI RD. LAMPANGJITWANG, LAMPANG 10000 TEL. (05258-4717 (5 LINES) 586-131154-1341-5 FAX. (052586-228-7)</p>		<p>PROJECT TITLE ปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย โรงงานอุตสาหกรรม อานนท์</p>		<p>LOCATION CHONGCHRI PROVINCE</p>		<p>OWNER PINTHONG INDUSTRIAL SYSTEM</p>		<p>ARCHITECT</p>		<p>SANITARY ENGINEER</p>		<p>STRUCTURAL ENGINEER</p>		<p>ELECTRICAL ENGINEER</p>		<p>MECHANICAL ENGINEER</p>		<p>DRAWN</p>		<p>DRAWING TITLE BLOCK DIAGRAM OF UPGRADING WASTEWATER TREATMENT PLANT (PINTHONG 1)</p>		<p>SCALE</p>		<p>DATE 17/01/2013</p>		<p>CHECK</p>	
---	--	---	--	--	--	---	--	------------------	--	--------------------------	--	----------------------------	--	----------------------------	--	----------------------------	--	--------------	--	---	--	--------------	--	----------------------------	--	--------------	--

ถนนสายประธาน 2 เขตทางกว้าง 30.00 เมตร

G 17

P1

WASTEWATER TREATMENT PLANT
4,000 m³/day



LAY-OUT WASTEWATER TREATMENT PLANT PLAN
4,000 m³/day



บริษัท อีอีซี จำกัด
ANG-ESTHAR CORPORATION LIMITED
89/101 หมู่ 10 ต.หนองปรือ อ.บางบาล
จ.พระนครศรีอยุธยา 10000
โทร. (02) 580-4777 (5 Lines)
โทร. (02) 580-4777 (5 Lines)
โทร. (02) 580-4777 (5 Lines)
โทร. (02) 580-4777 (5 Lines)

PROJECT TITLE
ปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย
ในเขตอุตสาหกรรม ชลบุรี

LOCATION

CHONBURI PROVINCE

OTHER

PATTHONG INDUSTRIAL ESTATE

ARCHITECT

STRUCTURAL ENGINEER

ELECTRICAL ENGINEER

Mechanical ENGINEER

DATE

DRAWING TITLE

SCALE

DATE

CHECK

เอกสารขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมของเจ้าหน้าที่ดูแลระบบบำบัด



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน
ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด
ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบริษัทที่ปรึกษา เลขทะเบียน บ123-48-004

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม
วันที่อนุญาต 25 กรกฎาคม 2548 วันที่หมดอายุ 3 สิงหาคม 2569 โดยมีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ดังนี้

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน	วันที่หมดอายุ	ประเภทการควบคุมที่อนุญาต		
				น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
1	นาง [REDACTED]	003-59-00393	6 ตุลาคม 2568			✓
2	นาง [REDACTED]	003-60-00021	10 เมษายน 2569			✓
3	นาง [REDACTED]	003-60-00059	10 เมษายน 2569			✓
4	นาง [REDACTED]	020-65-00212	17 ตุลาคม 2568		✓	
5	นาง [REDACTED]	100-48-00127	16 กรกฎาคม 2569	✓		
6	นาง [REDACTED]	100-48-00528	11 พฤศจิกายน 2566	✓		
7	นาง [REDACTED]	100-48-00529	11 พฤศจิกายน 2566	✓		
8	นาง [REDACTED]	100-51-00045	8 มกราคม 2569	✓		
9	นาง [REDACTED]	100-53-00097	4 มิถุนายน 2568	✓		
10	นาง [REDACTED]	100-54-00210	24 กันยายน 2566	✓		
11	นาง [REDACTED]	100-56-00147	3 กรกฎาคม 2568	✓		
12	นาง [REDACTED]	100-58-00505	21 กรกฎาคม 2567	✓		
13	นาง [REDACTED]	100-58-00777	15 มกราคม 2568	✓		
14	นาง [REDACTED]	100-60-00238	17 กรกฎาคม 2569	✓		
15	นาง [REDACTED]	100-61-00472	3 มกราคม 2568	✓		
16	นาง [REDACTED]	100-62-00260	8 กรกฎาคม 2568	✓		
17	นาง [REDACTED]	100-63-00106	8 มิถุนายน 2567	✓		
18	นาง [REDACTED]	100-65-00210	11 ตุลาคม 2568	✓		

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน	วันที่หมดอายุ	ประเภทการควบคุมที่อนุญาต		
				น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม
19	น	100-65-00231	11 ตุลาคม 2568	✓		
20	น	100-66-00032	3 เมษายน 2569	✓		
21	น	103-51-00404	14 พฤษภาคม 2568	✓		✓
22	น	103-54-00293	24 กันยายน 2566	✓		✓
23	น	103-58-00219	7 กรกฎาคม 2567	✓		✓
24	น	103-58-00441	3 สิงหาคม 2567	✓		✓
25	น	103-58-00681	15 มกราคม 2568	✓		✓
26	น	103-60-00248	14 กรกฎาคม 2569	✓		✓
27	น	103-60-00352	13 กรกฎาคม 2569	✓		✓
28	น	103-61-00436	3 มกราคม 2568	✓		✓
29	น	103-64-00007	28 เมษายน 2567	✓		✓
30	น	103-65-00345	6 มกราคม 2569	✓		
31	น	120-60-00578	19 กุมภาพันธ์ 2567	✓	✓	
32	น	123-50-00347	14 มิถุนายน 2568	✓	✓	✓
33	น	123-55-00572	13 พฤษภาคม 2568	✓	✓	✓
34	น	123-58-00245	5 พฤษภาคม 2567	✓	✓	✓
35	น	123-59-00055	12 พฤษภาคม 2568	✓	✓	✓
36	น	123-59-00438	4 มกราคม 2569	✓	✓	✓
37	น	123-61-00420	3 มกราคม 2568	✓	✓	✓
38	น	123-66-00030	3 เมษายน 2569	✓		✓

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	เลขทะเบียน	วันที่หมดอายุ	ประเภทการควบคุมที่อนุญาต		
				น้ำ	อากาศ	กากอุตสาหกรรม

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นางสาวปัทมวรรณ คุณประเสริฐ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์เมื่อวันที่ Wednesday, July 26, 2023 เวลา 4:48:41PM น.



กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>